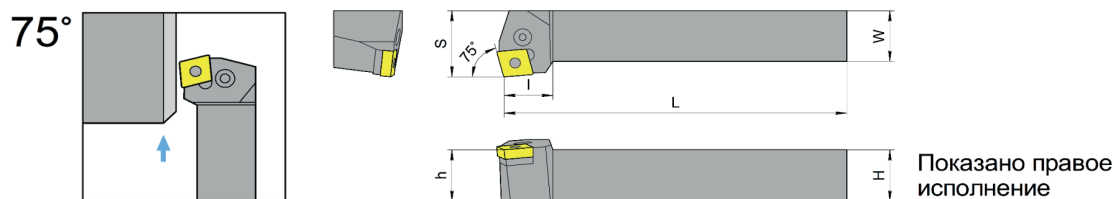




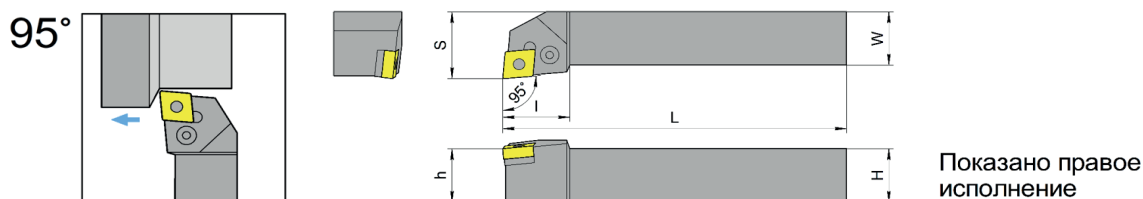
ПРОМЫШЛЕННЫЙ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

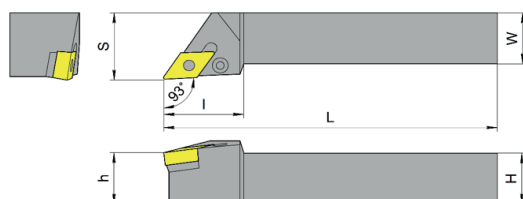
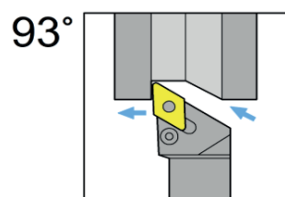




Артикул	Размеры						Запасные части					
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Втулка	Ключ
PCKNR/L 1616 H12	16	16	100	27	16	20	CN**1204**	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PCKNR/L 2020 K12	20	20	125	27	20	25						
PCKNR/L 2525 M12	25	25	150	27	25	32						
PCKNR/L 2525 M16	25	25	150	33	20	32	CN**1606**	SC53	LV5	VHX0825	SP5	L3.0
PCKNR/L 3232 P16	32	32	170	33	32	40						
PCKNR/L 3232 P19	32	32	170	38	32	32	CN**1906**	SC63N	LV6	VHX1027	SP6	L4.0



Артикул	Размеры						Запасные части					
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Втулка	Ключ
PCLNR/L 1616 H12	16	16	100	28	16	20	CN**1204**	SC42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PCLNR/L 2020 K12	20	20	125	28	20	25						
PCLNR/L 2525 M12	25	25	150	28	25	32						
PCLNR/L 3232 P12	32	32	170	28	32	40	CN**1606**	SC53	LV5	VHX0825	SP5	L3.0
PCLNR/L 2525 M16	25	25	150	33	25	32						
PCLNR/L 3232 P16	32	32	170	33	32	40						
PCLNR/L 3232 P19	32	32	170	38	32	40	CN**1906**	SC63N	LV6	VHX1027	SP6	L4.0
PCLNR/L 4040 R19	40	40	200	38	40	50						

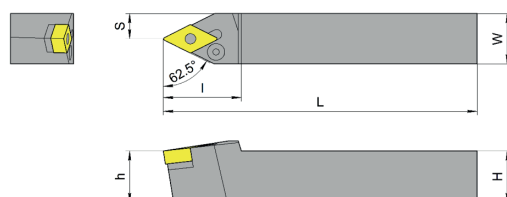
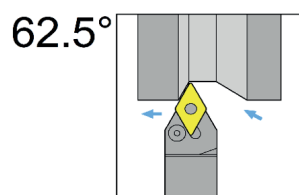


Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры						Запасные части					
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Втулка	Ключ
PDJNR/L 1616 H11	16	16	100	25	16	20	DN**1104**	SD317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PDJNR/L 2020 K11	20	20	125	25	20	25						
PDJNR/L 2525 M11	25	25	150	30	25	32						
PDJNR/L 2020 K1504	20	20	125	35	20	25	DN**1504**	SD42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L 2525 M1504	25	25	150	35	25	32						
PDJNR/L 3232 P1504	32	32	170	35	32	40						
PDJNR/L 2020 K1506	20	20	125	35	20	25	DN**1506**	SD42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L 2525 M1506	25	25	150	35	25	32						
PDJNR/L 3232 P1506	32	32	170	35	32	40						

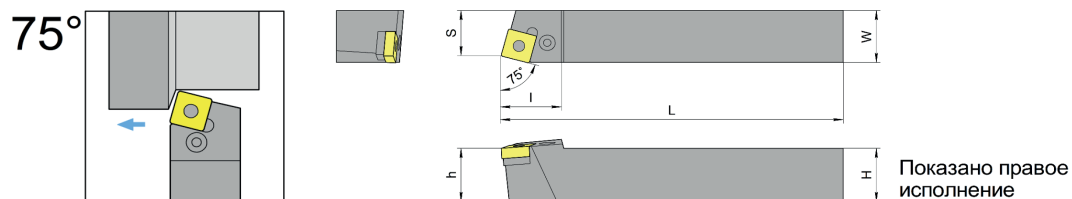
PDNNR/L

ДЕРЖАВКА



Показано правое
исполнение

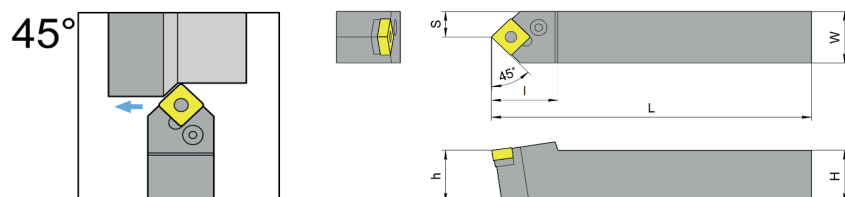
Артикул	Размеры						Запасные части					
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Втулка	Ключ
PDNNR/L 2020 K1506	20	20	125	37	20	10	DN**1506**	SD42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PDNNR/L 2525 M1506	25	25	150	37	25	12.5						
PDNNR/L 2020 K1504	20	20	125	37	32	10						
PDNNR/L 2525 M1504	25	25	150	37	32	12.5	DN**1504**	SD42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0



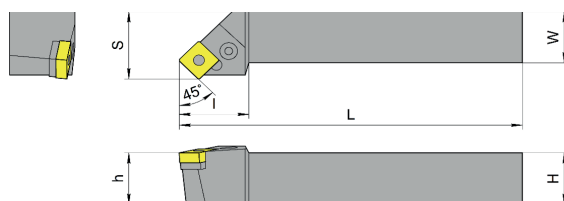
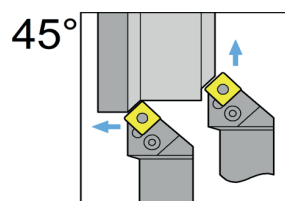
Артикул	Размеры						Запасные части					
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Втулка	Ключ
PSBNR/L 2020 K12	20	20	125	28	20	17	SN**1204**	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSBNR/L 2525 M12	25	25	150	28	25	22						
PSBNR/L 3232 P12	32	32	170	28	32	27						

PSDNN

ДЕРЖАВКА



Артикул	Размеры						Запасные части					
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Втулка	Ключ
PSDNN 2020 K12	20	20	125	30	20	10	SN**1204**	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSDNN 2525 M12	25	25	150	30	25	12.5						
PSDNN 3232 P12	32	32	170	40	32	16						

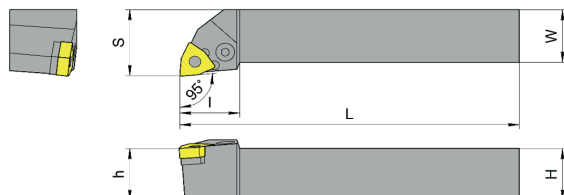
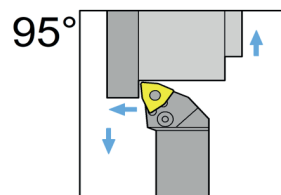


Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры						Запасные части					
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Втулка	Ключ
PSSNR/L 2020 K12	20	20	125	26	20	25	SN**1204**	SS42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PSSNR/L 2525 M12	25	25	150	26	25	32						
PSSNR/L 3232 P12	32	32	170	26	32	40						
PSSNR/L 2525 M15	25	25	150	32	25	32	SN**1506**	SS53	LV5	VHX0825	SP5	L3.0
PSSNR/L 3232 P15	32	32	170	32	32	40						
PSSNR/L 3232 P19	32	32	170	32	32	40	SN**1906**	SS63	LV6	VHX1027	SP6	L4.0

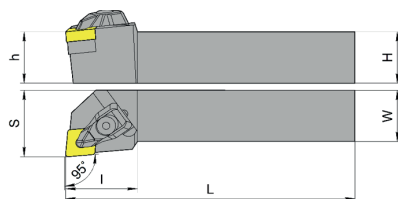
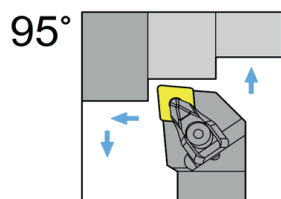
PWLNR/L

ДЕРЖАВКА



Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры						Запасные части					
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Подкладная пластина	Прижим	Винт	Втулка	Ключ
PWLNR/L 1616 H06	16	16	100	20	16	20	WN**0604**	SW317	LV3	VHX0617	SP3	L2.5
PWLNR/L 2020 K06	20	20	125	20	20	25						
PWLNR/L 1616 H08	25	16	100	26	16	20						
PWLNR/L 2020 K08	20	20	125	26	20	25	WN**0804**	SW42	LV4	VHX0821	SP4	L3.0
PWLNR/L 2525 M08	25	25	150	26	25	32						

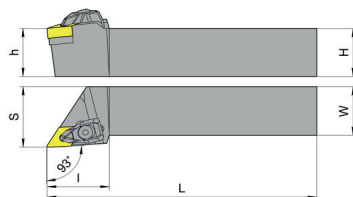
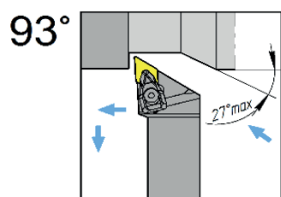


Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры						Запасные части						
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт	Пружина	Ключ
ACLNR/L 2020 K12	20	20	125	32	20	25	CN**1204**	DLM4	DLS4	TC1203	M5×12T	DSP4	L3.0 T20
ACLNR/L 2525 M12	25	25	150	32	25	32							
ACLNR/L 3232 P12	32	32	170	32	32	40							

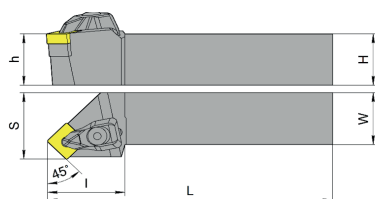
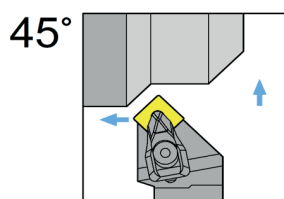
ADJNR/L

ДЕРЖАВКА



Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры						Запасные части						
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт	Пружина	Ключ
ADJNR/L 2020 K11	20	20	125	30	20	25	DN**1104**	DLM3	DLS3	MD1103	A-M4	DSP3	L2.5
ADJNR/L 2525 M11	25	25	150	30	25	32							
ADJNR/L 2020 K1506	20	20	125	39	20	25	DN**1506**	DLM4	DLS4	TD1503	M5×12T	DSP4	L3.0 T20
ADJNR/L 2525 M1506	25	25	150	39	25	32							
ADJNR/L 2020 K1504	20	20	125	39	20	25	DN**1504**	DLM4	DLS4	TD1503	M5×12T	DSP4	L3.0 T20
ADJNR/L 2525 M1504	25	25	150	39	25	32							

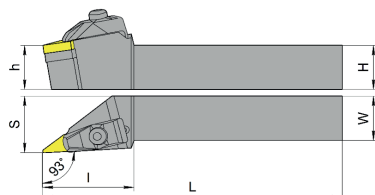
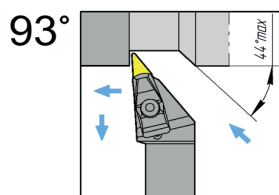


Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры						Запасные части						
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт	Пружина	Ключ
ASSNR/L 2020 K12	20	20	125	35	20	25	SN**1204**	DLM4	DLS4	MS1204	M5×12T	DSP4	L3.0 T20
ASSNR/L 2525 M12	25	25	150	35	25	32							

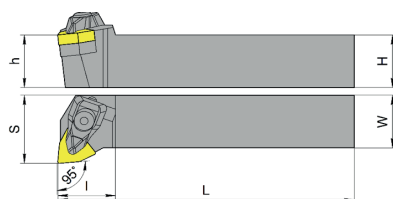
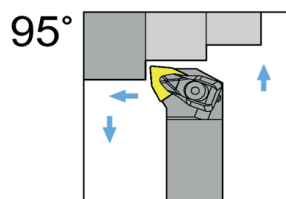
AVJNR/L

ДЕРЖАВКА



Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры						Запасные части						
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт	Пружина	Ключ
AVJNR/L 2020 K16	20	20	125	32	20	25	VN**1604**	DLM3-V16	DLS5	MV1603	A-M4	DSP5	L4.0 L2.5
AVJNR/L 2525 M16	25	25	150	32	25	32							

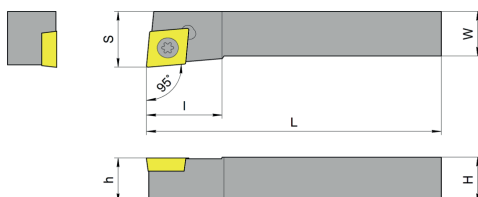
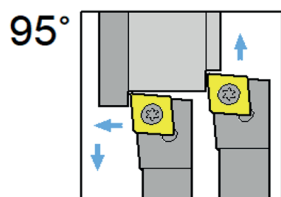


Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры						Запасные части						
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт	Пружина	Ключ
AWLNR/L 2020 K06	20	20	125	25	20	25	WN**0604**	DLM3	DLS3	MW0603	A-M4	DSP3	L2.5
AWLNR/L 2525 M06	25	25	150	25	25	32							
AWLNR/L 2020 K08	20	20	125	25	20	25	WN**0804**	DLM4	DLS4	TW0803	M5×12T	DSP4	L3.0 T20
AWLNR/L 2525 M08	25	25	150	25	25	32							

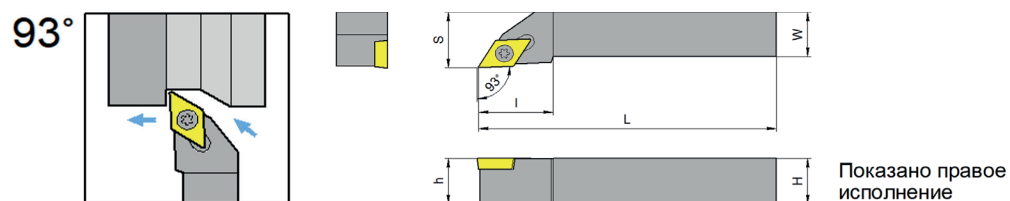
SCLCR/L

ДЕРЖАВКА



Показано правое
исполнение

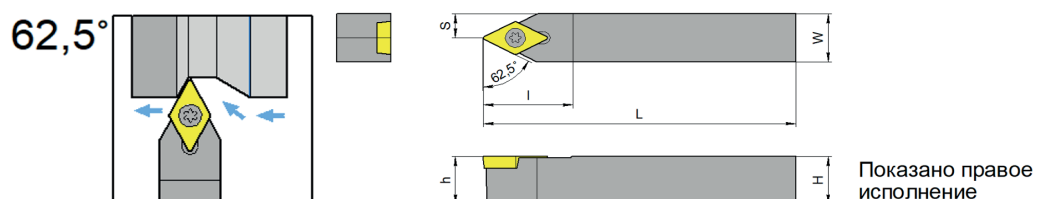
Артикул	Размеры						Запасные части		
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Винт	Ключ
SCLCR/L 1010 F06	10	10	80	12	10	12	CC**0602**	M2.5×6	T8
SCLCR/L 1212 F09	12	12	80	16	12	16	CC**09T3**	M3.5×9	T15
SCLCR/L 1616 H09	16	16	100	16	16	20			
SCLCR/L 2020 K09	20	20	125	16	20	25			
SCLCR/L 2525 M09	25	25	150	16	25	32			
SCLCR/L 2020 K12	20	20	125	20	20	25	CC**1204**	M5×12	T20
SCLCR/L 2525 M12	25	25	150	20	25	32			
SCLCR/L 3232 P12	32	32	170	20	32	40			



Артикул	Размеры						Запасные части		
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Винт	Ключ
SDJCR/L 1010 F07	10	10	80	14	10	12	DC**0702**	M2.5×8	T8
SDJCR/L 1212 F07	12	12	80	14	12	16			
SDJCR/L 1616 H07	16	16	100	14	16	20			
SDJCR/L 1212 F11	12	12	80	20	12	16	DC**11T3**	M3.5×9	T15
SDJCR/L 1616 H11	16	16	100	20	16	20			
SDJCR/L 2020 K11	20	20	125	20	20	25			
SDJCR/L 2525 M11	25	25	150	22	25	32			
SDJCR/L 3232 P11	32	32	170	23	32	40			
SDJCR/L 4040 R11	40	40	200	25	40	50			

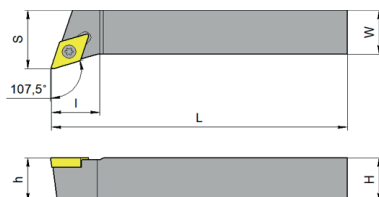
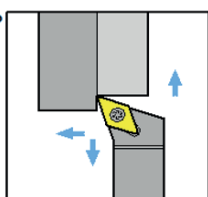
SDNCN

ДЕРЖАВКА



Артикул	Размеры						Запасные части		
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Винт	Ключ
SDNCN 0808 F07	8	8	80	14	8	4	DC**0702**	M2.5×8	T8
SDNCN 1010 F07	10	10	80	14	10	5			
SDNCN 1212 F07	12	12	80	14	12	6			
SDNCN 1212 F11	12	12	100	21	12	6	DC**11T3**	M3.5×9	T15
SDNCN 1616 H11	16	16	100	21	16	8			
SDNCN 2020 K11	20	20	125	21	20	10			
SDNCN 2525 M11	25	25	150	21	25	12.5			

107,5°

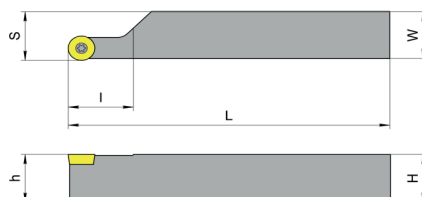
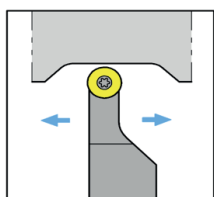


Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры						Запасные части		
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Винт	Ключ
SDQCR/L 1010 F07	10	10	80	5	10	12	DC**0702**	M2.5×8	T8
SDQCR/L 1212 F07	12	12	80	13	12	16			
SDQCR/L 1212 F11	12	12	80	14	12	16			
SDQCR/L 1616 H11	16	16	100	14	16	20	DC**11T3**	M3.5×9	T15
SDQCR/L 2020 K11	20	20	125	16	20	25			
SDQCR/L 2525 M11	25	25	150	22	25	32			

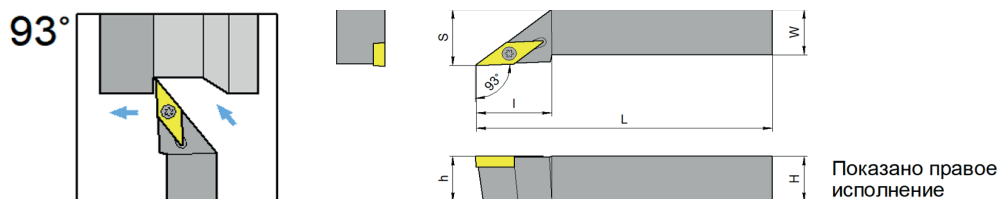
SRACR/L

ДЕРЖАВКА



Показано правое
исполнение

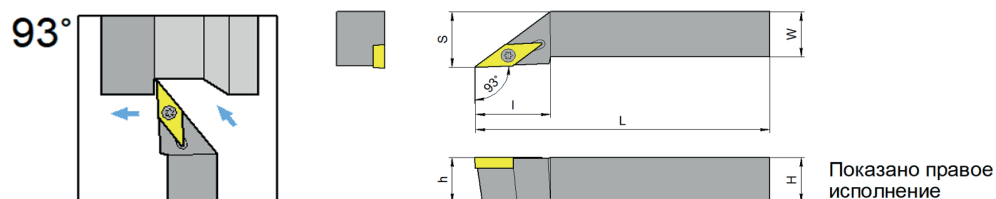
Артикул	Размеры						Запасные части		
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Винт	Ключ
SRACR/L 2020 K10	20	20	125	20.3	20	20.4	RC**1003**	M3.5×9	T15
SRACR/L 2525 M10	25	25	150	20.3	25	25.4			



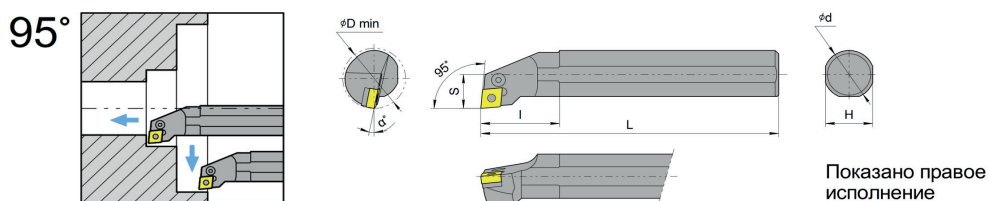
Артикул	Размеры						Запасные части		
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Винт	Ключ
SVJBR/L 1212 F11	12	12	80	22	12	16	VB**1103**	M2.5×8	T8
SVJBR/L 1616 H11	16	16	100	25	16	20			
SVJBR/L 2020 K11	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L 2525 M11	25	25	150	38	25	32			
SVJBR/L 1616 H16	16	16	100	30	16	20	VB**1604**	M3.5×9	T15
SVJBR/L 2020 K16	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L 2525 M16	25	25	150	40	25	32			
SVJBR/L 3232 P16	32	32	170	45	32	40			

SVJCR/L

ДЕРЖАВКА



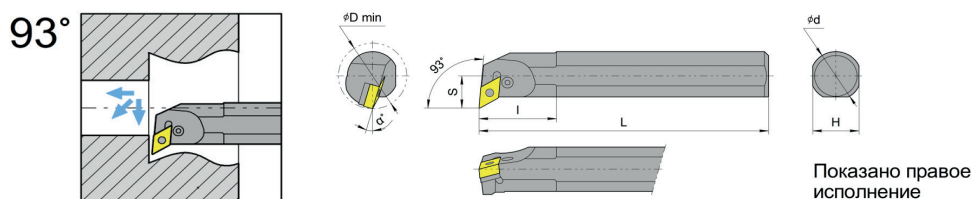
Артикул	Размеры						Запасные части		
	H	W	L	I	h	S	Пластина	Винт	Ключ
SVJCR/L 1212 F11	12	12	80	22	12	16	VC**1103**	M2.5×8	T8
SVJCR/L 1616 H11	16	16	100	25	16	20			
SVJCR/L 2020 K11	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L 2525 M11	25	25	150	38	25	32			
SVJCR/L 1616 H16	16	16	100	30	16	20	VC**1604**	M3.5×9	T15
SVJCR/L 2020 K16	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L 2525 M16	25	25	150	40	25	32			
SVJCR/L 3232 P16	32	32	170	45	32	40			



Артикул	Размеры							Запасные части					
	D min	d	H	L	S	I	α°	Пластина	Прижим	Подкладная пластина	Втулка	Винт	Ключ
S25R-PCLNR/L-12	32	25	23	200	17	40	12	CN**1204**	LV4A	-	-	VHX0821	L2.5
S32S-PCLNR/L-12	40	32	30	250	22	50	11		LV4	SC42	SP4		L3.0
S40T-PCLNR/L-12	50	40	37	300	27	55	10						
S50U-PCLNR/L-12	63	50	47	350	35	55	10						

S-PDUNR/L

ДЕРЖАВКА

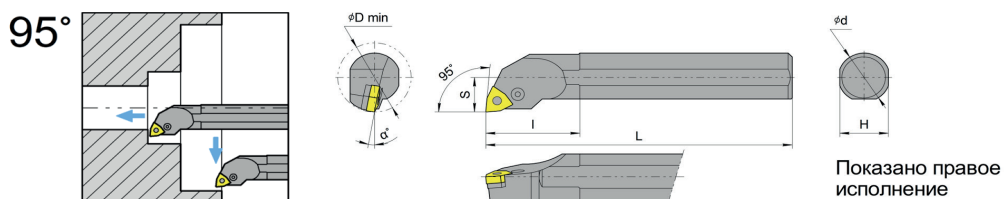


Артикул	Размеры							Запасные части					
	D min	d	H	L	S	I	α°	Пластина	Прижим	Подкладная пластина	Втулка	Винт	Ключ
S20Q-PDUNR/L-11	25	20	18	180	13	30	16	DN**1104**	LV3D	-	-	VHX0512B	L2.0
S25R-PDUNR/L-11	32	25	23	200	17	35	13		LV3	SD317	SP3	VHX0617	L2.5
S32S-PDUNR/L-11	40	32	30	250	22	40	16						
S32S-PDUNR/L-1506	40	32	30	250	22	50	16	DN**1506**	LV4B	SD42	SP4	VHX0821	L3.0
S40T-PDUNR/L-1506	50	40	37	300	27	50	11						
S50U-PDUNR/L-1506	63	50	47	350	35	63	11						

S-PWLNLR/L

ДЕРЖАВКА

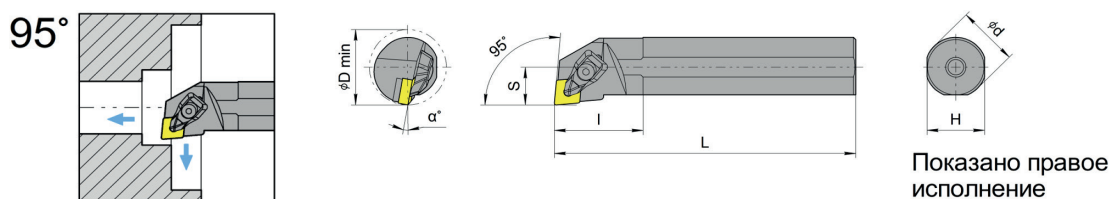
TACTIC



Артикул	Размеры							Запасные части					
	D min	d	H	L	S	I	α°	Пластина	Прижим	Подкладная пластина	Втулка	Винт	Ключ
S20Q-PWLNLR/L-06	25	20	18	180	13	40	12	WN**0604**	LV3B	-	-	VHX0512B	L2.0
S25R-PWLNLR/L-06	32	25	23	200	17	40	12		LV3	SW317	SP3	VHX0613B	L2.5
S32S-PWLNLR/L-06	44	32	30	250	22	45	10	WN**0804**	LV4A	-	-	VHX0613A	L2.5
S25R-PWLNLR/L-08	32	25	23	200	17	45	12		LV4	SW42	SP4	VHX0812	L3.0
S32S-PWLNLR/L-08	44	32	30	250	22	50	10						

S-ACLNR/L

ДЕРЖАВКА

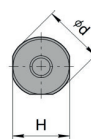
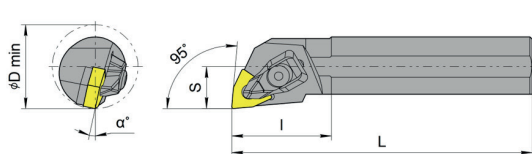
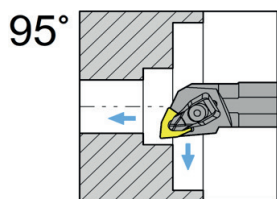


Артикул	Размеры							Запасные части						
	D min	d	H	L	S	I	α°	Пластина	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт	Пружина	Ключ
S25R-ACLNR/L-12	30	25	23	200	17	45	13	CN**1204**	DLM4	DLS4	TC1203	M5×12T	DSP4	L3.0 T20
S32S-ACLNR/L-12	38	32	30	250	22	45	13							
S40T-ACLNR/L-12	47	40	37	300	27	45	13							
S50U-ACLNR/L-12	60	50	47	350	35	45	12							

S-AWLNR/L

ДЕРЖАВКА

TACTIC

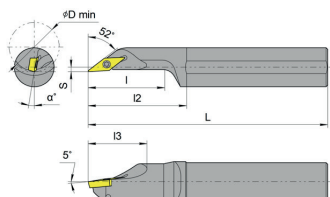
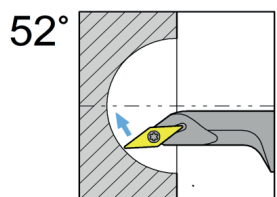


Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры							Запасные части						
	D min	d	H	L	S	I	α°	Пластина	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Винт	Пружина	Ключ
S20Q-AWLNR/L-06	25	20	18	180	13	35	15	WN**0604**	DLM3	DLS3	MW0603	A-M4	DSP3	L2.5
S25R-AWLNR/L-06	30	25	23	200	17	40	13							
S32S-AWLNR/L-06	38	32	30	250	22	45	13							
S20Q-AWLNR/L-08	30	20	23	180	17	40	15	WN**0804**	DLM4	DLS4	TW0803	M5×12T	DSP4	L3.0 T20
S25S-AWLNR/L-08	38	25	30	200	22	45	13							
S32S-AWL NR/L-08	47	32	37	250	27	45	13							

A-SVJBR/L

ДЕРЖАВКА



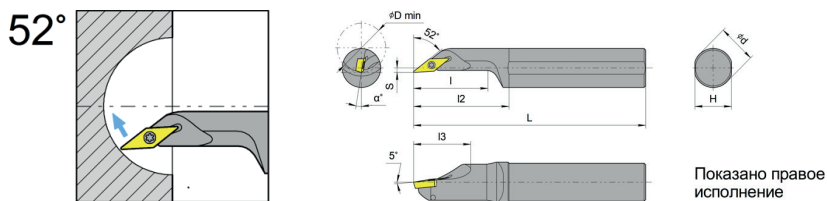
Показано правое
исполнение

Артикул	Размеры									Запасные части		
	D min	d	H	L	S	I	I2	I3	α°	Пластина	Винт	Ключ
A20R-SVJBR/L-11AV	25	20	19	200	2	37.5	48	30	5	VB**1103**	M2.5×8	T8
A25S-SVJBR/L-11AV	30	25	24	250	3.5	45	58	33	5			

S-SVJCR

ДЕРЖАВКА

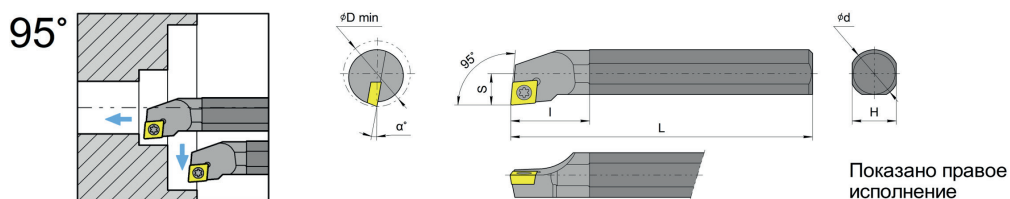
TACTIC



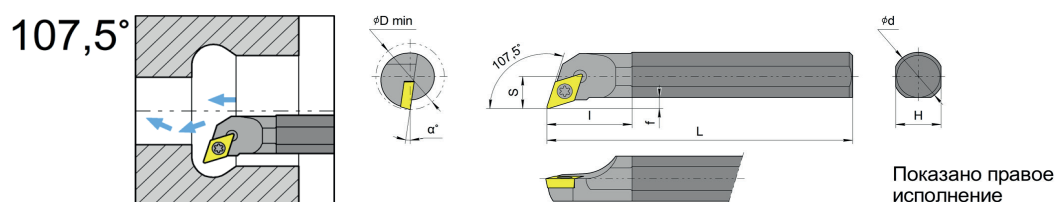
Артикул	Размеры									Запасные части		
	D min	d	H	L	S	I	I2	I3	α°	Пластина	Винт	Ключ
S12M-SVJCR/L-08AV	16	12	11	150	2	26	33	20	5	VC**0802**	M2.0×5	T6
S16Q-SVJCR/L-08AV	20	16	15	180	2	36	43	22	5			

C-SCLCR/L

ДЕРЖАВКА



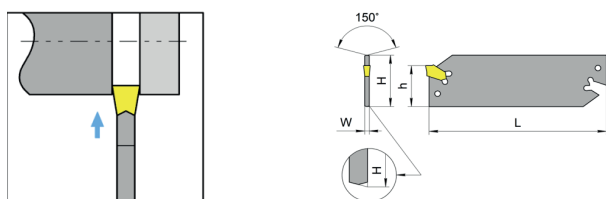
Артикул	Размеры							Запасные части		
	D min	d	H	L	S	I	α°	Пластина	Винт	Ключ
C07K-SCLCR/L-06	8	8	7	125	5	18	15	CC**0602**	M2.5×5	T8
C08K-SCLCR/L-06	9	8	7	125	5.5	18	13			
C10M-SCLCR/L-06	11	10	9	125	7	22	12			
C12Q-SCLCR/L-06	13	12	11	150	8	25	10			
C12Q-SCLCR/L-09	16	14	13	150	5.5	27	10	CC**09T3**	M3.5×9	T15
C16R-SCLCR/L-09	17	16	15	180	11	34	10			
C20S-SCLCR/L-09	21	20	18	180	13	38	8			
C25T-SCLCR/L-09	26	25	23	200	17	45	6			



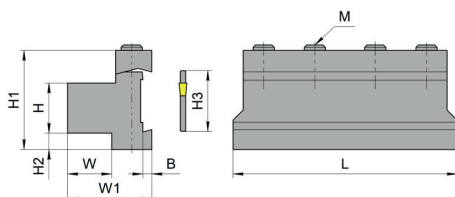
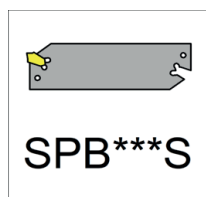
Артикул	Размеры								Запасные части		
	D min	d	H	L	S	l	f	α°	Пластина	Винт	Ключ
C08K-SDQCR/L-07	10	8	7	125	6	18	1.7	12	DC**0702**	M2.5×5	T8
C10M-SDQCR/L-07	11	10	9	125	7	24	1.7	10		M2.5×6	
C12Q-SDQCR/L-07	15	12	11	150	9	30	2.7	8			
C16R-SDQCR/L-07	17	16	15	180	11	30	2.7	6			
C20S-SDQCR/L-11	23	20	18	180	13	42	2.7	5	DC**11T3**	M3.5×9	T15
C25T-SDQCR/L-11	29	25	23	200	17	42.5	4	4			

SPB

ДЕРЖАВКА

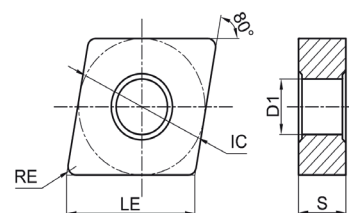


Артикул	Размеры				Запасные части	
	H	W	L	h	Пластина	Ключ
SPB226-S	26	1.6	110	21	SP200, 200R/L	SW80-S
SPB326-S	26	2.4	110	21	SP300, 300R/L	
SPB426-S	26	3.2	110	21	SP400, 400R/L	
SPB526-S	26	4.0	110	21	SP500, 500R/L	
SPB626-S	26	5.2	110	21	SP600, 600R/L	
SPB232-S	32	1.6	150	25	SP200, 200R/L	
SPB332-S	32	2.4	150	25	SP300, 300R/L	
SPB432-S	32	3.2	150	25	SP400, 400R/L	
SPB532-S	32	4.0	150	25	SP500, 500R/L	
SPB632-S	32	5.2	150	25	SP600, 600R/L	



Артикул	Размеры									Запасные части	
	H	W	H3	L	H1	H2	W1	B	M	Лезвие	Ключ
SMBB1626	16	12	26	86	43	13	30	5.3	3-M6	SPB***S	L5.0
SMBB2026	20	19	26	86	43	9	38	5.3	3-M6		
SMBB2032	20	19	32	100	50	13	38	5.3	4-M6		
SMBB2526	25	23	26	86	43	4	42	5.3	3-M6		
SMBB2532	25	23	32	110	50	8	42	5.3	4-M6		
SMBB3232	32	30	32	110	54	5	48	5.3	4-M6		

Ромбическая, 80°, с отверстием

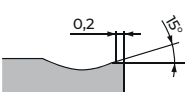


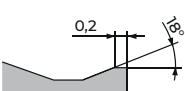
CGR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC115	TPC125	TPC335	TPC515	TPC535	TMC225
		CNMG120408-CGR	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●		●	●		●
		CNMG120412-CGR	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2	●		●			●
		CNMM160612-CGR	1,2	16,1	15,9	6,4	6,4		●			●	
		CNMM160616-CGR	1,6	16,1	15,9	6,4	6,4			●		●	
		CNMM190612-CGR	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9			●		●	
		CNMM190616-CGR	1,6	19,3	19,1	6,4	7,9			●		●	
		CNMM190624-CGR	2,4	19,3	19,1	6,4	7,9			●		●	
		CNMM250924-CGR	2,4	25,8	25,4	9,5	9,1		●	●			●

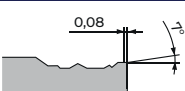
CHDR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TUC225	TPC135
		CNMM250924-CHDR	2,4	25,8	25,4	9,5	9,1	●	●

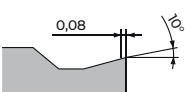
CHTR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC135	TMC225
	 Хороший выбор для тяжелого точения сталей. Может применяться для чернового точения нержавеющей сталей на средних подачах.	CNMM250924-CHTR	2,4	25,8	25,4	9,5	9,1	●	●

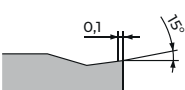
CKR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TKC115	TKC315
	 Черновая обработка с высокими нагрузками.	CNMG120408-CKR	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG120412-CKR	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG120416-CKR	1,6	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG160612-CKR	1,2	16,1	15,9	6,4	6,4		●
		CNMG160616-CKR	1,6	16,1	15,9	6,4	6,4		●

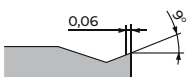
Прямая канавка	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL330	TKC115	TKC515	TSL225
	 Черновая и получистовая обработка. Прочная кромка для универсального применения.	CNMG120404	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2		●		
		CNMG120408	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●		
		CNMG120412	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2		●		
		CNMG160608	0,8	16,1	15,9	6,4	6,4		●		
		CNMG160612	1,2	16,1	15,9	6,4	6,4		●		
		CNMG160616	1,6	16,1	15,9	6,4	6,4		●		
		CNMG190608	0,8	19,3	19,1	6,4	7,9			●	
		CNMG190612	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9		●		
		CNMG190612	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9	●			
		CNMG190612	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9				●
		CNMG190616	1,6	19,3	19,05	6,35	7,94		●		

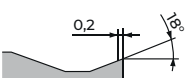
CGM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC115	TPC125	TPC515	TPC525	TMC225	TKC315
	 Получистовой. Для прерывистого резания.	CNMG120404-CGM	12,9	12,7	4,8	5,2	5,2	●	●	●	●	●	●
		CNMG120408-CGM	12,9	12,7	4,8	5,2	5,2	●	●	●	●	●	●
		CNMG120412-CGM	12,9	12,7	4,8	5,2	5,2	●	●	●	●	●	●

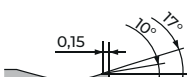
CGS	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC115	TPC125
	 Получистовой. Прочная кромка. Лучшее стружколомание на больших подачах.	CNMG120404-CGS	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●	●
		CNMG120408-CGS	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●

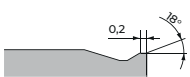
CBM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
	 Получистовой. Эффективное сружкообразование.	CNMG120404-CBM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●
		CNMG120408-CBM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●
		CNMG120412-CBM	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2	●

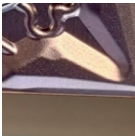
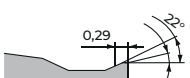
CGF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC115
	 Чистовая обработка. Прочная кромка для универсального применения.	CNMG120404-CGF	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●
		CNMG120408-CGF	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●

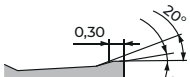
CBF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
	 Чистовая обработка. Острая кромка, высокое качество обработанной поверхности.	CNMG120404-CBF	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●
		CNMG120408-CBF	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●

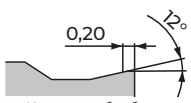
CJMM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
		CNMG120408-CJMM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●
Получистовая геометрия для обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.								

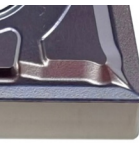
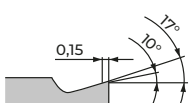
CMA	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
	 Геометрия для получистового точения. Легкая обработка для вязких типов сталей.	CNMG120404-CMA	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●
		CNMG120408-CMA	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●
		CNMG120412-CMA	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2	●

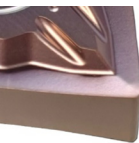
CTM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC115	TPC125
	 Отличная прочность режущей кромки. Подходит для получистовой и черновой обработки.	CNMG120404-CTM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG120408-CTM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG120412-CTM	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2		●

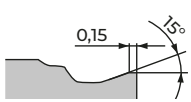
HMM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230	TSK230
	 Получистовое точение нержавеющих сталей. Сниженные усилия резания.	CNMG120408-HMM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●	●
		CNMG120404-HMM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●	●
		CNMG190612-HMM	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9	●	●
		CNMG120408-HMM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●	●

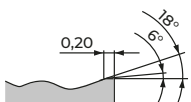
HMR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230	
	 Геометрия подходит для черновой обработки нержавеющей сталей.	CNMG120408-HMR	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG190612-HMR	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9		●

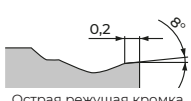
HMB2	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230	TSK230
	 Чистовая обработка нержавеющей сталей. Отличное стружколомание на малых подачах и глубинах резания.	CNMG120408-HMB2	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120404-HMB2	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120408-HMB2	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG120404-HMB2	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2		●

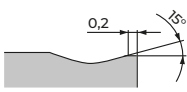
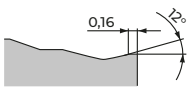
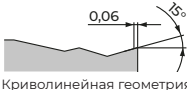
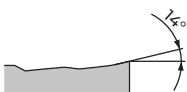
HSC3	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TSK230	TSK210
	 Черновая и получистовая обработка. Прочная кромка для универсального применения.	CNMG120408-HSC3	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120404-HSC3	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120404-HSC3	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG190612-HSC3	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9	●	
		CNMG120408-HSC3	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●

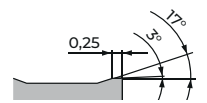
HLS	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TSK230	TSK210
		CNMG120404-HLS	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120404-HLS	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120408-HLS	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG120408-HLS	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●	

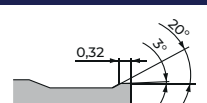
LMB	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL333	TPL120	TML415
	 Геометрия для получистового точения сталей. Отличные стружколомающие свойства.	CNMG120404-LMB	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●		
		CNMG120408-LMB	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●	
		CNMG120404-LMB	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2			●
		CNMG120408-LMB	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2			●

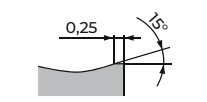
PMK	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL333	TPL120
	 Геометрия с большим передним углом подходит для черного и получистового точения сталей	CNMG120404-PMK	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120408-PMK	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120408-PMK	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG190612-PMK	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9	●	

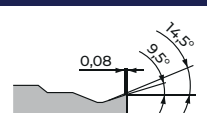
LMM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL225	TPL230	TML230
	 Острая режущая кромка обеспечивает сниженные усилия резания при точении нержавеющей и легированных сталей.	CNMG120404-LMM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2			●
		CNMG120408-LMM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●	
		CNMG190612-LMM1	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9	●		

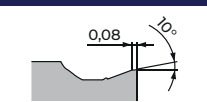
LUC	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TKL535	TKL530
	 Черновая и получистовая обработка. Прочная кромка для обработки чугуна.	CNMG120408-LUC	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120404-LUC	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2		●
LPR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL333	
	 Тяжелая черновая обработка. Прочная режущая кромка.	CNMG120404-LPR	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2		●
GMR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL120	
		CNMG120404-GMR	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2		●
LMF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL225	
	 Криволинейная геометрия режущей кромки обеспечивает эффективную эвакуацию стружки при чистовом точении.	CNMG120404-LMF	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2		●
LGH	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TKL535	
		CNMG120408-LGH	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●
WBF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT220	TMT220
	 Первый выбор для чистовой обработки сталей. Отличный отвод стружки и низкие усилия резания.	CNMG120404-WBF	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120408-WBF	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120408-WBF	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG120412-WBF	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2	●	

WBM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT220	TMT220
	 Двойной передний позволяет снизить усилия резания. Универсальный выбор для обработки нержавеющих и легированных сталей.	CNMG120404-WBM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●	
		CNMG120408-WBM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●

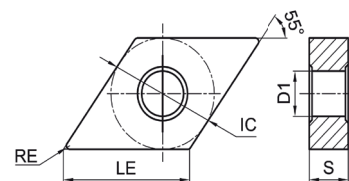
WAG	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT315	TPT35	TPT25
	 Подходит для черновой обработки сталей. Прочная режущая кромка за счет переменного переднего угла.	CNMG190612-WAG	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9		●	
		CNMM250924-WAG	2,4	25,8	25,4	9,5	9,1	●		
		CNMG190612-WAG	1,2	19,3	19,1	6,4	7,9			●

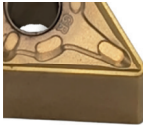
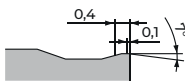
WCM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TKT315	TKT115
	 Получистовая геометрия для обработки чугуна. Хороший выбор для обработки средней тяжести.	CNMG120404-WCM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG120408-WCM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●
		CNMG120412-WCM	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2	●	

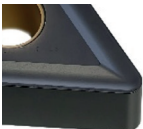
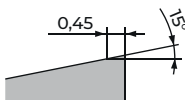
WAS	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT325	TPT315	TPT115	TPT25
	 Геометрия для легкого получистового точения сталей. Отличное сопротивление наросту.	CNMG120408-WAS	0,8	12,9	12,7	4,8	5,2		●		
		CNMG120404-WAS	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2			●	
		CNMG120412-WAS	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2			●	
		CNMG120404-WAS	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●			
		CNMG120412-WAS	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2	●			
		CNMG120412-WAS	1,2	12,9	12,7	4,76	5,16				●

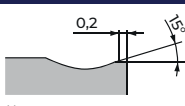
WDM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TST225
	 Отличный выбор для получистового точения жаропрочных сплавов.	CNMG120404-WDM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,2	●
		CNMG120412-WDM	1,2	12,9	12,7	4,8	5,2	●

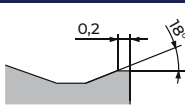
Ромбическая, 55°, с отверстием

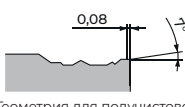


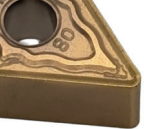
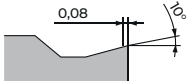
CGR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC135	TPC335
	 Первый выбор для черновой обработки с лёгкими нагрузками.	DNMG150608-CGR	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●	●
		DNMG150612-CGR	1,2	15,5	12,7	6,4	5,2	●	●
		DNMG150616-CGR	1,6	15,5	12,7	6,4	5,2	●	●

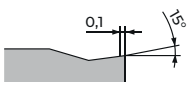
CKR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TKC105	TKC115	TKC515
	 Черновая обработка с высокими нагрузками.	DNMG150608-CKR	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●		●
		DNMG150612-CKR	1,2	15,5	12,7	6,4	5,2		●	●

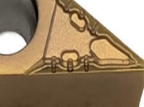
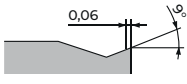
Прямая канавка	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225	TKC115
	 Черновая и получистовая обработка. Прочная кромка для универсального применения.	DNMG150604	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●		●
		DNMG150608	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●	●	●
		DNMG150612	1,2	15,5	12,7	6,4	5,2	●		●
		DNMG150616	1,6	15,5	12,7	6,4	5,2	●	●	●

CGM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC115	TPC125	TPC525
	 Геометрия для получистовой обработки. Для прерывистого резания.	DNMG110404-CGM	0,4	11,6	9,5	4,8	3,8		●	●
		DNMG110408-CGM	0,8	11,6	9,5	4,8	3,8		●	●
		DNMG110412-CGM	1,2	11,6	9,5	4,8	3,8		●	●
		DNMG150404-CGM	0,4	15,5	12,7	4,8	5,2	●	●	●
		DNMG150408-CGM	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	●	●	●
		DNMG150412-CGM	1,2	15,5	12,7	4,8	5,2		●	
		DNMG150604-CGM	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2		●	
		DNMG150608-CGM	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2		●	
		DNMG150612-CGM	1,2	15,5	12,7	6,4	5,2			

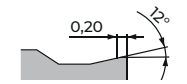
CGS	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC525
	 Геометрия для получистовой обработки. Прочная кромка. Лучшее стружколомание на больших подачах.	DNMG150404-CGS	0,4	15,5	12,7	4,8	5,2	●	●
		DNMG150408-CGS	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	●	●
		DNMG150604-CGS	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●	
		DNMG150608-CGS	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●	

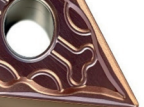
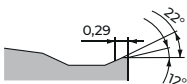
CBM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
	 Геометрия для полуцистовой обработки. Эффективное стружкообразование.	DNMG110404-CBM	0,4	11,6	9,5	4,8	3,8	●
		DNMG110408-CBM	0,8	11,6	9,5	4,8	3,8	●
		DNMG150604-CBM	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150608-CBM	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●

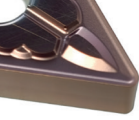
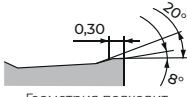
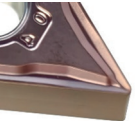
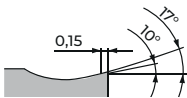
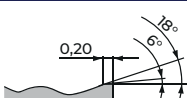
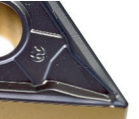
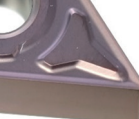
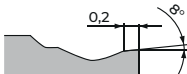
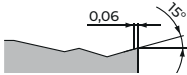
CGF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC115	TMC225
	 Чистовая обработка. Прочная кромка для универсального применения.	DNMG150404-CGF	0,4	15,5	12,7	4,8	5,2	●	●
		DNMG150604-CGF	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●	●
		DNMG150608-CGF	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●	●

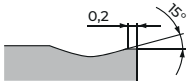
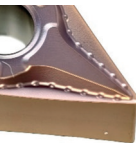
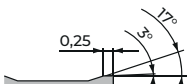
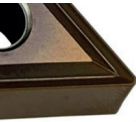
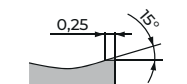
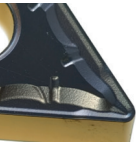
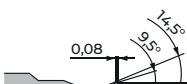
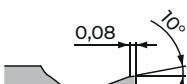
CBF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125
	 Чистовая обработка. Острая кромка, высокое качество обработанной поверхности.	DNMG110408-CBF	0,8	11,6	9,5	4,8	3,8	●

CMA	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
	 Острая и прочная режущая кромка. Для полуцистовой обработки.	DNMG110404-CMA	0,4	11,6	9,5	4,8	3,8	●
		DNMG110408-CMA	0,8	11,6	9,5	4,8	3,8	●
		DNMG150404-CMA	0,4	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150408-CMA	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150604-CMA	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150608-CMA	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150612-CMA	1,2	15,5	12,7	6,4	5,2	●

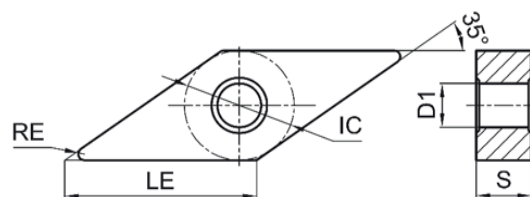
HMB2	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230
	 Геометрия для чистовой обработки нержавеющей стали. Отличное стружколомание на малых глубинах резания.	DNMG150404-HMB2	0,4	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150604-HMB2	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150608-HMB2	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150408-HMB2	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	●

HMM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230
	 Полуцистовое точение нержавеющей стали. Сниженные усилия резания.	DNMG150408-HMM	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150604-HMM	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150404-HMM	0,4	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG 150608-HMM	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●

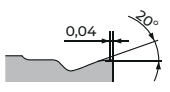
HMR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230
	 Геометрия подходит для черновой обработки нержавеющей сталей.	DNMG150408-HMR	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150408-HMR	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	
		DNMG150608-HMR	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	
		DNMG150608-HMR	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●
HSC3	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TSK230
	 Геометрия с большим передним углом и малой защитной фаской. Применяется для точения жаропрочных сплавов.	DNMG150604-HSC3	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150608-HSC3	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150408-HSC3	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150404-HSC3	0,4	15,5	12,7	4,8	5,2	●
PMK	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL340 TPL333
	 Геометрия с большим передним углом подходит для чернового и полуступового точения сталей	DNMG110404-PMK	0,4	11,6	9,5	4,8	3,8	●
		DNMG150604-PMK	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150608-PMK	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●
LMB	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL333
	 Геометрия для полуступового точения сталей. Отличные стружколомающие свойства.	DNMG150604-LMB	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150608-LMB	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●
LMM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL230 TML215 TML230
	 Острая режущая кромка обеспечивает сниженные усилия резания при точении нержавеющей и легированных сталей.	DNMG150604-LMM	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150404-LMM	0,4	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150408-LMM	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150608-LMM	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●
LMF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL230
	 Криволинейная геометрия режущей кромки обеспечивает эффективную эвакуацию стружки при чистовом точении.	DNMG150604-LMF	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150608-LMF	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●

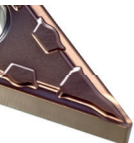
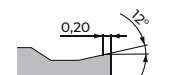
LUC	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TKL530
	 Черновая и получистовая обработка. Прочная кромка для обработки чугуна.	DNMG150404-LUC	0,4	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150408-LUC	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	●
WBF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT220
	 Первый выбор для чистовой обработки сталей. Отличный отвод стружки и низкие усилия резания.	DNMG150604-WBF	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150604-WBF	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
WBM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMT220
	 Двойной передний позволяет снизить усилия резания. Универсальный выбор для обработки нержавеющей и легированных сталей.	DNMG150604-WBM	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150608-WBM	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●
WCM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TKT115
	 Получистовая геометрия для обработки чугуна. Хороший выбор для обработки средней тяжести.	DNMG150604-WCM	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
WAS	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT125 TPT325
	 Геометрия для легкого получистового точения сталей. Отличное сопротивление наросту.	DNMG150608-WAS	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150408-WAS	0,8	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150612-WAS	1,2	15,5	12,7	6,4	5,2	●
WDM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TST210 TST225
	 Отличный выбор для получистового точения жаропрочных сплавов.	DNMG150608-WDM	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150404-WDM	0,4	15,5	12,7	4,8	5,2	●
		DNMG150604-WDM	0,4	15,5	12,7	6,4	5,2	●
		DNMG150608-WDM	0,8	15,5	12,7	6,4	5,2	●

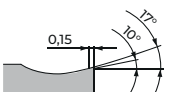
Ромбическая, 35°, с отверстием

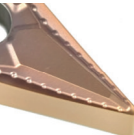


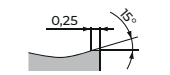
Прямая канавка	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC525	TMC225	TKC515
		VNMG160404	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8	●	●	●	●
		VNMG160408	0,8	16,6	9,5	4,8	3,8	●	●	●	●
CGM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC325	TPC525	TMC225	
	 Геометрия для полуступовой обработки. Для прерывистого резания.	VNMG160404-CGM	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8	●	●	●	
		VNMG160408-CGM	0,8	16,6	9,5	4,8	3,8	●	●	●	
CBM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1			TMC225	
	 Геометрия для полуступовой обработки. Эффективное сружкообразование.	VNMG160404-CBM	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8			●	
		VNMG160408-CBM	0,8	16,6	9,5	4,8	3,8			●	
CGF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC525		
	 Чистовая обработка. Прочная кромка для универсального применения.	VNMG160404-CGF	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8	●	●		
		VNMG160408-CGF	0,8	16,6	9,5	4,8	3,8	●	●		
CTM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC525		
	 Подходит для легкого резания. Широкая универсальность геометрии.	VNMG160404-CTM	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8	●	●		
		VNMG160408-CTM	0,8	16,6	9,5	4,8	3,8	●	●		

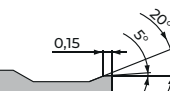
CMA	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
	 Острая и прочная режущая кромка. Для полукриволинейной обработки.	VNMG160404-CMA	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8	●
		VNMG160408-CMA	0,8	16,6	9,5	4,8	3,8	●

HMB2	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230	TSK230
	 Геометрия для чистовой обработки нержавеющей стали. Отличное стружколомание на малых глубинах резания.	VNMG160408-HMB2	0,8	16,6	9,5	4,8	3,8	●	
		VNMG160404-HMB2	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8		●
		VNMG160404-HMB2	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8	●	
		VNMG160408-HMB2	0,8	16,6	9,5	4,8	3,8	●	

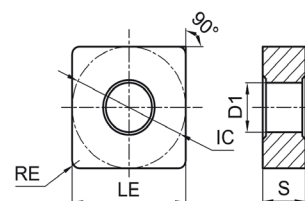
HSC3	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TSK230
	 Геометрия с большим передним углом и малой защитной фаской. Применяется для точения жаропрочных сплавов.	VNMG160404-HSC3	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8	●

WBF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT220
	 Первый выбор для чистовой обработки сталей. Отличный отвод стружки и низкие усилия резания.	VNMG160404-WBF	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8	●

WCM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TKT115
	 Полукриволинейная геометрия для обработки чугуна. Хороший выбор для обработки средней тяжести.	VNMG160408-WCM	0,8	16,6	9,5	4,8	3,8	●
		VNMG160412-WCM	1,2	16,6	9,5	4,8	3,8	●

WAF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT315
	 Полукриволинейная и черновая обработка. Отличный отвод стружки в широком диапазоне подач.	VNMG160404-WAF	0,4	16,6	9,5	4,8	3,8	●

Квадратная, 90°, с отверстием, двусторонняя, односторонняя

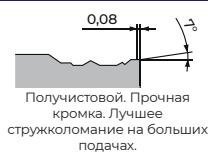


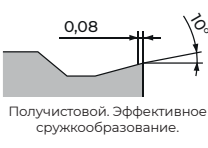
Прямая канавка	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC525	TMC225
		SNMG120404	0,4	12,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●
		SNMG120408	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●
		SNMG120412	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●
		SNMG190612	1,2	19,1	19,1	6,4	7,9	●		
		SNMG190616	1,6	19,1	19,1	6,4	7,9	●		●

CGR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC335	TPC535	TMC225
	Полулистовое и черновое точение. Отличный отвод стружки в широком диапазоне подач.	SNMG120408-CGR	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●	
		SNMG120412-CGR	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●	●		●
		SNMG150612-CGR	1,2	15,9	15,9	6,4	6,4		●	●	
		SNMG150616-CGR	1,6	15,9	15,9	6,4	6,4		●		
		SNMG190612-CGR	1,2	19,1	19,1	6,4	7,9		●		
		SNMG190616-CGR	1,6	19,1	19,1	6,4	7,9		●		
		SNMG190624-CGR	2,4	19,1	19,1	6,4	7,9		●	●	
		SNMM150612-CGR	1,2	15,9	15,9	6,4	6,4	●			
		SNMM150616-CGR	1,6	15,9	15,9	6,4	6,4	●			
		SNMM190612-CGR	1,2	19,1	19,1	6,4	7,9	●			
		SNMM190616-CGR	1,6	19,1	19,1	6,4	7,9	●			●
		SNMM190624-CGR	2,4	19,1	19,1	6,4	7,9	●			●
		SNMM250724-CGR	2,4	25,4	25,4	7,9	9,1	●			●
		SNMM250924-CGR	2,4	25,4	25,4	9,5	9,1	●			●

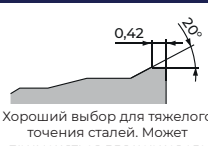
CKR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC115	TPC125	TPC515	TKC115	TKC515
	Черновая обработка с высокими нагрузками.	SNMG120408-CKR	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●		
		SNMG120412-CKR	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2					●
		SNMG150612-CKR	1,2	15,9	15,9	6,4	6,4				●	

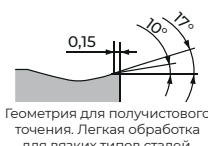
CGM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC525
	Полулистовой. Для прерывистого резания.	SNMG120404-CGM	0,4	12,7	12,7	4,8	5,2	●	●
		SNMG120408-CGM	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●	●
		SNMG120412-CGM	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●	●
		SNMG120416-CGM	1,6	12,7	12,7	4,8	5,2	●	●
		SNMG150608-CGM	0,8	15,9	15,9	6,4	6,4	●	●
		SNMG150612-CGM	1,2	15,9	15,9	6,4	6,4	●	●
		SNMG190612-CGM	1,2	19,1	19,1	6,4	7,9	●	●
		SNMG190616-CGM	1,6	19,1	19,1	6,4	7,9	●	●

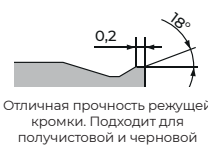
CGS	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125
	 Получистовой. Прочная кромка. Лучшее стружколомание на больших подачах.	SNMG120404-CGS	0,4	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120408-CGS	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120412-CGS	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●

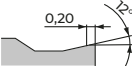
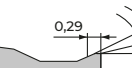
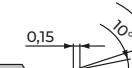
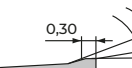
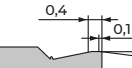
CBM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
	 Получистовой. Эффективное сружкообразование.	SNMG120404-CBM	0,4	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120408-CBM	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120412-CBM	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●

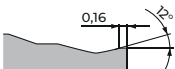
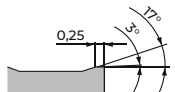
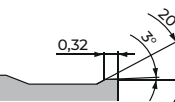
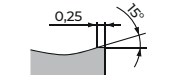
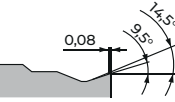
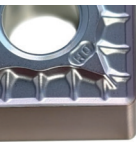
CBF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
	 Чистовая обработка. Острая кромка, высокое качество обработанной поверхности.	SNMG120408-CBF	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●

CHTR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC135	TPC325	TPC335	TPC725	TMC225	
	 Хороший выбор для тяжелого точения сталей. Может применяться для чернового точения нержавеющих сталей на средних подачах.	SNMG190924-CHTR	2,4	19,1	19,1	9,5	7,9		●			●	
		SNMM190624-CHTR	2,4	19,1	19,1	6,4	7,9				●	●	
		SNMM250724-CHTR	2,4	25,4	25,4	7,9	9,1			●			●
		SNMM250924-CHTR	2,4	25,4	25,4	9,5	9,1			●		●	●
		SNMM250932-CHTR	3,2	25,4	25,4	9,5	9,1			●			

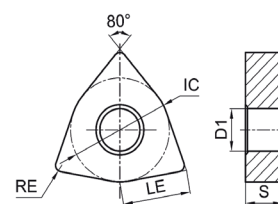
CMA	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
	 Геометрия для получистового точения. Легкая обработка для вязких типов сталей.	SNMG120404-CMA	0,4	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120408-CMA	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120412-CMA	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●

CTM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125
	 Отличная прочность режущей кромки. Подходит для получистовой и черновой обработки.	SNMG120404-CTM	0,4	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120408-CTM	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120412-CTM	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●

CHA	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
		SNMG120404-CHA	0,4	12,7	12,7	4,8	5,2	●
HMB2	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230 TSK230
	 Чистовая обработка нержавеющей сталей. Отличное стружколомание на малых подачах и глубинах резания.	SNMG120404-HMB2	0,4	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120408-HMB2	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120404-HMB2	0,4	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120408-HMB2	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●
HMM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230
	 Получистовое точение нержавеющей сталей. Сниженные усилия резания.	SNMG190612-HMM	1,2	19,1	19,1	6,4	7,9	●
		SNMG120408-HMM	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●
HSC3	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TSK230
	 Геометрия с большим передним углом и малой защитной фаской. Применяется для точения жаропрочных сплавов.	SNMG120412-HSC3	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG190612-HSC3	1,2	19,1	19,1	6,4	7,9	●
HMR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230
	 Геометрия подходит для черновой обработки нержавеющей сталей.	SNMG120408-HMR	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG190612-HMR	1,2	19,1	19,1	6,4	7,9	●
LRH	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL225 TPL225
	 Черновая обработка сталей. Стабильный отвод стружки и сопротивление кратерному износу.	SNMM250724-LRH	2,4	25,4	25,4	7,9	9,1	●
		SNMM250924-LRH	2,4	25,4	25,4	9,5	9,1	●

LPR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPL331
	 Тяжелая черновая обработка. Прочная режущая кромка.	SNMM250924-LPR	2,4	25,4	25,4	9,5	9,1	●
WBM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT220 TMT220
	 Двойной передний позволяет снизить усилия резания. Универсальный выбор для обработки нержавеющих и легированных сталей.	SNMG120412-WBM	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●
		SNMG120408-WBM	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●
WAG	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT135 TPT125
	 Подходит для черновой обработки сталей. Прочная режущая кромка за счет переменного переднего угла.	SNMG190612-WAG	1,2	19,1	19,1	6,4	7,9	●
		SNMG190612-WAG	1,2	19,1	19,1	6,4	7,9	●
		SNMM250724-WAG	2,4	25,4	25,4	7,9	9,1	●
		SNMM250924-WAG	2,4	25,4	25,4	9,5	9,1	●
		SNMM250924-WAG	2,4	25,4	25,4	9,5	9,1	●
		SNMG190616-WAG	1,6	19,1	19,1	6,4	7,9	●
WCM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TKT15
	 Получистовая геометрия для обработки чугуна. Хороший выбор для обработки средней тяжести.	SNMG120412-WCM	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●
WAS	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT125
	 Геометрия для легкого получистового точения сталей. Отличное сопротивление наросту.	SNMG120412-WAS	1,2	12,7	12,7	4,8	5,2	●
WDM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TST225
	 Отличный выбор для получистового точения жаропрочных сплавов.	SNMG120408-WDM	0,8	12,7	12,7	4,8	5,2	●

Тригональная, 80°, с отверстием, двусторонняя, односторонняя



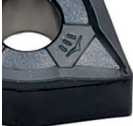
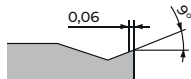
CGR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC335	TPC535	TMC225
		WNMG080408-CGR	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●	●
		WNMG080412-CGR	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●	●
	Первый выбор для черновой обработки с лёгкими нагрузками.										

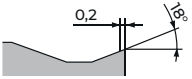
Прямая канавка	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC525	TMC225	TKC505	TKC1515
		WNMG080404	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2			●		
		WNMG080408	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●	●	●
		WNMG080412	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●	●	●

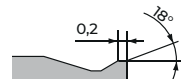
CGM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC525	TMC225
		WNMG080404-CGM	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●
		WNMG080408-CGM	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●
		WNMG080412-CGM	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●
	Получистовой. Для прерывистого резания.									

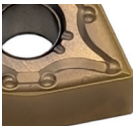
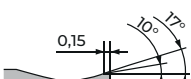
CBM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
		WNMG080404-CBM	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2	●
		WNMG080408-CBM	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●
		WNMG080412-CBM	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2	●
	Получистовой. Эффективное сужкообразование.							

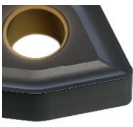
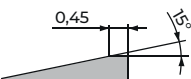
CGF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC115	TPC125	TMC225
		WNMG080404-CGF	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●
		WNMG080408-CGF	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●	●
	Чистовая обработка. Прочная кромка для универсального применения.									

CBF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225	
	 Чистовая обработка. Острая кромка, высокое качество обработанной поверхности.	WNMG080404-CBF	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2		●
		WNMG080408-CBF	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2		●

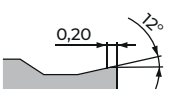
CJMM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
		WNMG080408-CJMM	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●
Получистовая геометрия для обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.								

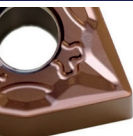
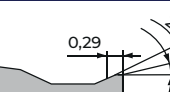
CTM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225
	 Отличная прочность режущей кромки. Подходит для получистовой и черновой обработки.	WNMG080404-CTM	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●
		WNMG080408-CTM	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●

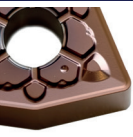
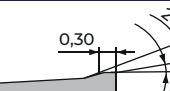
CMA	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
	 Геометрия для полустогового точения. Легкая обработка для вязких типов сталей.	WNMG080404-CMA	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2	●
		WNMG080408-CMA	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●
		WNMG080412-CMA	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2	●

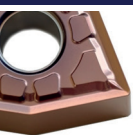
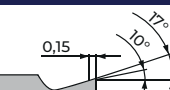
CKR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TKC115	TKC515	TKC525
	 Черновая обработка с высокими нагрузками.	WNMG080408-CKR	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●	●	
		WNMG080412-CKR	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2	●		●

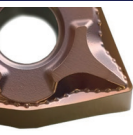
CJMR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
		WNMG080412-CJMR	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2	●

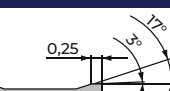
HMB2	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230	TSK230
	 Чистовая обработка нержавеющей сталей. Отличное стружколомание на малых подачах и глубинах резания.	WNMG080404-HMB2	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2	●	
		WNMG080404-HMB2	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2		●
		WNMG080408-HMB2	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2		●

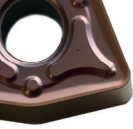
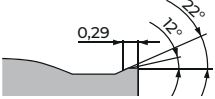
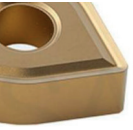
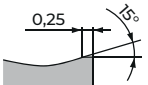
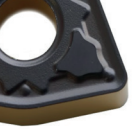
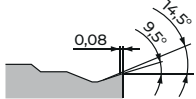
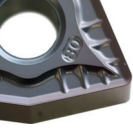
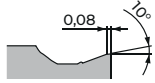
HMM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230
	 Получистовое точение нержавеющей сталей. Сниженные усилия резания.	WNMG080404-HMM	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2	●
		WNMG080408-HMM	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●
		WNMG060408-HMM	0,8	6,5	9,5	4,0	3,8	●

HMR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TSK230
	 Геометрия подходит для черновой обработки нержавеющей сталей.	WNMG080408-HMR	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●

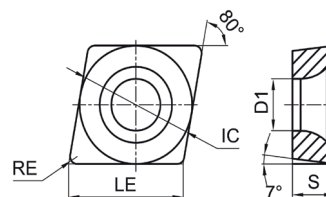
HSC3	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TSK230
	 Геометрия с большим передним углом и малой защитной фаской. Применяется для точения жаропрочных сплавов.	WNMG080404-HSC3	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2	●

WBF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT220	TMT220
	 Первый выбор для чистовой обработки сталей. Отличный отвод стружки и низкие усилия резания.	WNMG080404-WBF	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2	●	
		WNMG080404-WBF	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2		●

WBM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMT220
	 Двойной передний позволяет снизить усилия резания. Универсальный выбор для обработки нержавеющей и легированных сталей.	WNMG080412-WBM	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2	●

WBR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1		TMT220
	 Черновая обработка нержавеющих сталей. Стабильное формирование стружки.	WNMG080412-WBR	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2		●
WCM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1		TKT315 TKT115
	 Получистовая геометрия для обработки чугуна. Хороший выбор для обработки средней тяжести.	WNMG080412-WCM	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2		●
		WNMG080404-WCM	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2	●	
WAS	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1		TRT325 TRT25
	 Геометрия для легкого получистового точения сталей. Отличное сопротивление наряду.	WNMG080404-WAS	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2		●
		WNMG080408-WAS	0,8	6,5	9,5	4,0	3,8	●	
		WNMG080412-WAS	1,2	8,7	12,7	4,8	5,2		●
WDM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1		TST210
	 Отличный выбор для получистового точения жаропрочных сплавов.	WNMG080404-WDM	0,4	8,7	12,7	4,8	5,2		●
		WNMG080408-WDM	0,8	8,7	12,7	4,8	5,2	●	

Односторонняя, ромбическая, 80°, задний угол 7°, с отверстием

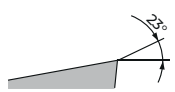


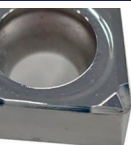
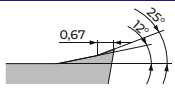
HPM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230	TSK230
	Получистовая обработка нержавеющей сталей. Сопротивляемость возникновению нароста. Повышенная острота кромок.	CCMT09T304-HPM	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4	●	
		CCMT060204-HPM	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8		●
		CCMT120408-HPM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,6	●	
		CCMT09T308-HPM	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4	●	
		CCMT120404-HPM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,6	●	
		CCMT060208-HPM	0,8	6,5	6,4	2,4	2,8		●
		CCMT09T308-HPM	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4		●
		CCMT060204-HPM	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8	●	
		CCMT060208-HPM	0,8	6,5	6,4	2,4	2,8	●	
		CCMT09T304-HPM	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4		●
		CCMT120404-HPM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,6		●
		CCMT120408-HPM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,6		●

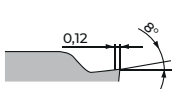
HPB1	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230
	Чистовая обработка. Универсальный вариант. Большой передний угол снижает усилия резания.	CCMT09T304-HPB1	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4	●
		CCMT09T308-HPB1	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4	●
		CCMT09T302-HPB1	0,2	9,7	9,5	4,0	4,4	●
		CCMT060204-HPB1	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8	●
		CCMT060202-HPB1	0,2	6,5	6,4	2,4	2,8	●
		CCMT060208-HPB1	0,2	6,5	6,4	2,4	2,8	●

WGM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT125	TPT220	TPT115
	Геометрия для легкой получистовой обработки. Высокая прочность и острота режущей кромки.	CCMT060204-WGM	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8	●		
		CCMT060208-WGM	0,8	6,5	6,4	2,4	2,8		●	
		CCMT09T304-WGM	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4		●	
		CCMT09T308-WGM	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4		●	
		CCMT060204-WGM	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8			●
		CCMT120404-WGM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,6	●		

WGF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT220
	Отличный выбор для получистового точения жаропрочных сплавов.	CCMT09T304-WGF	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4	●
		CCMT09T308-WGF	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4	●

CAC	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TNC010
	 Геометрия для легкой обработки алюминиевых сплавов.	CCGX09T304-CAC	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4	●
		CCGX120408-CAC	0,8	12,9	12,7	4,8	5,6	●
		CCGX060204-CAC	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8	●
		CCGX09T308-CAC	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4	●
		CCGX060202-CAC	0,2	6,5	6,4	2,4	2,8	●

CAH	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TNC010
	 Чистовая и получистовая обработка алюминиевых сплавов. Большой передний угол и острая кромка.	CCGX060202-CAH	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8	●
		CCGX120408-CAH	0,8	12,9	12,7	4,8	5,6	●
		CCGX09T304-CAH	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4	●
		CCGX09T308-CAH	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4	●

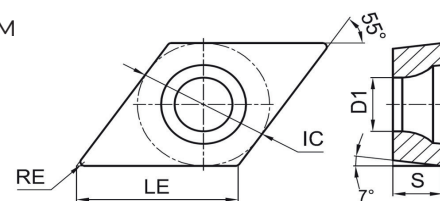
CHM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225	TUC225
	 Универсальный стружколом для получистовой обработки.	CCMT09T308-CHM	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4			●
		CCMT120404-CHM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,6			●
		CCMT120408-CHM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,6			●
		CCMT09T304-CHM	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4			●
		CCMT09T304-CHM	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4	●		
		CCMT060204-CHM	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8			●
		CCGT09T302-CHM	0,2	9,7	9,5	4,0	4,4		●	
		CCMT09T308-CHM	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4		●	
		CCGT09T302-CHM	0,2	9,7	9,5	4,0	4,4			●
		CCMT09T302-CHM	0,2	9,7	9,5	4,0	4,4			●
		CCMT09T304-CHM	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4	●		
		CCMT120404-CHM	0,4	12,9	12,7	4,8	5,6	●		
		CCMT09T308-CHM	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4	●		
		CCGT09T302-CHM	0,2	9,7	9,5	4,0	4,4		●	
		CCMT060204-CHM	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8		●	
		CCMT09T302-CHM	0,2	9,7	9,5	4,0	4,4	●		
		CCMT120408-CHM	0,8	12,9	12,7	4,8	5,6	●		

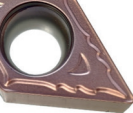
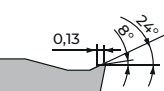
CHF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC115	TMC225	TUC225
	 Универсальный стружколом для чистовой обработки. Особенно подходит для точения сталей.	CCMT120404-CHF	0,4	12,9	12,7	4,8	5,6			●	
		CCMT060202-CHF	0,2	6,5	6,4	2,4	2,8				●
		CCMT09T302-CHF	0,2	9,7	9,5	4,0	4,4			●	
		CCMT060202-CHF	0,2	6,5	6,4	2,4	2,8				●
		CCMT09T302-CHF	0,2	9,7	9,5	4,0	4,4				●
		CCMT120404-CHF	0,4	12,9	12,7	4,8	5,6				●
		CCMT060204-CHF	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8				●
		CCMT09T304-CHF	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4			●	
		CCMT09T304-CHF	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4				●
		CCMT060202-CHF	0,2	6,5	6,4	2,4	2,8			●	
		CCMT09T308-CHF	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4				●
		CCMT060202-CHF	0,2	6,5	6,4	2,4	2,8	●			
		CCMT120404-CHF	0,4	12,9	12,7	4,8	5,6	●			
		CCMT09T302-CHF	0,2	9,7	9,5	4,0	4,4		●		
		CCMT09T308-CHF	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4		●		
		CCMT060204-CHF	0,4	6,5	6,4	2,4	2,8		●		
		CCMT09T304-CHF	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4	●			

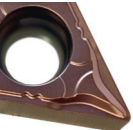
CHR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC135	TMC225	TUC225	TKC115
 Универсальный стружколом для черновой обработки. Широкое применения на различных типах сталей.		CCMT120408-CHR	0,8	12,9	12,7	4,8	5,6				●	
		CCMT09T308-CHR	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4			●		
		CCMT09T304-CHR	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4				●	
		CCMT120408-CHR	0,8	12,9	12,7	4,8	5,6			●		
		CCMT09T308-CHR	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4					●
		CCMT09T308-CHR	0,8	9,7	9,5	4,0	4,4	●				
		CCMT120408-CHR	0,8	12,9	12,7	4,8	5,6	●				
		CCMT09T304-CHR	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4		●			

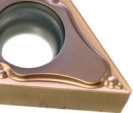
CPS	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC525	TMC225
		CCMT09T304-CPS	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4		●
		CCMT09T304-CPS	0,4	9,7	9,5	4,0	4,4	●	

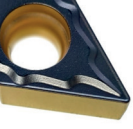
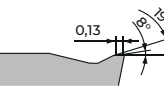
Односторонняя, ромбическая, 55°, задний угол 7°, с отверстием

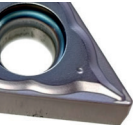
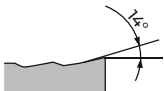


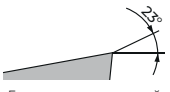
HPM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230	TSK230
	 Получистовая обработка нержавеющих сталей. Сопротивляемость возникновению нароста. Повышенная острота кромки.	DCMT11T304-HPM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4	●	
		DCMT11T308-HPM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8	●	
		DCMT070208-HPM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,8		●
		DCMT070204-HPM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4	●	
		DCMT070208-HPM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,8	●	
		DCMT070204-HPM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4		●
		DCMT11T308-HPM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8		●
		DCMT11T304-HPM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4		●

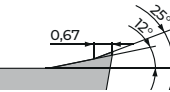
HPB1	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230
	 Чистовая обработка. Универсальный вариант. Большой передний угол снижает усилия резания.	DCMT11T304-HPB1	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4	●
		DCMT070204-HPB1	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4	●
		DCMT11T308-HPB1	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8	●
		DCMT070202-HPB1	7,8	6,4	2,4	2,8	0,2	●
		DCMT11T302-HPB1	11,6	9,5	4,0	4,4	0,2	●

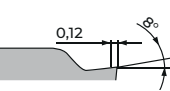
WGF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT220	TMT220
	 Острая режущая кромка. Высокое качество поверхности при чистовой обработке.	DCMT11T304-WGF	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4		
		DCMT11T304-WGF	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4		

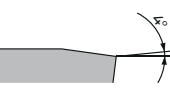
WGM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPT220	TPT315	TPT115	TPT125
	 Геометрия для легкой получистовой обработки. Высокая прочность и острота режущей кромки.	DCMT11T304-WGM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4	●			
		DCMT11T308-WGM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8	●			
		DCMT11T304-WGM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4		●		
		DCMT11T308-WGM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8			●	
		DCMT070204-WGM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4				●
		DCMT070208-WGM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,8				●
		DCMT11T304-WGM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4				●

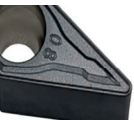
WDM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TST225	TST210
	 Универсальная геометрия для получистовой обработки вязких типов сталей.	DCMT11T304-WDM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4		●
		DCMT11T308-WDM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8		●
		DCMT11T308-WDM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8	●	

CAC	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TNC010
	 Геометрия для легкой обработки алюминиевых сплавов.	DCGX070202-CAC	7,8	6,4	2,4	2,8	0,2	●
		DCGX11T308-CAC	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8	●
		DCGX11T302-CAC	11,6	9,5	4,0	4,4	0,2	●
		DCGX070204-CAC	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4	●
		DCGX11T304-CAC	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4	●

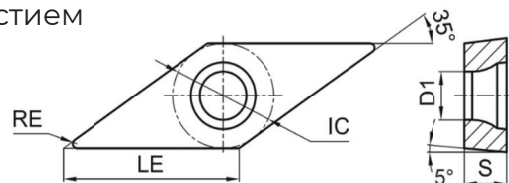
CAH	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TNC010
	 Чистовая и получистовая обработка алюминиевых сплавов. Большой передний угол и острая кромка.	DCGX11T304-CAH	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4	
		DCGX070208-CAH	7,8	6,4	2,4	2,8	0,8	●

CHM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225	TUC225
	 Универсальный стружколом для получистовой обработки.	DCMT11T308-CHM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8			●
		DCMT070204-CHM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4		●	
		DCMT11T304-CHM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4			●
		DCMT070204-CHM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4			●
		DCMT11T304-CHM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4		●	
		DCMT070208-CHM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,8		●	
		DCMT070208-CHM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,8		●	
		DCMT11T302-CHM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,2		●	
		DCMT070208-CHM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,8			●
		DCMT11T302-CHM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,2			●
		DCMT11T302-CHM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,2	●		
		DCMT11T308-CHM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8	●		
		DCMT070208-CHM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,8	●		
		DCMT070204-CHM	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4	●		
		DCMT11T304-CHM	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4	●		

CHF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC115	TMC225	TUC225
	 Универсальный стружколом для чистовой обработки. Особенно подходит для точения сталей.	DCMT11T304-CHF	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4			●	
		DCMT070202-CHF	7,8	6,4	2,4	2,8	0,2				●
		DCMT070204-CHF	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4			●	
		DCMT070202-CHF	7,8	6,4	2,4	2,8	0,2			●	
		DCMT070204-CHF	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4				●
		DCMT11T308-CHF	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8			●	
		DCMT070204-CHF	7,8	6,4	2,4	2,8	0,4	●			
		DCMT070202-CHF	7,8	6,4	2,4	2,8	0,2	●			
		DCMT11T308-CHF	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8	●			
		DCMT11T304-CHF	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4		●		

CHR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225
	 Универсальный стружколом для черновой обработки. Широкое применения на различных типах сталей.	DCMT11T304-CHR	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4		
		DCMT11T308-CHR	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8		
		DCMT11T304-CHR	11,6	9,5	4,0	4,4	0,4		
		DCMT11T308-CHR	11,6	9,5	4,0	4,4	0,8		

Односторонняя, ромбическая, 35°, задний угол 5°, с отверстием



HPB1	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230
	 Универсальная геометрия для получистовой обработки вязких типов сталей.	VBMT110304-HPB1	11,2	6,4	3,2	2,8	0,4	●
		VBMT160404-HPB1	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●
		VBMT160402-HPB1	16,6	9,5	4,8	4,4	0,2	●

HPM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230	TSK230
	 Получистовая обработка нержавеющих сталей. Сопrotивляемость возникновению нароста. Повышенная острота кромки.	VBMT110304-HPM	11,2	6,4	3,2	2,8	0,4	●	●
		VBMT160404-HPM	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●
		VBMT160404-HPM	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●
		VBMT110304-HPM	11,2	6,4	3,2	2,8	0,4	●	●

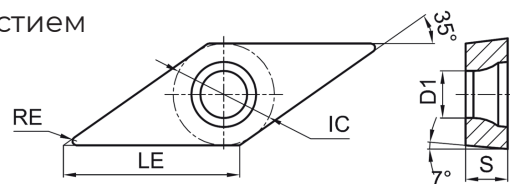
CMA	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225	TUC225
	 Универсальная геометрия для получистового точения.	VBMT160404-CMA	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●
		VBMT160404-CMA	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●
		VBMT160404-CMA	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●

Прямая канавка	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225
		VBMT160402	16,6	9,5	4,8	4,4	0,2	●

CHM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC525	TMC225	TUC225
		VBMT160408-CHM	16,6	9,5	4,8	4,4	0,8	●	●	●	●
		VBMT160404-CHM	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●	●
		VBMT160408-CHM	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●	●
		VBMT160408-CHM	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●	●
		VBMT160404-CHM	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●	●

CBF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC325	TPC125	TMC225	TUC225
	 Геометрия для легкого чистового резания.	VBMT160408-CBF	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●	●
		VBMT160404-CBF	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●	●
		VBMT160404-CBF	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●	●
		VBMT160404-CBF	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●	●
		VBMT160408-CBF	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●	●	●	●

Односторонняя, ромбическая, 35°, задний угол 7°, с отверстием



HPM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMK230
	 Получистовая обработка нержавеющей сталей. Сопротивляемость возникновению нароста. Повышенная острота кромки.	VCMTI60404-HPM	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●
		VCMTI10304-HPM	11,2	6,4	3,2	2,8	0,4	●

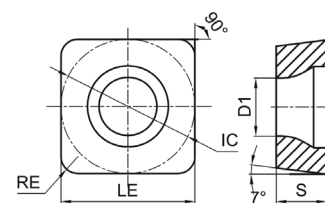
CAC	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TNC010
	 Геометрия для легкой обработки алюминиевых сплавов.	VCGX160402-CAC	16,6	9,5	4,8	4,4	0,2	●
		VCGX160404-CAC	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●
		VCGX110304-CAC	11,2	6,4	3,2	2,8	0,4	●
		VCGX110302-CAC	11,2	6,4	3,2	2,8	0,2	●

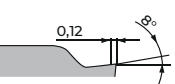
CHN	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225	TUC225
	 Высокая универсальность геометрии. Подходит для черновой обработки различных типов сталей.	VCMTI60408-CHN	16,6	9,5	4,8	4,4	0,8			●
		VCMTI60408-CHN	16,6	9,5	4,8	4,4	0,8		●	
		VCMTI60404-CHN	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4		●	
		VCMTI60408-CHN	16,6	9,5	4,8	4,4	0,8	●		
		VCMTI60404-CHN	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4	●		
		VCMTI60404-CHN	16,6	9,5	4,8	4,4	0,4			●

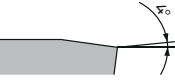
CVF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225	TUC225
	 Геометрия с большим передним углом для чистовой обработки. Отличный контроль за стружкообразованием.	VCGT110304-CVF	11,2	6,4	3,2	2,8	0,4		●
		VCGT110304-CVF	11,2	6,4	3,2	2,8	0,4	●	

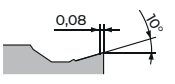
CMM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TMC225	TUC225
	 Геометрия для общего получистового точения.	VCMTI10304-CMM	11,2	6,4	3,2	2,8	0,4		●
		VCMTI10304-CMM	11,2	6,4	3,2	2,8	0,4	●	

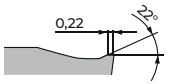
Односторонняя, квадратная, 90°, задний угол 7°, с отверстием

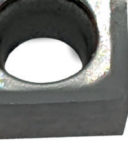
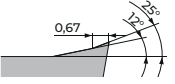


CHM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225	TUC225
	 Универсальный стружколом для полустиховой обработки.	SCMT09T308-CHM	9,525	9,5	4,0	4,4	0,8		●	
		SCMT09T304-CHM	9,525	9,5	4,0	4,4	0,4		●	
		SCMT120404-CHM	12,7	12,7	4,8	5,6	0,4			●
		SCMT120404-CHM	12,7	12,7	4,8	5,6	0,4		●	
		SCMT09T304-CHM	9,525	9,5	4,0	4,4	0,4			●
		SCMT120408-CHM	12,7	12,7	4,8	5,6	1,6			●
		SCMT09T308-CHM	9,5	9,5	4,0	4,4	0,8			●
		SCMT120404-CHM	12,7	12,7	4,8	5,6	0,4	●		

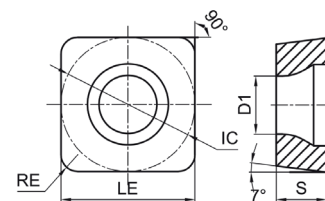
CHF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225	TUC225
	 Универсальный стружколом для чистовой обработки. Особенно подходит для точения сталей.	SCMT09T304-CHF	9,5	9,5	4,0	4,4	0,4			
		SCMT09T304-CHF	9,5	9,5	4,0	4,4	0,4			
		SCMT09T304-CHF	9,5	9,5	4,0	4,4	0,4			
		SCMT09T308-CHF	9,5	9,5	4,0	4,4	0,8			
		SCMT09T304-CHF	9,5	9,5	4,0	4,4	0,4			

CMM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TPC115	TMC225	TUC225
	 Геометрия для общего полустихового точения сталей.	SCMT09T304-CMM	9,5	9,5	4,0	4,4	0,4			●	
		SCMT09T304-CMM	9,5	9,5	4,0	4,4	0,4		●		●
		SCMT09T304-CHM	9,5	9,5	4,0	4,4	0,4	●			
		SCMT09T308-CHM	9,5	9,5	4,0	4,4	0,4	●			
		SCMT120408-CHM	12,7	12,7	4,8	5,6	0,8	●			

CHR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125
	 Универсальный стружколом для черновой обработки. Широкое применения на различных типах сталей.	SCMT120408-CHR	12,7	12,7	4,8	5,6	0,8	●
		SCMT120404-CHR	12,7	12,7	4,8	5,6	0,4	●
		SCMT09T308-CHR	9,5	9,5	4,0	4,4	0,9	●

CAH	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TNC010
	 Чистовая и полустиховая обработка алюминиевых сплавов. Большой передний угол и острая кромка.	SCGX120408-CAH	12,7	12,7	4,8	5,6	0,8	●
		SCGX120404-CAH	12,7	12,7	4,8	5,6	0,4	●
		SCGX09T302-CAH	9,5	9,5	4,0	4,4	0,2	●
		SCGX09T304-CAH	9,5	9,5	4,0	4,4	0,4	●

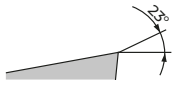
Односторонняя, треугольная, 90°, задний угол 7°, с отверстием



CHM	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225	TUC225
	 Универсальный стружколом для полустистой обработки.	TCMT16T304-CHM	16,5	9,5	4,0	4,4	0,4		●	
		TCMT16T308-CHM	16,5	9,5	4,0	4,4	0,8		●	
		TCMT16T308-CHM	16,5	9,5	4,0	4,4	0,8			●
		TCMT110204-CHM	11	6,4	2,4	2,8	0,4		●	
		TCMT090204-CHM	9,6	5,6	2,4	2,5	0,4			●
		TCMT110208-CHM	11,0	6,4	2,4	2,8	0,8			●
		TCMT090204-CHM	9,6	5,6	2,4	2,5	0,4		●	
		TCMT110208-CHM	11,0	6,4	2,4	2,8	0,8			●
		TCMT090208-CHM	9,6	5,6	2,4	2,5	0,8		●	
		TCMT110204-CHM	11,0	6,4	2,4	2,8	0,4	●		
		TCMT090208-CHM	9,6	5,6	2,4	2,5	0,8	●		
		TCMT110208-CHM	11,0	6,4	2,4	2,8	0,8	●		
		TCMT16T304-CHM	16,5	9,5	4,0	4,4	0,4	●		
		TCMT090204-CHM	9,6	5,6	2,4	2,5	0,4	●		
		TCMT16T308-CHM	16,5	9,5	4,0	4,4	0,8	●		

CHF	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC115	TMC225	TUC225
	 Универсальный стружколом для чистовой обработки. Особенно подходит для точения сталей.	TCMT110204-CHF	11,0	6,4	2,4	2,8	0,4		●	
		TCMT16T304-CHF	16,5	9,5	4,0	4,4	0,4		●	
		TCMT090204-CHF	9,6	5,6	2,4	2,5	0,4			●
		TCMT110204-CHF	11,0	6,4	2,4	2,8	0,4			●
		TCMT090204-CHF	9,6	5,6	2,4	2,5	0,4		●	
		TCMT110202-CHF	11,0	6,4	2,4	2,8	0,2			●
		TCMT110202-CHF	11,0	6,4	2,4	2,8	0,2		●	
		TCMT090202-CHF	9,6	5,6	2,4	2,5	0,2		●	
		TCMT16T308-CHF	16,5	9,5	4,0	4,4	0,8		●	
		TCMT16T308-CHF	16,5	9,5	4,0	4,4	0,8		●	
		TCMT110204-CHF	11,0	6,4	2,4	2,8	0,4	●		
		TCMT16T308-CHF	16,5	9,5	4,0	4,4	0,8	●		
		TCMT16T304-CHF	16,5	9,5	4,0	4,4	0,4	●		
		TCMT090204-CHF	9,6	5,6	2,4	2,5	0,4	●		

CHR	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TPC125	TMC225
	 Универсальный стружколом для черновой обработки. Широкое применения на различных типах сталей.	TCMT16T308-CHR	16,5	9,5	4,0	4,4	0,8		●
		TCMT16T308-CHR	16,5	9,5	4,0	4,4	0,8	●	
		TCMT16T304-CHR	16,5	9,5	4,0	4,4	0,4	●	

CAC	Применение	Наименование	RE	LE	IC	S	D1	TNCO10
 Геометрия для легкой обработки алюминиевых сплавов.		TCGX110204-CAC	11,0	6,4	2,4	2,8	0,4	●
		TCGX16T308-CAC	16,5	9,5	4,0	4,4	0,8	●
		TCGX110208-CAC	11,0	6,4	2,4	2,8	0,8	●
		TCGX16T304-CAC	16,5	9,5	4,0	4,4	0,4	●

TACTIC

TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЫ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЕ СВЕРЛА



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

МЕТЧИКИ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

СВЕРЛА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

РЕЗЬБОФРЕЗЫ



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

МЕЛКОРАЗМЕРНАЯ ОБРАБОТКА



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

БОРФРЕЗЫ



TACTIC

ПРОФИЦИОНАЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРОВАНИЕ КАНАВОК И РЕЗЬБ



Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
УЛ. СТАРОДЕРЕВЕНСКАЯ, 11, К. 2

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
+7(812) 339-33-47

ОТДЕЛ ПРОДАЖ
+7(812) 339-33-47

TACTIC-TOOL.RU