

**ТАСТИС**

ПРОМЫШЛЕННЫЙ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

# ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ



ТНМ – R T 6 30 – 12 R 0.5 – 9 I12 C

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

**1 Серия**

ТНМ — Сменные фрезерные головки  
 ТНD — Сменные сверлильные головки и зенкера  
 ТНТ — Сменные головки для резьбофрезерования

**2 Форма режущей части серии ТНМ**

К — С режущей перемычкой на торце, для шпоночных пазов  
 S — Острая вершина зуба, плоский торец  
 R — С радиусом при вершине  
 С — С фаской при вершине  
 Н — Для обработки с высокой подачей  
 В — Со сферическим торцом  
 Т — С тороидальным торцом  
 Р — С параболическим торцом  
 G — Для обработки двойных канавок  
 Z — Заготовка

**2 Форма режущей части серии ТНD**

С — Центровочные сверла  
 F — Зенкеры и сверла с плоским торцом

**2 Форма режущей части серии ТНТ**

Т — Полнопрофильная резьбофреза

**3 Применяемость и длина рабочей части серий ТНМ и ТНD**

Т — Стандартная длина рабочей части  
 U — Униерсальное применение  
 R — Для черновой обработки  
 N — Для обработки алюминия  
 Н — Длинная рабочая часть  
 L — Удлиненная рабочая часть  
 F — Для чистовой обработки  
 Р — Для прецизионной обработки  
 К — Короткая коническая рабочая часть  
 С — Для обработки фасок  
 S — Для обработки обратных радиусов  
 D — Для сверления

**3 Применяемость и длина рабочей части серий ТНТ**

М — Для обработки метрической резьбы ISO  
 U — Для обработки резьбы с профилем UN  
 W — Для обработки резьбы с профилем BSW

**4 Количество зубьев**

2 — 2 зуба  
 3 — 3 зуба  
 4 — 4 зуба  
 5 — 5 зубьев  
 6 — 6 зубьев  
 7 — 7 зубьев  
 8 — 8 зубьев  
 9 — 9 зубьев  
 10 — 10 зубьев

TNM – R T 6 30 – 12 R 0.5 – 9 I12 C

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

**5 Угол подъема спирали / фасочной фрезы серий TNH и THT**

38 — 38°  
 45 — 45°  
 30 — 30°  
 38 — 38°  
 46 — 46°  
 45 — 45°  
 40 — 40°  
 47 — 47°  
 36 — 36°  
 00 — 0°  
 20 — 20°  
 60 — 60°

**5 Угол вершины центровочного сверла / подъема спирали серии THD**

60 — 60°  
 145 — 145°  
 90 — 90°  
 30 — 30°

**6 Диаметр режущей части**

12 — Диаметр 12 мм  
 16 — Диаметр 16 мм  
 20 — Диаметр 20 мм

**7 Особенности вершины рабочей части**

R — Радиус при вершине  
 C — Фаска при вершине

**8 Размер радиуса / фаски при вершине**

0.5 — 0,5 мм  
 1 — 1 мм  
 1.5 — 1,5 мм

**9 Длина рабочей части**

9 — 9 мм  
 12 — 12 мм  
 15 — 15 мм

**10 Типоразмер интерфейса соединения с хвостовиком**

I12 — I12  
 I16 — I16  
 I20 — I20

**11 Внутренний подвод СОЖ**

C — C внутренним подводом СОЖ

ТНМ	-	CS	116	-	150	-	15.5	N88	C
<b>1</b>		<b>2</b>	<b>3</b>		<b>4</b>		<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>

**1 Серия**

ТНМ — Сменные фрезерные головки

**2 Форма хвостовика державки**

CS — Цилиндрический хвостовик

**3 Типоразмер интерфейса соединения с головкой**

112 — 112

116 — 116

120 — 120

**4 Длина державки**

100 — 100 мм

150 — 150 мм

**5 Диаметр обнижения державки**

112 — 112

116 — 116

120 — 120

**6 Длина обнижения державки**

42 — 42 мм

88 — 88 мм

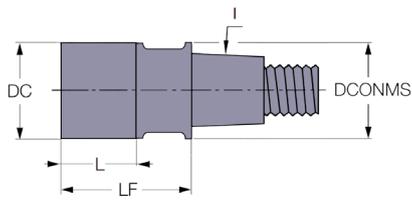
110 — 110 мм

**7 Внутренний подвод СОЖ**

C — C внутренним подводом СОЖ

СЕРИЯ	КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ	СТРАНИЦА
<b>ZT</b>	Заготовки сменных твердосплавных фрезерных головок	<b>7</b>
<b>ZT-C</b>	Заготовки сменных твердосплавных фрезерных головок с каналом внутреннего подвода СОЖ	<b>7</b>
<b>KU338</b>	3-зубые сменные твердосплавные фрезерные головки для шпоночных пазов (DIN 6885)	<b>8</b>
<b>ST345</b>	3-зубые сменные твердосплавные концевые фрезерные головки, угол подъема спирали 45°	<b>8</b>
<b>RT430-445</b>	4-зубые сменные твердосплавные фрезерные головки с радиусом при вершине, угол подъема спирали 30° и 45°	<b>9</b>
<b>RT630-645</b>	6-зубые сменные твердосплавные фрезерные головки с радиусом при вершине, угол подъема спирали 30° и 45°	<b>9</b>
<b>RT830-1030</b>	8-ми и 10-зубые сменные твердосплавные концевые фрезерные головки с радиусом при вершине, угол подъема спирали 30° и 45°	<b>10</b>
<b>RT-CT438</b>	Концевые сменные твердосплавные фрезерные головки для черновой и чистовой обработки с виброгашением	<b>10</b>
<b>CT446</b>	Сменные твердосплавные фрезерные головки для обработки легированной стали с виброгашением	<b>11</b>
<b>CU445</b>	Комбинированные сменные твердосплавные головки для черновой и чистовой обработки	<b>11</b>
<b>CU438</b>	4-зубые сменные твердосплавные фрезерные головки с переменным шагом зубьев, угол подъема спирали 38°, для черновой и чистовой обработки без вибрации	<b>12</b>
<b>CR445-645</b>	Сменные твердосплавные фрезерные головки для высокопроизводительной черновой обработки	<b>12</b>
<b>RR345</b>	Сменные твердосплавные фрезерные головки для высокопроизводительной черновой обработки алюминия	<b>13</b>
<b>KN245-345</b>	Сменные твердосплавные головки шпоночных фрез для обработки алюминия	<b>13</b>
<b>RT340-440</b>	Концевые сменные твердосплавные фрезерные головки с переменным углом подъема спирали для обработки алюминия	<b>14</b>
<b>CR446-647</b>	Сменные твердосплавные головки длиной рабочей части 1,5xD для черновой обработки с высокой скоростью съема металла	<b>14</b>
<b>RH446</b>	Сменные цельные твердосплавные головки с переменным шагом и длиной рабочей части 1,5xD для черновой и чистовой обработки без вибрации. Высокая скорость съема материала	<b>15</b>
<b>RH736-936</b>	7-ми и 9-зубые сменные твердосплавные концевые фрезерные головки с длиной рабочей части 1,5xD, угол подъема спирали 36°	<b>15</b>
<b>HR200</b>	2-зубые сменные твердосплавные фрезерные головки для очень больших подач с малой глубиной резания	<b>16</b>
<b>HR420</b>	4-х и 6-зубые сменные твердосплавные фрезерные головки для очень больших подач с малой глубиной резания	<b>16</b>
<b>BL200</b>	2-зубые сменные твердосплавные сферические фрезерные головки	<b>17</b>
<b>BF200</b>	2-зубые сменные твердосплавные сферические фрезерные головки для чистовой обработки	<b>17</b>

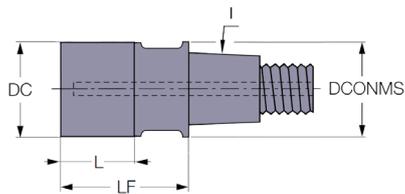
СЕРИЯ	КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ	СТРАНИЦА
<b>BP200</b>	2-зубые сменные твердосплавные прецизионные сферические фрезерные головки	<b>18</b>
<b>BT230-430</b>	Сменные твердосплавные сферические фрезерные головки	<b>18</b>
<b>TT200</b>	2-зубые сменные твердосплавные тороидальные фрезерные головки	<b>19</b>
<b>TT630</b>	6-зубые сменные твердосплавные тороидальные фрезерные головки	<b>19</b>
<b>BT245</b>	2-зубые сменные твердосплавные прецизионные сферические фрезерные головки для обработки алюминия	<b>20</b>
<b>PT430</b>	Сменные твердосплавные параболические головки для обработки фасонных поверхностей	<b>20</b>
<b>PH445</b>	Сменные овальные твердосплавные головки для обработки фасонных поверхностей	<b>21</b>
<b>RK820</b>	Сменные конические твердосплавные головки с углом спирали 20/30°, переменным шагом для безвибрационной обработки и отверстиями подачи СОЖ	<b>21</b>
<b>CC230-260</b>	2-зубые сменные твердосплавные фрезерные головки для обработки фасок, зенкования и сверления	<b>22</b>
<b>CT430-660</b>	Сменные твердосплавные фрезерные головки для обработки фасок и зенкования	<b>22</b>
<b>CT245</b>	2-зубые сменные твердосплавные головки для верхнего и нижнего снятия фасок	<b>23</b>
<b>RS400</b>	4-зубые сменные твердосплавные фрезерные головки с вогнутым радиусом	<b>23</b>
<b>RS200</b>	2-зубые сменные твердосплавные фрезерные головки с вогнутым радиусом	<b>24</b>
<b>CD260</b>	Сменные твердосплавные центровочные головки (DIN 332)	<b>24</b>
<b>CD290-2145</b>	Сменные твердосплавные головки центровочных свёрел для станков с ЧПУ для точной наметки отверстий без направляющих втулок.	<b>25</b>
<b>FD430</b>	4-зубые сменные твердосплавные фрезерные головки для зенкования плоских поверхностей, угол подъёма спирали 30°	<b>25</b>
<b>FD230</b>	Сменные твердосплавные сверлильные головки с плоским торцом	<b>26</b>
<b>GH400</b>	Сменные твердосплавные фрезерные головки для обработки двойных внутренних канавок в трубных досках теплообменников	<b>26</b>
<b>TM330-630</b>	Сменные твердосплавные головки для фрезерования внутренней метрической резьбы ISO	<b>27</b>
<b>TU330-630</b>	Сменные твердосплавные фрезерные головки для фрезерования внутренней резьбы, профиль UN	<b>27</b>
<b>TW430-630</b>	Сменные твердосплавные головки для фрезерования наружной и внутренней резьбы с профилем BSW, угол при вершине 55°	<b>28</b>



Артикул для заказа	Размеры				
	DC	L	LF	I	DCONMS
THM-ZT-12-12I12	12	12	21	12	11.7
THM-ZT-16-16I16	16	16	24	16	15.3
THM-ZT-20-20I20	20	20	30	20	18.45

# ZT-C

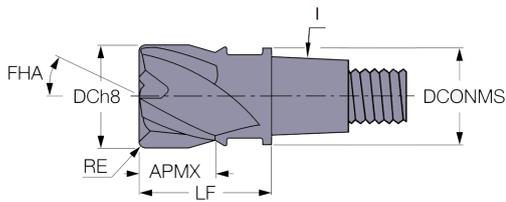
ЗАГОТОВКИ СМЕННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С КАНАЛОМ ВНУТРЕННЕГО ПОДВОДА СОЖ



Артикул для заказа	Размеры				
	DC	L	LF	I	DCONMS
THM-ZT-12-12I12C	12	12	21	12	11.7
THM-ZT-16-16I16C	16	16	24	16	15.3
THM-ZT-20-20I20C	20	20	30	20	18.45

# KU338

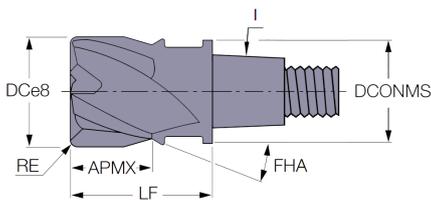
3-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ШПОНОЧНЫХ ПАЗОВ (DIN 6885)



Артикул для заказа	Размеры							
	DC	NOF	APMX	RE	I	DCONMS	LF	FHA
THM-KU338-11.7R0.3-7I12	11.7	3	7	0.3	12	11.5	16.5	38
THM-KU338-15.7R0.3-8I16	15.7	3	8	0.3	16	15.3	20.5	38
THM-KU338-19.7R0.4-12I20	19.7	3	12	0.4	20	18.45	25.5	38

# ST345

3-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ, УГОЛ ПОДЪЁМА СПИРАЛИ 45°

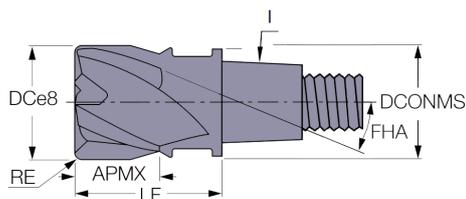


Артикул для заказа	Размеры							
	DC	NOF	APMX	RE	I	LF	FHA	DCONMS
THM-ST345-12-9I12C	12	3	9	0	12	16	45	11.7
THM-ST345-12-9I12	12	3	9	0	12	16	45	11.7

# RT430-445

4-ЗУБЬЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С РАДИУСОМ ПРИ ВЕРШИНЕ, УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 30° И 45°

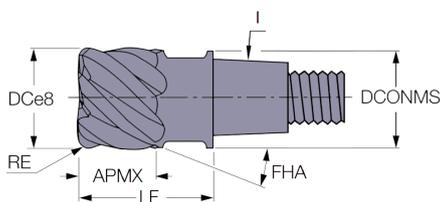
TACTIC



Артикул для заказа	Размеры							
	DC	RE	FHA	NOF	APMX	I	DCNMMS	LF
THM-RT445-12R0-9I12	12	0	45	4	9	12	11.7	16.5
THM-RT445-12R0-14I12	12	0	45	4	14	12	11.7	23
THM-RT430-13R0.5-9I12	13	0.5	30	4	9	12	11.7	16.5
THM-RT445-13R0.5-9I12	13	0.5	45	4	9	12	11.7	16.5
THM-RT430-14R1-9I12	14	1	30	4	9	12	11.7	16.5
THM-RT445-14R1-9I12	14	1	45	4	9	12	11.7	16.5
THM-RT445-16R0-12I16	16	0	45	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT430-16R0.5-12I16	16	0.5	30	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT445-16R0.5-12I16	16	0.5	45	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT430-16R1-12I16	16	1	30	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT445-16R1-12I16	16	1	45	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT430-16R1.5-12I16	16	1.5	30	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT445-16R1.5-12I16	16	1.5	45	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT430-16R2-12I16	16	2	30	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT445-16R2-12I16	16	2	45	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT430-16R3-12I16	16	3	30	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT445-16R3-12I16	16	3	45	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT430-16R4-12I16	16	4	30	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT445-16R4-12I16	16	4	45	4	12	16	15.3	20.5
THM-RT445-20R0-15I20	20	0	45	4	15	20	18.45	25.5
THM-RT430-20R0.5-15I20	20	0.5	30	4	15	20	18.45	25.5
THM-RT430-20R1-15I20	20	1	30	4	15	20	18.45	25.5
THM-RT430-20R2-15I20	20	2	30	4	15	20	18.45	25.5
THM-RT430-20R3-15I20	20	3	30	4	15	20	18.45	25.5

# RT630-645

6-ЗУБЬЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С РАДИУСОМ ПРИ ВЕРШИНЕ, УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 30° И 45°

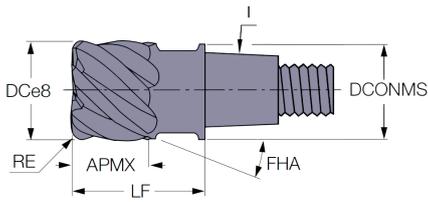


Артикул для заказа	Размеры								
	DC	NOF	APMX	RE	I	DCNMMS	LF	FHA	RMPX°
THM-RT630-12R0.5-9I12	12	6	9	0.5	12	11.7	16.5	30	6
THM-RT630-12R1-9I12	12	6	9	1	12	11.7	16.5	30	6
THM-RT645-12R0.5-9I12	12	6	9	0.5	12	11.7	16.5	45	3
THM-RT645-12R0-9I12	12	6	9	0	12	11.7	16.5	45	3
THM-RT645-12R1-9I12	12	6	9	1	12	11.7	16.5	45	3
THM-RT645-12R1.5-9I12	12	6	9	1.5	12	11.7	16.5	45	3

# RT830-1030

8-МИ И 10-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С РАДИУСОМ ПРИ ВЕРШИНЕ, УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 30° И 45°

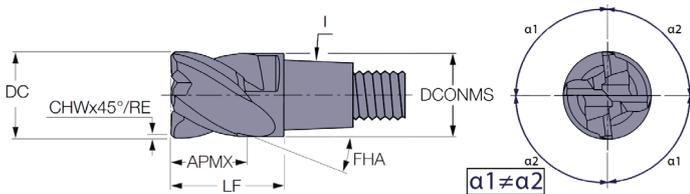
TACTIC



Артикул для заказа	Размеры								
	DC	NOF	APMX	RE	I	DCONMS	LF	FHA	RMPX°
THM-RT830-16R0.5-12I16	16	8	12	0.5	16	15.3	20.5	30	5
THM-RT830-16R0.5-12I16C	16	8	12	0.5	16	15.3	20.5	30	5
THM-RT830-16R1-12I16	16	8	12	1	16	15.3	20.5	30	5
THM-RT830-16R1.6-12I16	16	8	12	1.6	16	15.3	20.5	30	5
THM-RT830-16R2-12I16	16	8	12	2	16	15.3	20.5	30	5
THM-RT845-16R0.5-12I16	16	8	12	0.5	16	15.3	20.5	45	5
THM-RT845-16R1-12I16	16	8	12	1	16	15.3	20.5	45	5
THM-RT845-16R1.6-12I16	16	8	12	1.6	16	15.3	20.5	45	5
THM-RT845-16R2-12I16	16	8	12	2	16	15.3	20.5	45	5
THM-RT1030-20R1-15I20	20	10	15	1	20	18.45	25.5	30	3
THM-RT1030-20R2-15I20	20	10	15	2	20	18.45	25.5	30	3

# RT-CT438

КОНЦЕВЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ И ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ С ВИБРОГАШЕНИЕМ

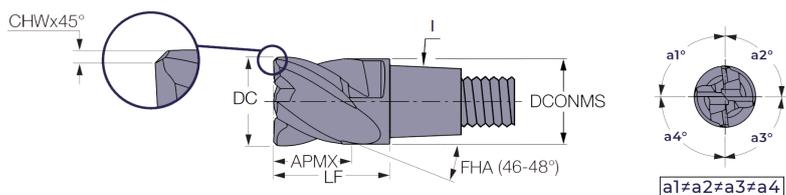


Артикул для заказа	Размеры									
	DC	RE	NOF	APMX	I	DCONMS	LF	FHA	CHW	KCH
THM-CT438-12C0.5-9I12	12	-	4	9	12	11.7	16.5	38	0.5	45
THM-CT438-12C0.5-9I12C	12	-	4	9	12	11.7	16.5	38	0.5	45
THM-RT438-12R0-9I12	12	0	4	9	12	11.7	16.5	38	-	-
THM-RT438-12R0.2-9I12	12	0.2	4	9	12	11.7	16.5	38	-	-
THM-RT438-12R0.4-9I12	12	0.4	4	9	12	11.7	16.5	38	-	-
THM-RT438-12R0.5-9I12	12	0.5	4	9	12	11.7	16.5	38	-	-
THM-RT438-12R1.5-9I12	12	1.5	4	9	12	11.7	16.5	38	-	-
THM-CT438-16C0.6-12I16	16	-	4	12	16	15.3	20.5	38	0.6	45
THM-RT438-16R0.5-12I16	16	0.5	4	12	16	15.3	20.5	38	-	-
THM-CT438-20C0.6-15I20	20	-	4	15	20	18.45	25.5	38	0.6	45
THM-RT438-20R0.5-15I20	20	0.5	4	15	20	18.45	25.5	38	-	-

# CT446

СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ С ВИБРОГАШЕНИЕМ

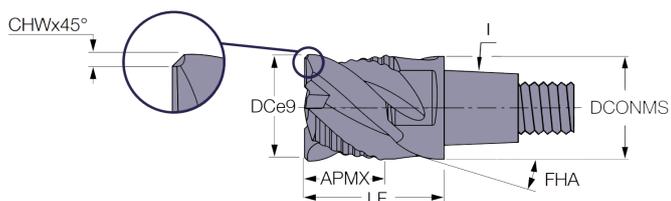
TACTIC



Артикул для заказа	Размеры							
	DC	NOF	APMX	I	DCONMS	LF	CHW	KCH
THM-CT446-12C0.5-9I12	12	4	9	12	11.7	16.5	0.5	45
THM-CT446-16C0.6-12I16	16	4	12	16	15.3	20.5	0.6	45
THM-CT446-20C0.6-15I20	20	4	15	20	18.45	25.5	0.6	45

# CU445

КОМБИНИРОВАННЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ И ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

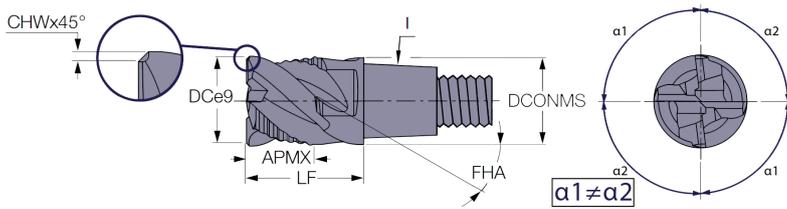


Артикул для заказа	Размеры								
	DC	NOF	APMX	I	DCONMS	LF	FHA	CHW	KCH
THM-CU445-12C0.4-9I12	12	4	9	12	11.7	16.5	45	0.4	45
THM-CU445-16C0.6-12I16	16	4	12	16	15.3	20.5	45	0.6	45
THM-CU445-20C0.6-15I20	20	4	15	20	18.45	25.5	45	0.6	45

# CU438



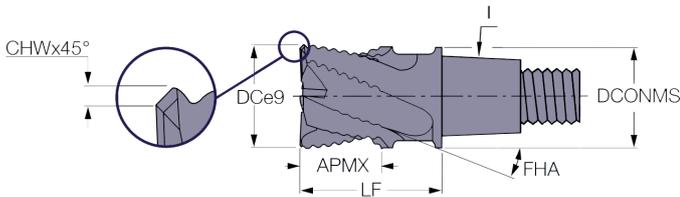
4-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЕРЕМЕННЫМ УГЛОВЫМ ШАГОМ, УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 38°, ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ И ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ БЕЗ ВИБРАЦИИ



Артикул для заказа	Размеры								
	DC	NOF	APMX	CHW	KCH	I	DCONMS	LF	FHA
THM-CU438-12C0.5-9I12	12	4	9	0.5	45	12	11.7	16.5	38
THM-CU438-16C0.6-12I16	16	4	12	0.6	45	16	15.3	20.5	38
THM-CU438-20C0.6-16I20	20	4	16	0.6	45	20	18.45	25.5	38

# CR445-645

СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

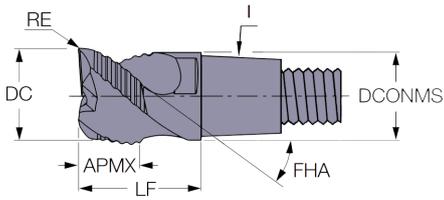


Артикул для заказа	Размеры									
	DC	NOF	APMX	I	DCONMS	LF	FHA	RMPX°	CHW	KCH
THM-CR445-12C0.35-9I12	12	4	9	12	11.7	16.5	45	5	0.35	45
THM-CR445-12C0.35-9I12	12	4	9	12	11.7	16.5	45	5	0.35	45
THM-CR445-12C0.35-9I12C	12	4	9	12	11.7	16.5	45	5	0.35	45
THM-CR445-12C0.35-14I12	12	4	14	12	11.7	23	45	5	0.35	45
THM-CR545-16C0.4-12I16	16	5	12	16	15.3	20.5	45	5	0.4	45
THM-CR545-16C0.4-12I16C	16	5	12	16	15.3	20.5	45	5	0.4	45
THM-CR645-20C0.4-15I20	20	6	15	20	18.45	25.5	45	3	0.4	45

# RR345

СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ  
ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ

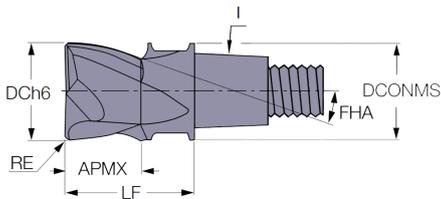
TACTIC



Артикул для заказа	Размеры							
	DC	NOF	APMX	RE	I	DCONMS	LF	FHA
THM-RR345-12R0.2-8I12	12	3	8	0.2	12	11.7	16.5	45
THM-RR345-16R0.2-10I16	16	3	10	0.2	16	15.3	20.5	45
THM-RR345-20R0.2-12I20	20	3	12	0.2	20	18.45	25.5	45

# KN245-345

СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ ШПОНОЧНЫХ  
ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ

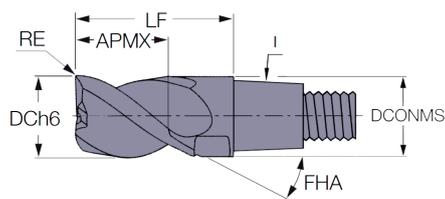


Артикул для заказа	Размеры							
	DC	NOF	APMX	RE	I	DCONMS	LF	FHA
THM-KN245-12R0.5-9I12	12	2	9	0.5	12	11.7	16.5	45
THM-KN245-12R1-9I12	12	2	9	1	12	11.7	16.5	45
THM-KN345-12R0.5-8I12	12	3	8	0.5	12	11.7	16.5	45
THM-KN345-12R1-8I12	12	3	8	1	12	11.7	16.5	45
THM-KN345-12R3-8I12	12	3	8	3	12	11.7	16.5	45
THM-KN345-16R0-10I16	16	3	10	0	16	15.3	20.5	45
THM-KN345-16R1-10I16	16	3	10	1	16	15.3	20.5	45
THM-KN345-16R2-10I16	16	3	10	2	16	15.3	20.5	45
THM-KN345-16R3-10I16	16	3	10	3	16	15.3	20.5	45
THM-KN345-16R4-10I16	16	3	10	4	16	15.3	20.5	45
THM-KN345-20R0.5-12I20	20	3	12	0.5	20	18.45	25.5	45
THM-KN345-20R1-12I20	20	3	12	1	20	18.45	25.5	45
THM-KN345-20R2-12I20	20	3	12	2	20	18.45	25.5	45
THM-KN345-20R3-12I20	20	3	12	3	20	18.45	25.5	45
THM-KN345-20R4-12I20	20	3	12	4	20	18.45	25.5	45

# RT340-440

КОНЦЕВЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЕРЕМЕННЫМ УГЛОМ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ

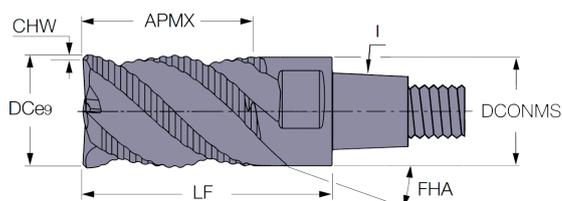
TACTIC



Артикул для заказа	Размеры							
	DC	NOF	APMX	RE	I	DCONMS	LF	FHA
THM-RT340-12R0.2-12I12	12	3	12	0.2	12	11.7	23	40
THM-RT440-12R0-12I12	12	4	12	0	12	11.7	23	40
THM-RT340-16R0-16I16	16	3	16	0	16	15.3	28	40
THM-RT340-16R0.2-16I16	16	3	16	0.2	16	15.3	28	40
THM-RT340-16R0.5-16I16	16	3	16	0.5	16	15.3	28	40
THM-RT340-16R2.5-16I16	16	3	16	2.5	16	15.3	28	40
THM-RT440-16R0-16I16	16	4	16	0	16	15.3	26	40
THM-RT340-20R0-20I20	20	3	20	0	20	18.45	34	40
THM-RT340-20R0.2-20I20	20	3	20	0.2	20	18.45	34	40
THM-RT340-20R0.5-20I20	20	3	20	0.5	20	18.45	34	40
THM-RT340-20R2.5-20I20	20	3	20	2.5	20	18.45	34	40

# CR446-647

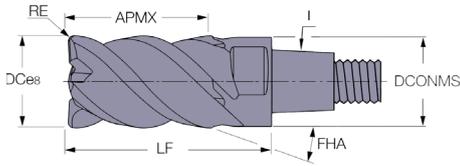
СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛИНОЙ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ 1.5XD ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ СЪЕМА МЕТАЛЛА



Артикул для заказа	Размеры									
	DC	NOF	APMX	CHW	KCH	I	DCONMS	LF	FHA	RMPX°
THM-CR446-12C0.35-18I12	12	4	18	0.35	45	12	11.7	27	46	5
THM-CR540-16C0.4-24I16	16	5	24	0.4	45	16	15.3	33.5	40	5
THM-CR647-20C0.4-30I20	20	6	30	0.4	45	20	18.45	41	47	5

# RH446

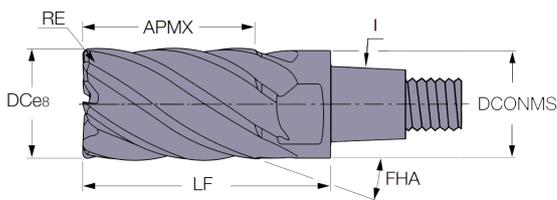
СМЕННЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЕРЕМЕННЫМ ШАГОМ И ДЛИНОЙ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ 1,5XD ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ И ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ БЕЗ ВИБРАЦИИ. ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СЪЕМА МАТЕРИАЛА



Артикул для заказа	Размеры							
	DC	NOF	APMX	RE	I	DCONMS	LF	FHA
THM-RH446-12R0-18I12	12	4	18	0	12	11.7	27	46.5
THM-RH446-12R0.5-18I12	12	4	18	0.5	12	11.7	27	46.5
THM-RH446-16R0-24I16	16	4	24	0	16	15.3	33.5	46.5
THM-RH446-16R0.5-24I16	16	4	24	0.5	16	15.3	33.5	46.5
THM-RH446-20R0-30I20	20	4	30	0	20	18.45	41	46.5
THM-RH446-20R0.5-30I20	20	4	30	0.5	20	18.45	41	46.5

# RH736-936

7-ми и 9 - ЗУБЬЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ДЛИНОЙ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ 1.5XD, УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 36°

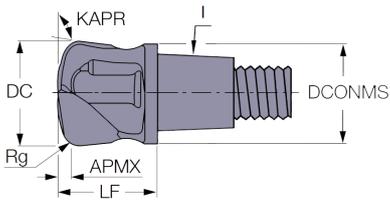


Артикул для заказа	Размеры								
	DC	APMX	RE	NOF	I	DCONMS	LF	FHA	RMPX°
THM-RH736-12R0.5-18I12	12	18	0.5	7	12	11.7	27	36	3
THM-RH936-16R0.8-24I16	16	24	0.8	9	16	15.3	33.5	36	1
THM-RH936-20R1-30I20	20	30	1	9	20	18.45	41	36	1

# HR200

2-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ  
ДЛЯ ОЧЕНЬ БОЛЬШИХ ПОДАЧ С МАЛОЙ ГЛУБИНОЙ РЕЗАНИЯ

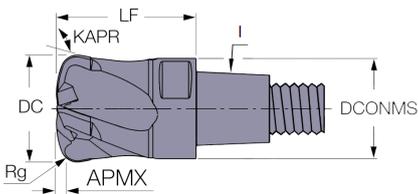
TACTIC



Артикул для заказа	Размеры								
	DC	NOF	APMX	Rg	I	DCONMS	LF	KAPR	RMPX°
THM-HR200-12R2.5-0.68I12	12	2	0.68	2.5	12	11.5	11.1	97	7
THM-HR200-12.7R2.5-0.68I12	12.7	2	0.68	2.5	12	11.5	15	95	7
THM-HR200-16R3-1.1I16	16	2	1.1	3	16	15.2	13.5	97	7
THM-HR200-20R3.4-1.5I20	20	2	1.5	3.4	20	18.45	17.4	95	7

# HR420

4-Х И 6-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ  
ГОЛОВКИ ДЛЯ ОЧЕНЬ БОЛЬШИХ ПОДАЧ С МАЛОЙ ГЛУБИНОЙ РЕЗАНИЯ

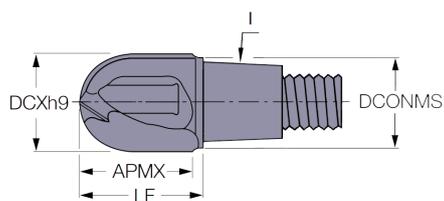


Артикул для заказа	Размеры									
	DC	NOF	APMX	I	DCONMS	LF	RMPX°	KAPR	Rg	CSP
THM-HR420-12R1.8-0.6I12C	12	4	0.6	12	11.5	16.5	5	97	1.8	1
THM-HR420-12R2.47-0.6I12	12	4	0.6	12	11.5	16.5	5	97	2.47	0
THM-HR620-12R1.2-0.65I12C	12	6	0.65	12	11.5	12.5	3	97	1.2	1
THM-HR420-12.7R2.59-0.6I12	12.7	4	0.6	12	12.2	16.5	5	97	2.59	0
THM-HR620-12.7R1.3-0.7I12C	12.7	6	0.7	12	12.2	12.7	3	97	1.3	1
THM-HR420-16R2.2-0.8I16C	16	4	0.8	16	15.4	20.5	5	97	2.2	1
THM-HR420-16R3.25-0.8I16	16	4	0.8	16	15.4	20.5	5	97	3.25	0
THM-HR620-16R2-1.05I16C	16	6	1.05	16	15.4	16	3	97	2	1
THM-HR420-20R4.02-1I20	20	4	1	20	18.45	25.5	5	97	4.02	0
THM-HR620-20R2.2-1.25I20C	20	6	1.25	20	18.45	20	3	97	2.2	1

# BL200

2-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ  
ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ

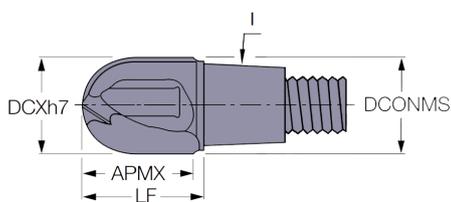
TACTIC



Артикул для заказа	Размеры					
	DCX	NOF	APMX	I	DCONMS	LF
THM-BL200-12R6-11.45I12	12	2	11.45	12	11.5	15.3
THM-BL200-16R8-15.8I16	16	2	15.8	16	15.2	19.1

# BF200

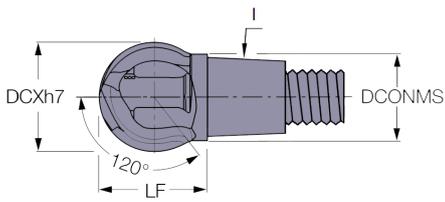
2-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ  
ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ



Артикул для заказа	Размеры					
	DCX	NOF	APMX	I	DCONMS	LF
THM-BF200-12R6-11.5I12	12	2	11.5	12	11.5	15.3
THM-BF200-16R8-15.8I16	16	2	15.8	16	15.2	19.1

# BP200

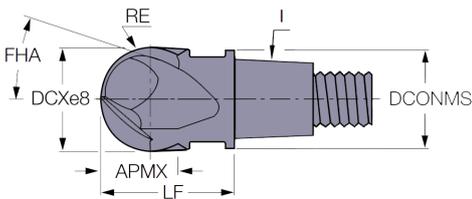
2-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ



Артикул для заказа	Размеры				
	DCX	NOF	I	DCONMS	LF
THM-BP200-16R8-12.6I12	16	2	12	12.2	15.4
THM-BP200-20R10-15.7I16	20	2	16	15.2	18.4

# BT230-430

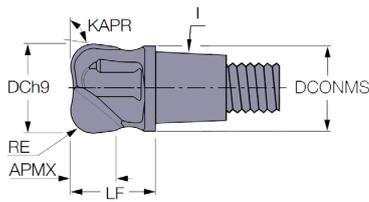
СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ ШПОНОЧНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ



Артикул для заказа	Размеры							
	DCX	NOF	APMX	RE	I	DCONMS	LF	FHA
THM-BT230-12R5.98-9I12	12	2	9	5.98	12	11.7	16.5	30
THM-BT338-12R5.98-9I12C	12	3	9	5.98	12	11.7	16.5	38
THM-BT430-12R5.98-9I12	12	4	9	5.98	12	11.7	16.5	30
THM-BT230-16R7.98-9I16	16	2	9	7.98	16	15.3	20.5	30
THM-BT430-16R7.98-12I16	16	4	12	7.98	16	15.3	20.5	30
THM-BT430-20R9.97-15I20	20	4	15	9.97	20	18.45	25.5	30

# TT200

2-ЗУБЬЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ТОРОИДАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ

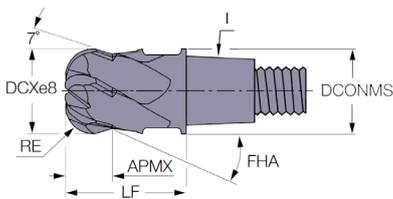


Артикул для заказа	Размеры								
	DC	NOF	APMX	RE	Tm	I	DCONMS	LF	KAPR
THM-TT200-12R1.6-5.7I12	12	2	5.7	1.6	r1.3-r2.7	12	11.5	11.1	97
THM-TT200-12R2-5.9I12	12	2	5.9	2	r1.3-2.7	12	11.5	11.1	97
THM-TT200-12R2.5-5.5I12	12	2	5.5	2.5	r1.3-4.0	12	11.5	11.1	97
THM-TT200-12R3-5.5I12	12	2	5.5	3	r2.7-4.4	12	11.5	11.1	97
THM-TT200-12R4-5.6I12	12	2	5.6	4	r2.7-4.4	12	11.5	11.1	97
THM-TT200-16R2-6.9I16	16	2	6.9	2	r1.5-4.0	16	15.2	13.1	97
THM-TT200-16R3-7.2I16	16	2	7.2	3	r1.5-4.0	16	15.2	13.4	97
THM-TT200-16R4-7.1I16	16	2	7.1	4	r1.5-4.0	16	15.2	13.4	97
THM-TT200-16R5-8I16	16	2	8	5	r2.7-4.4	16	15.2	20.2	97
THM-TT200-20R3-10.8I20	20	2	10.8	3	r3.0-8.0	20	18.45	17	97
THM-TT200-20R4-11.1I20	20	2	11.1	4	r3.0-8.0	20	18.45	17.3	97
THM-TT200-20R5-11.1I20	20	2	11.1	5	r3.0-8.0	20	18.45	17.3	97
THM-TT200-20R6-11I20	20	2	11	6	r3.0-8.0	20	18.45	17.3	97
THM-TT200-20R8-10.9I20	20	2	10.9	8	r3.0-8.0	20	18.45	17.3	97

Примечание: Специальные диапазоны радиусов (Tm) доступны по запросу

# TT630

6-ЗУБЬЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ТОРОИДАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ

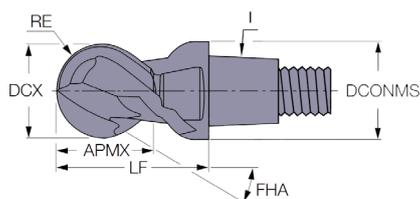


Артикул для заказа	Размеры								
	DCX	RE	NOF	APMX	I	DCONMS	LF	FHA	RMPX°
THM-TT630-12R0.5-7I12	12	0.5	6	7	12	12	17	30	9
THM-TT630-12R1-7I12	12	1	6	7	12	11.7	16.5	30	9
THM-TT630-12R4-9I12	12	4	6	9	12	11.7	16.5	30	9
THM-TT630-16R5-12I16	16	5	6	12	16	15.3	20.5	30	9

# BT245

2-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ

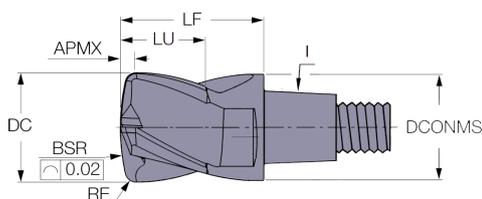
TACTIC



Артикул для заказа	Размеры								
	DCX	NOF	APMX	RE	RETOL	I	DCONMS	LF	FHA
THM-BT245-12R5.98-9I12	12	2	9	5.98	0.012	12	11.5	16.5	45
THM-BT245-16R7.98-12I16	16	2	12	7.98	0.012	16	15.3	20.5	45
THM-BT245-20R9.97-15I20	20	2	15	9.97	0.012	20	18.45	25.5	45

# PT430

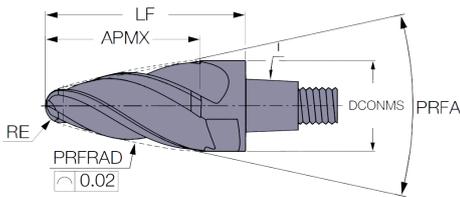
СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПАРАБОЛИЧЕСКИЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Артикул для заказа	Размеры								
	DC	BSR	RE	LU	APMX	I	DCONMS	NOF	LF
THM-PT430-12R24-1.55I12	12	24	1	9	1.55	12	12	4	16.5
THM-PT430-16R32-1.8I16	16	32	1	12	1.8	16	16	4	20.5

# PH445

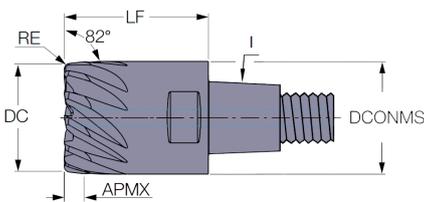
СМЕННЫЕ ОВАЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Артикул для заказа	Размеры							
	PRFRAD	RE	APMX	PRFA	I	NOF	DCONMS	LF
THM-PH445-4R75-21.3I12	75	2	21.3	24	12	4	12	27
THM-PH445-6R75-27I16	75	3	27	24	16	4	16	33.4

# RK820

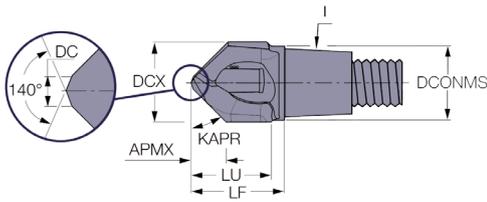
СМЕННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ С УГЛОМ СПИРАЛИ 20/30°, ПЕРЕМЕННЫМ ШАГОМ ДЛЯ БЕЗВИБРАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ И ОТВЕРСТИЯМИ ПОДАЧИ СОЖ



Артикул для заказа	Размеры							
	DC	RE	NOF	APMX	I	DCONMS	LF	RMPX°
THM-RK820-11R1-3.5I12C	11	1	8	3.5	12	12	16.5	3
THM-RK1220-15R1-3.5I16C	15	1	12	3.5	16	16	20.5	3

# CC230-260

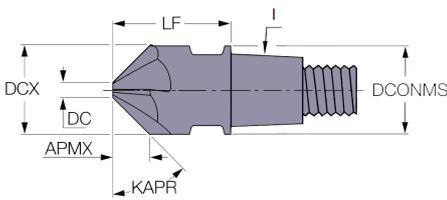
2-ЗУБЬЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК, ЗЕНКОВАНИЯ И СВЕРЛЕНИЯ



Артикул для заказа	Размеры									
	DCX	DCXTOL	NOF	LU	I	DCONMS	LF	APMX	DC	KAPR
THM-CC260-12D1.5-9.24I12	12	h10	2	11	12	11.5	15.4	9.24	1.5	60
THM-CC230-12D1.5-3.5I12	12	h10	2	11.65	12	11.5	15.2	3.5	1.5	30
THM-CC245-12D1.5-5.3I12	12	z9	2	12	12	11.5	15.5	5.3	1.5	45
THM-CC245-12.4D1.5-5.5I12	12.4	z9	2	11.8	12	11.5	15.5	5.5	1.5	45
THM-CC250-12.7D1.5-6.8I12	12.7	z9	2	11.1	12	12.2	15.5	6.8	1.5	50
THM-CC240-12.7D1.5-4.9I12	12.7	z9	2	10.9	12	11.5	14.7	4.9	1.5	40
THM-CC250-15.9D2-8.8I16	15.9	z9	2	15.2	16	15	18.8	8.8	2	50
THM-CC240-15.9D2-6.2I16	15.9	z9	2	14.9	16	15.1	19	6.2	2	40
THM-CC260-16D2.5-12I16	16	h10	2	16.2	16	15.2	20.2	12	2.5	60
THM-CC230-16D1.5-4.4I16	16	h10	2	15.5	16	15.2	19.9	4.4	1.5	30
THM-CC245-16D1.5-7.4I16	16	z9	2	15.7	16	15.2	20	7.4	1.5	45
THM-CC250-19.05D2-11I20F	19.05	z9	2	19.6	20	18.45	24.7	11	2	50
THM-CC240-19.05D1.5-7.5I20	19.05	z9	2	18.5	20	18.3	23.6	7.5	1.5	40
THM-CC260-20D2.5-15.5I20	20	h10	2	18.2	20	18.45	24.7	15.5	2.5	60
THM-CC230-20D1.5-5.5I20	20	h10	2	14.65	20	18.45	21.15	5.5	1.5	30
THM-CC245-20D1.5-9.4I20	20	z9	2	18.2	20	18.45	24.7	9.4	1.5	45

# CT430-660

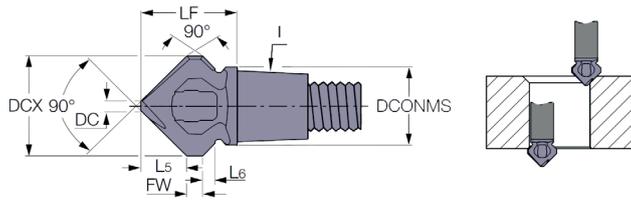
СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК И ЗЕНКОВАНИЯ



Артикул для заказа	Размеры								
	KAPR	DCX	NOF	DC	APMX	I	DCONMS	LF	
THM-CT430-12D2-2.9I12	30	12	4	2	2.9	12	12	16.5	
THM-CT630-16D3-3.7I16	30	16	6	3	3.7	16	16	20.5	
THM-CT630-20D5-4.3I20	30	20	6	5	4.3	20	18.45	25.5	
THM-CT445-12D1.95-5I12	45	12	4	1.95	5	12	12	16.5	
THM-CT445-12.7D1.95-5I12	45	12.7	4	1.95	5	12	12.7	16.5	
THM-CT645-16D3-6.5I16	45	16	6	3	6.5	16	16	20.5	
THM-CT645-20D5-7.5I20	45	20	6	5	7.5	20	18.45	25.5	
THM-CT460-12D3-7.8I12	60	12	4	3	7.8	12	12	16.5	
THM-CT660-16D4-10I16	60	16	6	4	10	16	16	20.5	
THM-CT660-20D5-13I20	60	20	6	5	13	20	18.45	25.5	

# CT245

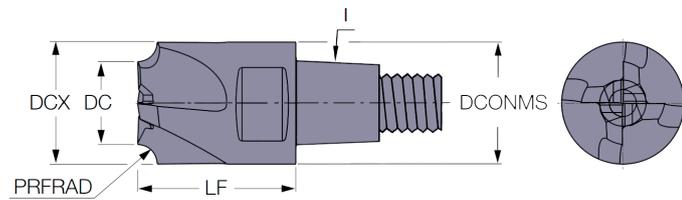
2-ЗУБЬЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО СНЯТИЯ ФАСОК



Артикул для заказа	Размеры									
	DCX	NOF	L5	L6	FW	DC	I	DCONMS	LF	
THM-CT245-11.8D1.2-5.3I10	11.8	2	5.3	1.2	2	1.2	10	9.3	11.2	
THM-CT245-15.7D1.5-7.1I12	15.7	2	7.1	2.2	2	1.5	12	11.5	14	

# RS400

4-ЗУБЬЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ С ВОГНУТЫМ РАДИУСОМ



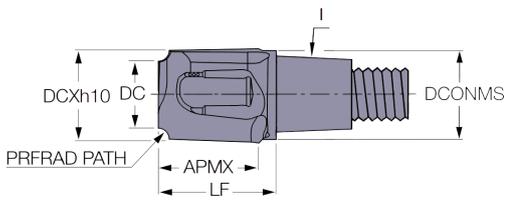
Артикул для заказа	Размеры							
	PRFRAD	Tm	DC	DCX	DCONMS	NOF	LF	I
THM-RS400-12.7R3-3I12	3	0.5~3.1	6.5	12.7	12.7	4	16.5	12

Примечание: Специальные диапазоны радиусов (Tm) доступны по запросу

# RS200

2-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ  
С ВОГНУТЫМ РАДИУСОМ

TACTIC

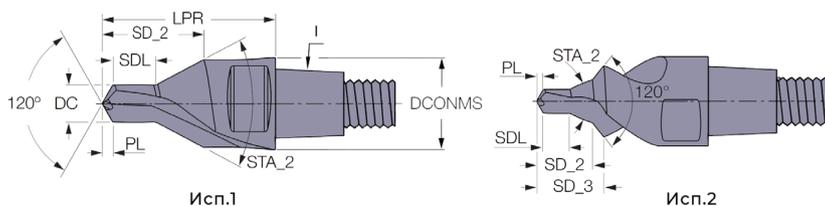


Артикул для заказа	Размеры								
	DCX	PRFRAD	Tm	NOF	DC	APMX	I	DCONMS	LF
THM-RS200-12.7R3-12I12	12.7	3	r0.5-4.0	2	6.5	12	12	11.5	15.6
THM-RS200-12.7R4-12I12	12.7	4	r0.5-4.0	2	4.7	12	12	11.5	15.6
THM-RS200-16R4.88-15I16	16	4.88	r0.5-5.0	2	6.2	15	16	15.2	19.1
THM-RS200-20R6-7I20	20	6	r0.5-6.0	2	8	7	20	18.45	17.4

Примечание: Специальные диапазоны радиусов (Tm) доступны по запросу

# CD260

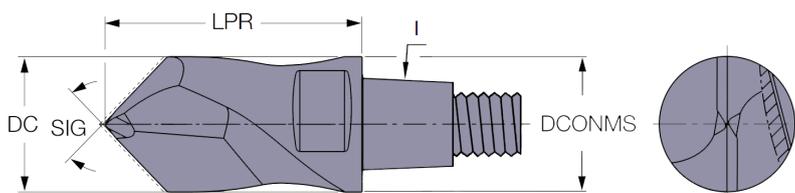
СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ  
ГОЛОВКИ (DIN 332)



Артикул для заказа	Размеры									
	DC	DCONMS	I	LPR	SDL	SD_2	SD_3	STA_2	PL	Fig.
THD-CD260-A5-13.2I12	5.13	12	12	23	5.88	13.23	-	60	1.32	1
THD-CD260-A6.3-17.1I16	6.46	16	16	28	7.25	17.18	-	60	1.65	1
THD-CD260-B3.15-7.4I12	3.24	12	12	23	3.55	7.4	8.94	60	0.83	2
THD-CD260-B4-9.5I12	4.09	12.7	12	23	4.53	9.5	10.71	60	1.07	2
THD-CD260-B5-11.7I20	5.09	18.45	20	25.5	5.56	11.7	14.17	60	1.33	2
THD-CD260-B6.3-14.5I20	6.41	18.45	20	25.5	6.95	14.5	16.58	60	1.68	2

# CD290-2145

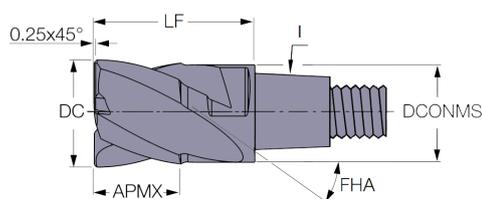
СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ ЦЕНТРОВОЧНЫХ СВЁРЕЛ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ ДЛЯ ТОЧНОЙ НАМЕТКИ ОТВЕРСТИЙ БЕЗ НАПРАВЛЯЮЩИХ ВТУЛОК



Артикул для заказа	Размеры			
	DC	LPR	I	SIG
THD-CD2145-12-16.5I12	12	16.5	12	145
THD-CD290-12-23I12	12	23	12	90
THD-CD2145-16-20.5I16	16	20.5	16	145
THD-CD290-16-28I16	16	28	16	90

# FD430

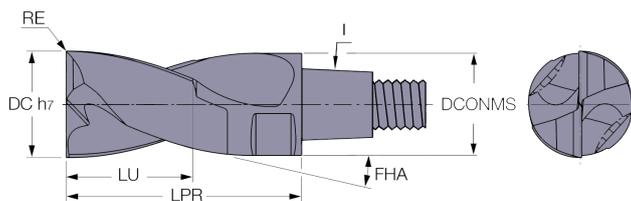
4-ЗУБЫЕ СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ЗЕНКОВАНИЯ ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, УГОЛ ПОДЪЁМА СПИРАЛИ 30°



Артикул для заказа	Размеры								
	DC	APMX	LF	DCONMS	I	NOF	FHA	KCH	CHW
THD-FD430-14C0.25-11.5I12	14	11.5	28	12	12	4	30	45	0.25

# FD230

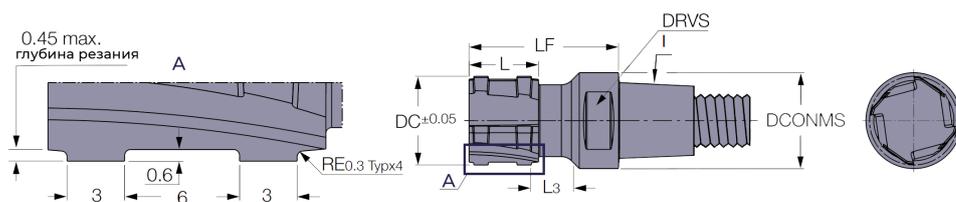
СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ



Артикул для заказа	Размеры							
	DC	DCONMS	NOF	LU	LPR	RE	FHA	I
THD-FD230-12R0-15I12	12	11.7	2	15	27	0	30	12
THD-FD230-12.5R0-15I12	12.5	12.1	2	15	27	0	30	12
THD-FD230-13R0-15I12	13	12.2	2	15	27	0	30	12
THD-FD230-13.5R0-15I12	13.5	12.2	2	15	27	0	30	12
THD-FD230-14R0-15I12	14	12.2	2	15	27	0	30	12
THD-FD230-14.5R0-15I12	14.5	12.2	2	15	27	0	30	12
THD-FD230-15R0-15I12	15	12.2	2	15	27	0	30	12
THD-FD230-15.5R0-15I12	15.5	12.2	2	15	27	0	30	12
THD-FD230-16R0-20I16	16	15.3	2	20	33.5	0	30	16
THD-FD230-16.5R0-20I16	16.5	15.3	2	20	33.5	0	30	16
THD-FD230-17R0-20I16	17	15.3	2	20	33.5	0	30	16
THD-FD230-17.5R0-20I16	17.5	15.3	2	20	33.5	0	30	16
THD-FD230-18R0-20I16	18	15.3	2	20	33.5	0	30	16
THD-FD230-18.5R0-25I20	18.5	18.2	2	25	41	0	30	20
THD-FD230-19R0-25I20	19	18.3	2	25	41	0	30	20
THD-FD230-19.5R0-25I20	19.5	18.3	2	25	41	0	30	20
THD-FD230-20R0-25I20	20	18.45	2	25	41	0	30	20

# GH400

СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВОЙНЫХ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК В ТРУБНЫХ ДОСКАХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

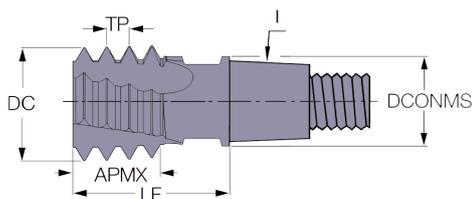


Артикул для заказа	Размеры								
	DC	DCONMS	PHD	I	NOF	LF	L3	L	DRVS
THM-GH400-15.5-14.2I16	15.5	16	15.88	16	4	33.7	17.8	14.2	10
THM-GH400-18.5-14.5I20	18.5	18.45	19.05	20	4	34.5	18.3	14.5	13

# TM330-630

СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ISO

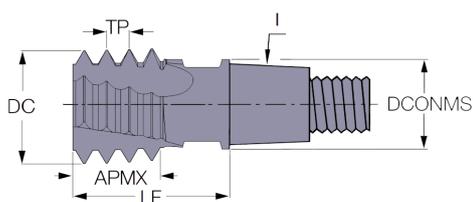
TACTIC



Артикул для заказа	Размеры							
	TP	M	MF	DC	NOF	APMX	LF	I
THT-TM430-12-0.5-8I10	0.5	-	=>16	12	4	8	14.3	10
THT-TM530-12-0.75-8.3I10	0.75	-	=>16	12	5	8.3	14.3	10
THT-TM530-12-1-8I10	1	-	=>16	12	5	8	14.3	10
THT-TM430-12-1.25-7.5I10	1.25	-	=>16	12	4	7.5	14.3	10
THT-TM430-12-1.5-7.6I10	1.5	-	=>16	12	4	7.6	14.3	10
THT-TM430-12-1.75-7.1I10	1.75	-	=>16	12	4	7.1	14.3	10
THT-TM430-12-2-8I10	2	M16	=>17	12	4	8	14.3	10
THT-TM630-16-1-12I12	1	-	=>22	16	6	12	20	12
THT-TM630-16-1.5-12I12	1.5	-	=>20	16	6	12	20	12
THT-TM530-16-2-12I12	2	-	=>19	16	5	12	20	12
THT-TM530-15.4-2.5-12.7I12	2.5	M20	=>22	15.4	5	12.7	20	12
THT-TM330-16-3-12.1I12	3	M24	=>25	16	3	12.1	20	12
THT-TM630-20-2-12I16	2	-	=>27	20	6	12	21	16
THT-TM430-20-3-12.2I16	3	-	=>27	20	4	12.2	21	16
THT-TM430-20-3.5-10.6I16	3.5	-	=>30	20	4	10.6	21	16

# TU330-630

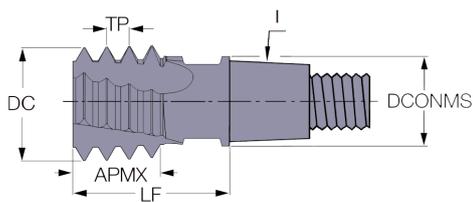
СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ  
ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ, ПРОФИЛЬ UN



Артикул для заказа	Размеры									
	TPI	UNC	UNF	UNEF	DC	NOF	APMX	LF	I	TP
THT-TU430-12-24-7.4I10	24	-	-	5/8 - 11/16	12	4	7.4	14.3	10	1.058
THT-TU430-12-20-7.7I10	20	-	-	3/4 - 1	12	4	7.7	14.3	10	1.270
THT-TU430-12-18-7.1I10	18	-	5/8	=>1 11/16	12	4	7.1	14.3	10	1.411
THT-TU430-12-16-8I10	16	-	3/4	-	12	4	8	14.3	10	1.588
THT-TU430-12-14-7.3I10	14	-	7/8	-	12	4	7.3	14.3	10	1.814
THT-TU530-16-18-11.3I12	18	-	5/8	=>1 11/16	16	5	11.3	20	12	1.411
THT-TU530-16-14-12.7I12	14	-	7/8	-	16	5	12.7	20	12	1.814
THT-TU530-16-12-12.7I12	12	-	1-1 1/2	-	16	5	12.7	20	12	2.117
THT-TU430-15.3-10-12.7I12	10	3/4	-	-	15.3	4	12.7	20	12	2.540
THT-TU330-16-9-11.3I12	9	7/8	-	-	16	3	11.3	20	12	2.822
THT-TU330-16-8-12.7I12	8	1	-	-	16	3	12.7	20	12	3.175
THT-TU630-20-12-12.7I16	12	-	=>1	-	20	6	12.7	21	16	2.117
THT-TU430-20-8-12.7I16	8	1	-	-	20	4	12.7	21	16	3.175
THT-TU430-20-7-10.9I16	7	-	1 1/8 - 1 1/4	-	20	4	10.9	21	16	3.629

# TW430-630

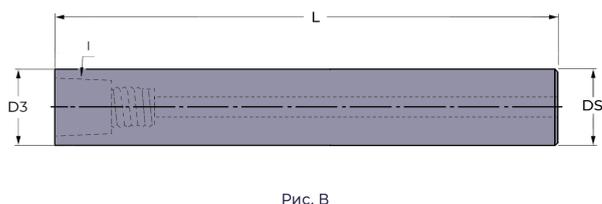
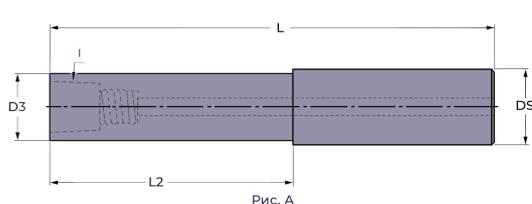
СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ НАРУЖНОЙ И ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ С ПРОФИЛЕМ BSW, УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 55°



Артикул для заказа	Размеры							
	TPI	TDZ	DC	NOF	APMX	LF	I	TP
THT-TW430-16-14-12.7I12	14	G1/2-7/8	16	4	12.7	20	12	1.814
THT-TW430-16-11-11.5I12	11	G=>1	16	4	11.5	20	12	2.309
THT-TW630-20-14-12.7I16	14	G3/4-7/8	20	6	12.7	21	16	1.814
THT-TW630-20-11-11.5I16	11	G=>1	20	6	11.5	21	16	2.309

# CSI И SN

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЕРЖАВКИ И КЛЮЧИ



Артикул для заказа	Размеры							Ключ
	Допуск, h6	L2	D3	L	DS	I	Рис.	
THM-CSI12-100-C	0 -0,011	-	-	100	12	12	B	THM12-SN
THM-CSI12-100-11.7N42C		42	11.7	100	12	12	A	THM12-SN
THM-CSI16-150-C	0 -0,013	-	-	150	16	16	B	THM16-SN
THM-CSI16-150-15.5N88C		88	15.5	150	16	16	A	THM16-SN
THM-CSI20-150-C	0 -0,013	-	-	150	20	20	B	THM20-SN
THM-CSI20-150-19.5N110C		110	19.5	150	20	20	A	THM20-SN

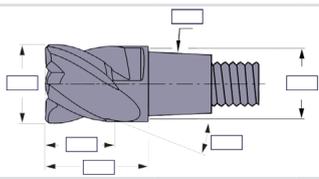
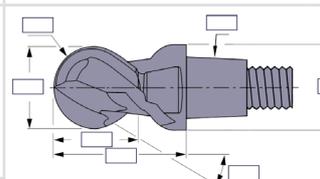
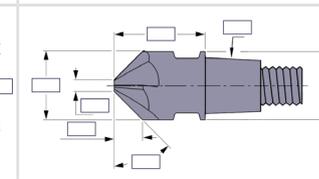
Артикул для заказа	Для интерфейса I	Момент затяжки N·m
THM12-SN	12	15
THM16-SN	16	30
THM20-SN	20	50



**ФОРМА  
ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАПРОСА  
НА СПЕЦИЗГОТОВЛЕНИЕ  
ФРЕЗЫ**

Наименование организации:	
Контактное лицо:	
Должность:	
Телефон:	
e-mail:	
Дата:	

**1. Геометрические параметры**

Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4
			ЭСКИЗ
Острый угол			
Фаска при вершине:			
Радиус при вершине:			
Двойной радиус:			

**2. Дополнительные параметры**

Количество зубьев:		Переменный угол подъема спирали		Переменный шаг зубьев		Обрабатываемый материал	
Направление резания	правое	Способ обработки	с СОЖ	Подвод СОЖ	внутренний	Твердость	
	левое		без СОЖ		наружный		
Покрытие	с покрытием	без покрытия		Тип обработки	черновая	получистовая	чистовая

**3. Дополнительная информация**

Требуемое количество фрез
Желаемый срок поставки
Подпись

Примечание: Изготовление по спецзапросу возможно для инструмента диаметром минимум 12 мм.

# TACTIC



Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,  
УЛ. СТАРОДЕРЕВЕНСКАЯ, 11, К. 2

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ  
+7(812) 339-33-47

ОТДЕЛ ПРОДАЖ  
+7(812) 339-33-47

TACTIC-TOOL.RU