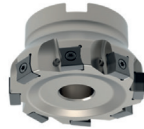


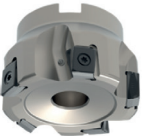
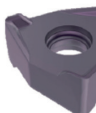


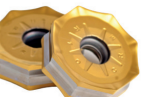
ПРОМЫШЛЕННЫЙ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

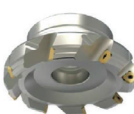
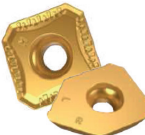
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА



						
Серия	Фрезерование пазов и уступов					
Обозначение	TSM90-A11.11	TSM90-A11.16	TSM90-L00.11	TSM90-L00.15	TSM90-L00.12	TSM90-L00.09
Диапазон Ø, мм	16-100	32-100	16-80	32-80	63-250	20-80
Ар max, мм	11	15,5	9	13	5	8
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Число зубьев	2-10	2-8	2-8	3-5	6-32	2-13
Хвостовик / тип корпуса	Цилиндрический / насадная	Цилиндрический / насадная	Цилиндрический / резьбовой / насадная	Цилиндрический / резьбовой / насадная	Насадная	Weldon / цилиндрический / насадная
Внутренний подвод СОЖ	-	-	-	-	+	+
СМП						
	A11.11M / A11.11K	A11.16M / A11.16K	L00.11	L00.15	L00.12	L00.09
Обрабатываемые материалы						
Страница	5-8	5-8	9-12	9-12	13-15	16-17

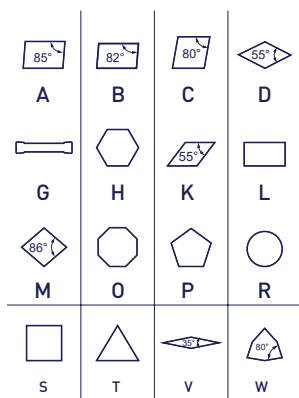
						
Серия	Фрезерование пазов и уступов					
Обозначение	TLM90-L00.09	TSM90-L00.13	TLM90-L00.13	TSM90-L00.16	TSM90-W00.06	TSM90-X00.08
Диапазон Ø, мм	25-50	40-315	40-80	63-160	32-160	50-200
Ар max, мм	24-48	12	34-56	15	3	4
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Число зубьев	2-6	4-14	2-5	4-8	3-12	4-12
Хвостовик / тип корпуса	Weldon / цилиндрический / насадная	Weldon / насадная	Weldon / резьбовой	Насадная	Цилиндрический / резьбовой / насадная	Насадная
Внутренний подвод СОЖ	+	+	+	+	+	-
СМП						
	L00.09	L00.013	L00.013	L00.016	W00.06	X00.08
Обрабатываемые материалы						
Страница	18-19	20	21-22	23-26	27-28	29-32

							
Серия	Фрезерование с высокой подачей				Торцевое фрезерование		
Обозначение	THF15-S15.09	THF15-S15.12	THF15-L00.03	THF15-E15	TFM42-Y00.05	TFM44-Y00.06	TFM42-Y00.09
Диапазон Ø, мм	25-80	35-125	16-35	8-16	40-315	50-315	80-315
Ар max, мм	0,8	1,2	0,8	0,4	2,5	3,5	3,5
Угол в плане	15°	15°	17°	15°	42°	42°	42°
Число зубьев	3-8	3-7	2-5	1-4	4-16	4-18	6-18
Хвостовик / тип корпуса	Цилиндрический / резьбовой / насадная	Насадная	Цилиндрический / резьбовой / насадная	Цилиндрический / резьбовой	Насадная	Насадная	Насадная
Внутренний подвод СОЖ	+	+	-		+	-	+
СМП							
	S15.09	S15.12	L00.03	E15.04	Y00.05	Y00.06	Y00.09
Обрабатываемые материалы	P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K S H	P M K S H
Страница	33-36	33-36	37-39	40-42	43-44	45-46	47-50

							
Серия	Торцевое фрезерование						Профильное фрезерование
Обозначение	TFM45-X00.06	TFM45-X00.08	TFM45-H00.09	TFM45-S20.12K	TFM45-S00.12K	TFM45-S00.17K	TPM00-R11.12
Диапазон Ø, мм	50-160	50-315	63-315	50-250	50-315	63-250	40-137
Ар max, мм	3,5	4,5	2	6	6	7,8	3
Угол в плане	45°	45°	45°	45°	45°	45°	0°
Число зубьев	5-10	4-18	6-16	4-12	3-26	4-14	4-11
Хвостовик / тип корпуса	Насадная	Насадная	Насадная	Насадная	Насадная	Насадная	Weldon / резьбовой / насадная
Внутренний подвод СОЖ	+	-	+	-	-	-	-
СМП							
	X00.06	X00.08	H00.0900.S	S20.12K	S00.12K	S00.17K	R11.12
Обрабатываемые материалы	P M K S H	P M K S H	P M K H	P M K S	P M K S N H	P K H	P M K S
Страница	51-54	51-54	55-57	58-60	61-62	63-65	66-69

A	11.	16	08	R	.K	-GM	-MMC225
1	2	3	4	5	6	7	8

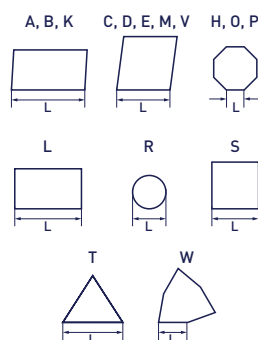
1. Форма пластины



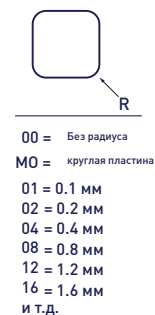
2. Задний угол

00	0°
03	3°
05	5°
07	7°
11	11°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

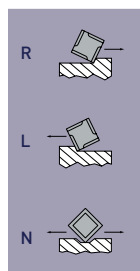
3. Длина режущей кромки



4. Радиус при вершине



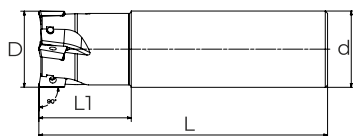
5. Направление резания



6. Код TACTIC

6. Стружколом

6. Сорт пластины



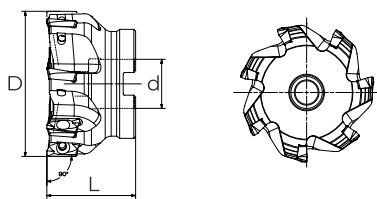
Артикул	D	d	L1	L	ap	IC*	Z	Пластина
Цилиндрический хвостовик								
TSM90-A11.11M								
TSM90-A11.11M-R016D16L090-Z2	16	16	25	90	11		2	A11.11M
TSM90-A11.11M-R020D20L100-Z2	20	20	30	100	11		2	
TSM90-A11.11M-R025D25L115-Z3	25	25	35	115	11		3	
TSM90-A11.11M-R032D32L125-Z4	32	32	40	125	11		4	
TSM90-A11.16M								
TSM90-A11.16M-R032D32L125-Z3	32	32	40	125	15,5		3	A11.16M
TSM90-A11.16M-R040D32L130-Z4	40	32	42	130	15,5		4	
TSM90-A11.11K								
TSM90-A11.11K-R012D16L085-Z1	12	16	25	85	11		1	A11.11K
TSM90-A11.11K-R016D16L090-Z2	16	16	25	90	11		2	
TSM90-A11.11K-R020D20L100-Z2	20	20	30	100	11		2	
TSM90-A11.11K-R025D25L115-Z3	25	25	35	115	11		3	
TSM90-A11.11K-R032D32L125-Z4	32	32	40	125	11		4	
TSM90-A11.16K								
TSM90-A11.16K-R025D25L115-Z2	25	25	35	115	15,5		2	A11.16K
TSM90-A11.16K-R032D32L125-Z3	32	32	40	125	15,5		3	
TSM90-A11.16K-R040D32L130-Z4	40	32	42	130	15,5		4	

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TSM90-A11

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



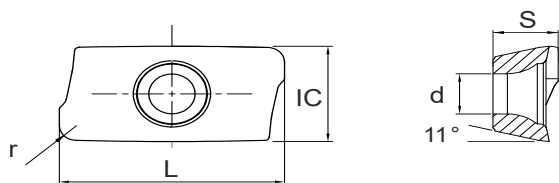
Артикул	D	d	L	ap	IC*	Z	Пластина
Насадные корпуса							
TSM90-A11.11M							
TSM90-A11.11M-R063A22-Z8	63	22	40	11		8	A11.11M
TSM90-A11.11M-R080A27-Z8	80	27	50	11		8	
TSM90-A11.16M							
TSM90-A11.16M-R050A22-Z5	50	22	40	15,5		5	A11.16M
TSM90-A11.16M-R063A22-Z6	63	22	40	15,5		6	
TSM90-A11.16M-R080A27-Z7	80	27	50	15,5		7	
TSM90-A11.16M-R0100B32-Z8	100	32	50	15,5		8	
TSM90-A11.11K							
TSM90-A11.11K-R050A22-Z6	50	22	40	11		8	A11.11K
TSM90-A11.11K-R063A22-Z8	63	22	40	11		8	
TSM90-A11.11K-R080A27-Z8	80	27	50	11		8	
TSM90-A11.11K-R100I32-Z10	100	32	50	11		10	
TSM90-A11.16K							
TSM90-A11.16K-R050A22-Z5	50	22	40	15,5		5	A11.16K
TSM90-A11.16K-R063A22-Z6	63	22	40	15,5		6	
TSM90-A11.16K-R080A27-Z7	80	27	50	15,5		7	
TSM90-A11.16K-R0100B32-Z8	100	32	50	15,5		8	

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TSM90-A11

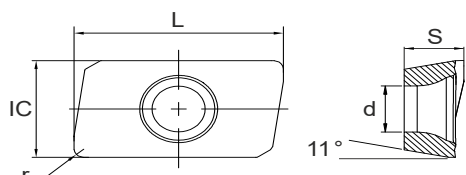
ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P				•	•	•	•
M				•	•	•	•
K		•	•		•		
S			•	•	•		
N	•	•					
H							

Пластина	r	S	IC	L	Кол-во кромок		MNC010	MKC010	MKC215	MMC225	MUC225	MPC130	MPC140
A11.1104.K-GM	0,4	3,6	6,5	11	2					•	•	•	
A11.1108.K-GM	0,8	3,6	6,5	11	2					•	•	•	•
A11.1608.K-GM	0,8	5,2	9,4	11	2			•	•	•	•		•
A11.1608.K-AC	0,8			11	2		•	•					



P				•	•	•	•
M				•	•	•	•
K		•	•		•		
S			•	•	•		
N	•	•					
H							

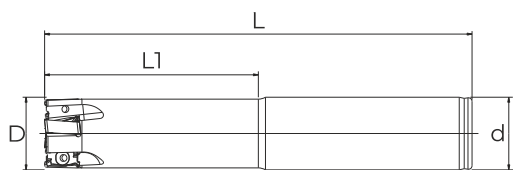
Пластина	r	S	IC	L	Кол-во кромок		MNC010	MKC010	MKC215	MMC225	MUC225	MPC130	MPC140
A11.1108.M-MM	0,8	3,50	6,16	11	2					•	•		
A11.1108.M-AM	0,8	3,50	6,16	11	2					•	•		
A11.1108.M-H2	0,8	3,50	6,16	11	2		•			•	•	•	•
A11.1608.M-MM	0,8	4,76	9,52	11	2					•	•		
A11.1608.M-AM	0,8	4,76	9,52	11	2					•	•		
A11.1608.M-H2	0,8	4,76	9,52	11	2		•					•	•

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Низкоуглеродистые стали	<180 HB	MMC225	A11.11	320 (200-400)	2,7	0,2 (0,1-0,3)
				A11.16		4,2	0,25 (0,15-0,35)
			MUC225	A11.11	280 (180-400)	2,7	0,2 (0,1-0,3)
				A11.16		4,2	0,25 (0,15-0,35)
P2	Высокоуглеродистые стали и легированные стали	180-280 HB	MUC225 MPC130	A11.11	280 (210-380)	2,7	0,2 (0,1-0,3)
				A11.16		4,2	0,27 (0,15-0,37)
			MMC225	A11.11	280 (180-350)	2,7	0,15 (0,1-0,25)
				A11.16		4,2	0,27 (0,15-0,37)
			MUC225	A11.11	260 (150-380)	2,7	0,15 (0,1-0,25)
				A11.16		4,2	0,27 (0,15-0,37)
			MUC225 MPC130	A11.11	260 (180-350)	2,7	0,1 (0,05-0,15)
				A11.16		4,2	0,15 (0,1-0,2)
P3	Предварительно закаленные и инструментальные стали	280-350 HB	MPC140	A11.11	220 (150-280)	2,7	0,1 (0,05-0,15)
				A11.16		4,2	0,15 (0,1-0,2)
			MMC225	A11.11	260 (160-330)	2,7	0,1 (0,05-0,15)
				A11.16		4,2	0,15 (0,1-0,2)
			MUC225	A11.11	200 (120-270)	2,7	0,2 (0,1-0,3)
				A11.16		4,2	0,25 (0,15-0,35)
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MPC140	A11.11	180 (150-300)	2,7	0,2 (0,1-0,3)
				A11.16		4,2	0,25 (0,15-0,35)
			MMC225	A11.11	200 (110-300)	2,7	0,2 (0,1-0,3)
				A11.16		4,2	0,25 (0,15-0,35)
			MKC010 MKC215	A11.11	220 (120-250)	2,7	0,2 (0,1-0,3)
				A11.16		4,2	0,25 (0,1-0,4)
K	Чугун	180-250 HB	MUC225	A11.11	200 (120-320)	2,7	0,2 (0,1-0,3)
				A11.16		4,2	0,25 (0,1-0,4)
			MKC215 MMC225 MUC225	A11.11	45 (30-60)	2,7	0,08 (0,05-0,15)
				A11.16		4,2	0,1 (0,05-0,15)
S	Жаропрочные и титановые сплавы	30-45 HRC	MKC010	A11.11	540 (300-900)	2,7	0,2 (0,08-0,4)
				A11.16		4,2	0,2 (0,08-0,4)
			MNC010	A11.11	540 (300-900)	2,7	0,2 (0,08-0,4)
				A11.16		4,2	0,2 (0,08-0,4)
N	Цветные металлы	-	MKC010	A11.11	540 (300-900)	2,7	0,2 (0,08-0,4)
				A11.16		4,2	0,2 (0,08-0,4)
			MNC010	A11.11	540 (300-900)	2,7	0,2 (0,08-0,4)
				A11.16		4,2	0,2 (0,08-0,4)

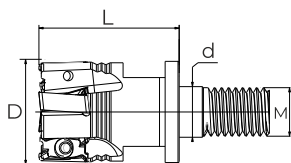
TSM90-L00.11/L00.15

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



Артикул	D	d	L	L1	Z	M	Пластина	Винт	Ключ
Цилиндрический хвостовик									
TSM90-L00.11									
TSM90-L00.11H-R016D16L080-Z2	16	16	80	25	2	-	L00.11	MS2560	T8
TSM90-L00.11H-R017D16L080-Z2	17	16	80	-	2				
TSM90-L00.11H-R018D16L080-Z2	18	16	80	-	2				
TSM90-L00.11H-R020D20L100-Z3	20	20	100	30	3				
TSM90-L00.11H-R021D20L100-Z3	21	20	100	-	3				
TSM90-L00.11H-R025D25L110-Z4	25	25	110	35	4				
TSM90-L00.11H-R026D25L110-Z4	26	25	110	-	4				
TSM90-L00.11H-R032D32L130-Z5	32	32	130	48	5				
TSM90-L00.11H-R032D32L200-Z3	32	32	200	48	3				
TSM90-L00.11H-R035D32L130-Z5	35	32	130	-	5				
TSM90-L00.11H-R035D32L200-Z3	35	32	200	-	3				
TSM90-L00.15									
TSM90-L00.15H-R032D32L150-Z3	32	32	150	70	3	-	L00.15	MS41100	T15
TSM90-L00.15H-R035D32L150-Z3	35	32	150	-	3				
TSM90-L00.15H-R032D32L200-Z3	32	32	200	80	3				
TSM90-L00.15H-R035D32L200-Z3	35	32	200	-	3				

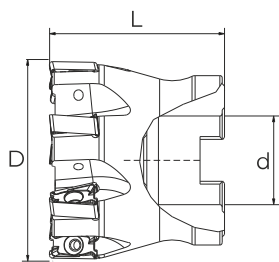


Артикул	D	d	L	Z	M	Пластина	Винт	Ключ
Резьбовое соединение								
TSM90-L00.11								
TSM90-L00.11H-R016M8-Z2	16	8.5	25	2	M8	L00.11	MS2560	T8
TSM90-L00.11H-R017M8-Z2	17	8.5	25	2				
TSM90-L00.11H-R020M10-Z3	20	10.5	30	3	M10			
TSM90-L00.11H-R021M10-Z3	21	10.5	30	3				
TSM90-L00.11H-R025M12-Z4	25	12.5	35	4	M12			
TSM90-L00.11H-R026M12-Z4	26	12.5	35	4				
TSM90-L00.11H-R032M16-Z5	32	16.5	43	5	M16			
TSM90-L00.11H-R035M16-Z5	35	16.5	43	5				
TSM90-L00.15								
TSM90-L00.15H-R032M16-Z3	32	16.5	43	3	M16	L00.15	MS41100	T15
TSM90-L00.15H-R035M16-Z3	35	16.5	43	3				

TSM90-L00.11/L00.15

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC

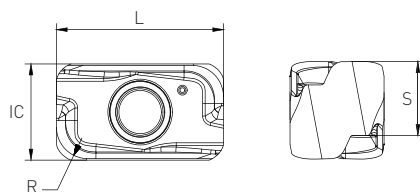


Артикул	D	d	L	Z	M	Пластина	Винт	Ключ
Насадные корпуса								
TSM90-L00.11								
TSM90-L00.11H-R040A16-Z5	40	16	40	5	-	L00.11	MS2560	T8
TSM90-L00.11H-R050A22-Z6	50	22	45	6				
TSM90-L00.11H-R063A22-Z7	63	22	45	7				
TSM90-L00.11H-R080A27-Z8	80	27	50	8				
TSM90-L00.15								
TSM90-L00.15H-R040A16-Z3	40	16	40	3	-	L00.15	MS41100	T15
TSM90-L00.15H-R050A22-Z4	50	22	45	4				
TSM90-L00.15H-R063A22-Z4	63	22	45	4				
TSM90-L00.15H-R080A27-Z5	80	27	50	5				

TSM90-L00.11/L00.15

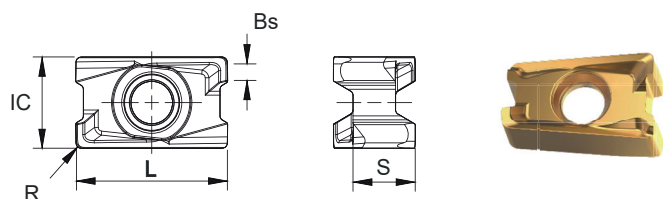
ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P			•	•	•	•		•
M					•	•	•	•
K	O	O	•	•				•
S					•	•	•	
N								
H	•	•	•					

Пластина	r	S	IC	L	Кол-во кромки		MHR410	MHR230	MPR430	MPR440	MSR230	MSR240	MSR430	MUR540
L00.1104.H	0,4	4,77	6,20	11,00	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1108.H	0,8	4,77	6,20	11,00	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1110.H	1,0	4,77	6,20	11,00	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1112.H	1,2	4,77	6,20	11,00	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1115.H	1,5	4,77	6,20	11,00	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1116.H	1,6	4,77	6,20	11,00	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1120.H	2,0	4,77	6,20	11,00	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1124.H	2,4	4,77	6,20	11,00	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1104.W	2,0	4,77	6,20	11,00	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1108.W	2,4	4,77	6,20	11,00	4		•	•	•	•	•	•	•	•



P			•	•	•	•		•
M					•	•	•	•
K	O	O	•	•				•
S					•	•	•	
N								
H	•	•	•					

Пластина	r	S	IC	L	Кол-во кромки		MHR410	MHR230	MPR430	MPR440	MSR230	MSR240	MSR430	MUR540
L00.1508.H	0,8	6,96	10,00	17,10	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1512.H	1,2	6,96	10,00	17,10	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1516.H	1,6	6,96	10,00	17,10	4		•	•	•	•	•	•	•	•
L00.1508.W	0,8	6,96	10,00	17,10	4		•	•	•	•	•	•	•	•

TSM90-L00.11/L00.15

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

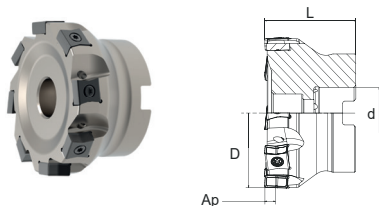
TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Низкоуглеродистые стали	<180 HB	MPR430	L00.11	160 (120-250)	0,3-9,0	0,35 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MPR440	L00.11	150 (120-230)	0,3-9,0	0,35 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR230	L00.11	160 (120-250)	0,3-9,0	0,35 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR240	L00.11	150 (120-230)	0,3-9,0	0,35 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MUR540	L00.11	150 (120-230)	0,3-9,0	0,35 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
P2	Высокоуглеродистые стали и легированные стали	180-280 HB	MPR430	L00.11	160 (120-250)	0,3-9,0	0,25 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MPR440	L00.11	160 (120-250)	0,3-9,0	0,25 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR230	L00.11	160 (120-250)	0,3-9,0	0,25 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR240	L00.11	160 (120-250)	0,3-9,0	0,25 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MUR540	L00.11	160 (120-250)	0,3-9,0	0,25 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
P3	Предварительно закаленные и инструментальные стали	280-350 HB	MPR430	L00.11	130 (100-160)	0,3-9,0	0,2 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MPR440	L00.11	130 (100-160)	0,3-9,0	0,2 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR230	L00.11	130 (100-160)	0,3-9,0	0,2 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR240	L00.11	130 (100-160)	0,3-9,0	0,2 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MUR540	L00.11	130 (100-160)	0,3-9,0	0,2 (0,15-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MSR230	L00.11	110 (60-150)	0,3-9,0	0,2 (0,1-0,3)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR240	L00.11	95 (60-150)	0,3-9,0	0,2 (0,1-0,3)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR430	L00.11	120 (60-150)	0,3-9,0	0,25 (0,1-0,35)
				L00.15		0,3-13,0	
			MUR540	L00.11	90 (60-150)	0,3-9,0	0,2 (0,1-0,3)
				L00.15		0,3-13,0	
K	Чугун	180-250 HB	MPR430	L00.11	180 (80-220)	0,3-9,0	0,35 (0,1-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MPR440	L00.11	180 (80-220)	0,3-9,0	0,35 (0,1-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
			MUR540	L00.11	180 (80-220)	0,3-9,0	0,35 (0,1-0,5)
				L00.15		0,3-13,0	
S1	Титановые сплавы	-	MSR230	L00.11	50 (30-70)	0,3-9,0	0,15 (0,1-0,35)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR240	L00.11	60 (30-70)	0,3-9,0	0,15 (0,1-0,35)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR430	L00.11	65 (30-70)	0,3-9,0	0,15 (0,1-0,35)
				L00.15		0,3-13,0	
S2	Жаропрочные сплавы	30-45 HRC	MSR230	L00.11	70 (35-100)	0,3-9,0	0,17 (0,1-0,35)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR240	L00.11	70 (35-100)	0,3-9,0	0,17 (0,1-0,35)
				L00.15		0,3-13,0	
			MSR430	L00.11	70 (35-100)	0,3-9,0	0,17 (0,1-0,35)
				L00.15		0,3-13,0	
H	Закаленные стали	40-55 HRC	MHR410	L00.11	80 (50-120)	0,3-9,0	0,1 (0,05-0,22)
				L00.15		0,3-13,0	
			MHR230	L00.11	80 (50-120)	0,3-9,0	0,1 (0,05-0,22)
				L00.15		0,3-13,0	
			MPR430	L00.11	80 (50-120)	0,3-9,0	0,1 (0,05-0,22)
				L00.15		0,3-13,0	
		55-63 HRC	MHR410	L00.11	35 (30-80)	0,3-9,0	0,08 (0,05-0,2)
				L00.15		0,3-13,0	

TSM90-L00.12

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



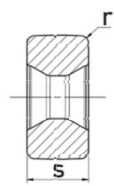
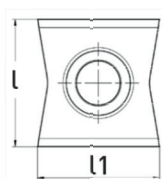
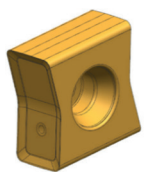
Артикул	D	d	L	ap	IC*	Z	Пластина	Винт	Ключ
Насадные корпуса									
TSM90-L00.12									
TSM90-L00.12U-R063A22-Z6-C	63	22	40	5	●	6	L00.12	SP040112	DT-TP15
TSM90-L00.12U-L063A22-Z6-C	63	22	40	5	●	6			
TSM90-L00.12U-R063A22-Z8	63	22	40	5		8			
TSM90-L00.12U-L063A22-Z8	63	22	40	5		8			
TSM90-L00.12U-R080A27-Z8-C	80	27	50	5	●	8			
TSM90-L00.12U-L080A27-Z8-C	80	27	50	5	●	8			
TSM90-L00.12U-R080A27-Z10	80	27	50	5		10			
TSM90-L00.12U-L080A27-Z10	80	27	50	5		10			
TSM90-L00.12U-R100A32-Z9	100	32	50	5		9			
TSM90-L00.12U-L100A32-Z9	100	32	50	5		9			
TSM90-L00.12U-R100A32-Z13	100	32	50	5		13			
TSM90-L00.12U-L100A32-Z13	100	32	50	5		13			
TSM90-L00.12U-R125A40-Z10	125	40	63	5		10			
TSM90-L00.12U-L125A40-Z10	125	40	63	5		10			
TSM90-L00.12U-R125A40-Z16	125	40	63	5		16			
TSM90-L00.12U-L125A40-Z16	125	40	63	5		16			
TSM90-L00.12U-R160A40-Z13	160	40	63	5		13			
TSM90-L00.12U-L160A40-Z13	160	40	63	5		13			
TSM90-L00.12U-R160A40-Z21	160	40	63	5		21			
TSM90-L00.12U-L160A40-Z21	160	40	63	5		21			
TSM90-L00.12U-R200A60-Z16	200	60	63	5		16			
TSM90-L00.12U-L200A60-Z16	200	60	63	5		16			
TSM90-L00.12U-R200A60-Z26	200	60	63	5		26			
TSM90-L00.12U-L200A60-Z26	200	60	63	5		26			
TSM90-L00.12U-R250A60-Z20	250	60	63	5		20			
TSM90-L00.12U-L250A60-Z20	250	60	63	5		20			
TSM90-L00.12U-R250A60-Z32	250	60	63	5		32			
TSM90-L00.12U-L250A60-Z32	250	60	63	5		32			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TSM90-L00.12

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●			
M		●		
K	●		●	●
S				
N				
H				
	MUK225	MMK440	MKK315	MKK225
	●	●	●	●

Пластина	r	S	L	L1	Кол-во кромок		MUK225	MMK440	MKK315	MKK225
L00.1208.E-MM4	0,8	6,35	12,70	12,30	4		●	●	●	●

TSM90-L00.12

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

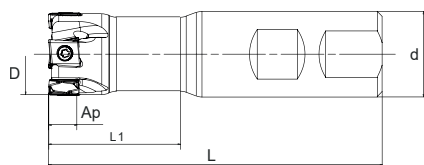
TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Низкоуглеродистые стали	<180 HB	MUK225	L00.1208.E	160 (120-250)	3,5 (0,2-5,0)	0,2 (0,08-0,35)
P2	Высокоуглеродистые стали и легированные стали	180-280 HB	MUK225	L00.1208.E			0,2 (0,08-0,35)
P3	Предварительно закаленные и инструментальные стали	280-350 HB	MUK225	L00.1208.E			0,2 (0,08-0,35)
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MMK440	L00.1208.E	110 (60-150)	3,5 (0,2-5,0)	0,15 (0,05-0,25)
K	Чугун	180-250 HB	MUK225	L00.1208.E	180 (80-220)	3,5 (0,2-5,0)	0,25 (0,1-0,35)
			MKK315	L00.1208.E			0,25 (0,1-0,35)
			MKK225	L00.1208.E			0,25 (0,1-0,35)

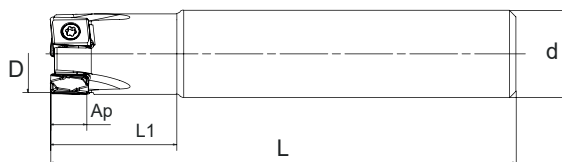
TSM90-L00.09

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



Артикул	D	d	L1	L	ap	IC*	Z	Пластина	Винт	Ключ
Хвостовик Weldon										
TSM90-L00.09										
TSM90-L00.09U-R025D25L100-Z3-C	25	25	39	100	8	●	3	L00.09	SP030083	DT-TP09
TSM90-L00.09U-R025D25L100-Z4-C	25	25	39	100	8	●	4			
TSM90-L00.09U-R032D32L110-Z4-C	32	32	44	110	8	●	4			
TSM90-L00.09U-R032D32L110-Z5-C	32	32	44	110	8	●	5			
TSM90-L00.09U-R040D32L110-Z4-C	40	32	25	110	8	●	4			
TSM90-L00.09U-R040D32L110-Z6-C	40	32	25	110	8	●	6			



Артикул	D	d	L1	L	ap	IC*	Z	Пластина	Винт	Ключ
Цилиндрический хвостовик										
TSM90-L00.09										
TSM90-L00.09U-R020D20L110-Z2	20	20	30	110	8		2	L00.09	SP030083	DT-TP09
TSM90-L00.09U-R020D20L110-Z3	20	20	30	110	8		3			
TSM90-L00.09U-R021D20L200-Z2	21	20	30	200	8		2			
TSM90-L00.09U-R025D25L200-Z3-C	25	25	34	200	8	●	3			
TSM90-L00.09U-R025D25L200-Z4-C	25	25	34	200	8	●	4			
TSM90-L00.09U-R026D25L200-Z3-C	26	25	34	200	8	●	3			
TSM90-L00.09U-R028D25L110-Z3-C	28	25	34	110	8	●	3			
TSM90-L00.09U-R032D32L250-Z4-C	32	32	45	250	8	●	4			
TSM90-L00.09U-R032D32L250-Z5-C	32	32	45	250	8	●	5			
TSM90-L00.09U-R033D32L250-Z4-C	33	32	45	250	8	●	4			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TSM90-L00.09

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



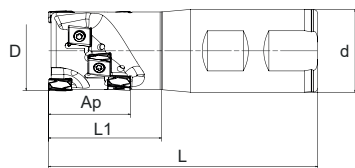
Артикул	D	d	L	ap	IC*	Z	Пластина	Винт	Ключ
Насадные корпуса									
TSM90-L00.09									
TSM90-L00.09U-R040A16-Z4-C	40	16	40	8	●	4	L00.09	SP030083	DT-TP09
TSM90-L00.09U-R040A16-Z6-C	40	16	40	8	●	6			
TSM90-L00.09U-R050A22-Z5-C	50	22	40	8	●	5			
TSM90-L00.09U-R050A22-Z7-C	50	22	40	8	●	7			
TSM90-L00.09U-R063A22-Z7-C	63	22	40	8	●	7			
TSM90-L00.09U-R063A22-Z10-C	63	22	40	8	●	10			
TSM90-L00.09U-R080A27-Z9-C	80	27	50	8	●	9			
TSM90-L00.09U-R080A27-Z13-C	80	27	50	8	●	13			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

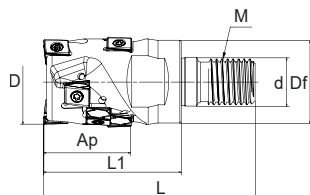
TLM90-L00.09

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

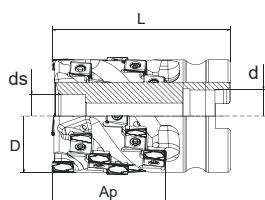
TACTIC



Артикул	D	d	L	ap	IC*	Z	Рядов	Пластина	Винт	Ключ
Многорядные фрезы хвостовик Weldon										
TSM90-L00.09										
TLM90-L00.09U-R025D25L100H32-Z8-C	25	25	100	32	●	2	4	L00.09	SP030083	DT-TP09
TLM90-L00.09U-R032D32L105H32-Z8-C	32	32	105	32	●	2	4			
TLM90-L00.09U-R032D32L110H40-Z10-C	32	32	110	40	●	2	5			
TLM90-L00.09U-R040D40L125H40-Z15-C	40	40	125	40	●	3	5			
TLM90-L00.09U-R040D40L130H48-Z18-C	40	40	130	48	●	3	6			



Артикул	D	d	L1	M	L	ap	Df	IC*	Z	Рядов	Пластина	Винт	Ключ
Многорядные фрезы резьбовое соединение													
TSM90-L00.09													
TLM90-L00.09U-R025M12H24-Z6-C	25	12,5	40	M12	64	24	23	●	2	3	L00.09	SP030083	DT-TP09
TLM90-L00.09U-R032M16H24-Z6-C	32	17	40	M16	67	24	29	●	2	3			
TLM90-L00.09U-R032M16H32-Z8-C	32	17	50	M16	77	32	29	●	2	4			



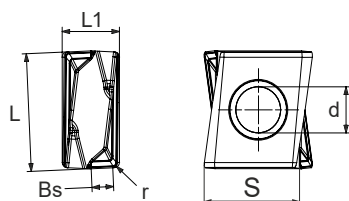
Артикул	D	d	L	ds	ap	IC*	Z	Рядов	Пластина	Винт	Ключ
Многорядные фрезы насадные корпуса											
TSM90-L00.09											
TLM90-L00.09U-R040A16H32-Z12-C	40	16	55	15	32	●	3	4	L00.09	SP030083 / SH080400	DT-TP09
TLM90-L00.09U-R040A16H40-Z15-C	40	16	65	15	40	●	3	5		SP030083 / SH080500	
TLM90-L00.09U-R050A22H48-Z24-C	50	22	75	18	48	●	4	6		SP030083 / SH100550	

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TSM90-L00.09

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



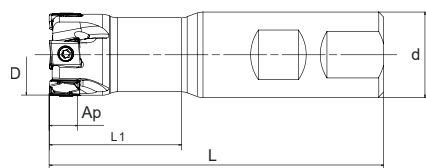
P	•	•						
M			•	•				
K					•	•		
S								
N								•
H								

Пластина	r	S	L	L1	Bs	d	Кол-во кромки		MUK125	MUK135	MMK235	MMK240	MKK125	MKK425	MNK015
L00.0904.U-FM2	0,4	7,5	9,00	4,50	1,70	3,50	4								•
L00.0904.U-MM3	0,4	7,5	9,00	4,50	1,70	3,50	4			•		•			
L00.0904.U-MM4	0,4	7,5	9,00	4,50	1,70	3,50	4		•		•	•	•		
L00.0904.U-MR2	0,4	7,5	9,00	4,50	1,70	3,50	4		•	•		•	•	•	
L00.0904.U-W	0,4	7,5	9,00	4,50	1,70	3,50	4		•					•	

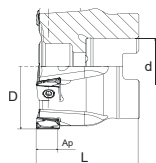
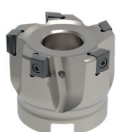
TSM90-L00.13

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



Артикул	D	d	L1	L	ap	IC*	Z	Пластина	Винт	Ключ
Хвостовик Weldon										
TSM90-L00.13										
TSM90-L00.13U-R040D32L120-Z5-C	40	32	49	120	12	●	5	L00.13...U	SP040115	DT-TP15



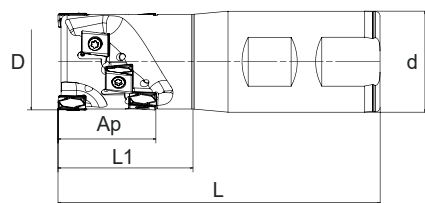
Артикул	D	d	L	ap	IC*	Z	Пластина	Винт	Ключ
Насадные корпуса									
TSM90-L00.13									
TSM90-L00.13U-R040A16-Z4-C	40	16	40	12	●	4	L00.13...U	SP040115	DT-TP15
TSM90-L00.13U-R040A16-Z5-C	40	16	40	12	●	5			
TSM90-L00.13U-R050A22-Z5-C	50	22	40	12	●	5			
TSM90-L00.13U-R050A22-Z6-C	50	22	40	12	●	6			
TSM90-L00.13U-R063A22-Z4-C	63	22	40	12	●	4			
TSM90-L00.13U-R063A22-Z6-C	63	22	40	12	●	6			
TSM90-L00.13U-R063A22-Z8-C	63	22	40	12	●	8			
TSM90-L00.13U-R080A27-Z5-C	80	27	50	12	●	5			
TSM90-L00.13U-R080A27-Z7-C	80	27	50	12	●	7			
TSM90-L00.13U-R080A27-Z10-C	80	27	50	12	●	10			
TSM90-L00.13U-R100A32-Z7-C	100	32	50	12	●	7			
TSM90-L00.13U-R100A32-Z9-C	100	32	50	12	●	9			
TSM90-L00.13U-R100A32-Z13-C	100	32	50	12	●	13			
TSM90-L00.13U-R125A40-Z9-C	125	40	63	12	●	9			
TSM90-L00.13U-R125A40-Z11-C	125	40	63	12	●	11			
TSM90-L00.13U-R125A40-Z16-C	125	40	63	12	●	16			
TSM90-L00.13U-R160A40-Z9	160	40	63	12		9			
TSM90-L00.13U-R160A40-Z13	160	40	63	12		13			
TSM90-L00.13U-R200A60-Z12	200	60	63	12		12			
TSM90-L00.13U-R250A60-Z12	250	60	63	12		12			
TSM90-L00.13U-R315A60-Z14	315	60	63	12		14			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

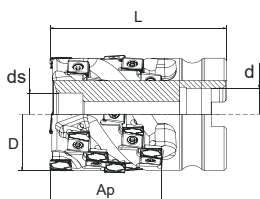
TLM90-L00.13

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



Артикул	D	d	L1	L	ap	IC*	Z	Рядов	Пластина	Винт	Ключ
Многорядные фрезы хвостовик Weldon											
TSM90-L00.13											
TLM90-L00.13U-R040D40L120H34-Z6-C	40	40	54	120	34	●	2	3	L00.13...U	SP040115	DT-TP15
TLM90-L00.13U-R040D40L135H45-Z8-C	40	40	64	135	45	●	2	4			



Артикул	D	d	L	ap	IC*	Z	Рядов	Пластина	Винт	Ключ
Многорядные фрезы насадные корпуса										
TSM90-L00.13										
TLM90-L00.13U-R040A16H34-Z6-C	40	16	55	34	●	2	3	L00.13...U	SP040115 / SH100400	DT-TP15
TLM90-L00.13U-R040A16H45-Z8-C	40	16	65	45	●	2	4		SP040115 / SH100450	
TLM90-L00.13U-R050A22H34-Z9-C	50	22	55	34	●	3	3		SP040115 / SH100400	
TLM90-L00.13U-R050A22H45-Z12-C	50	22	65	45	●	3	4		SP040115 / SH100450	
TLM90-L00.13U-R063A27H56-Z20-C	63	27	80	56	●	4	5		SP040115 / SH120600	
TLM90-L00.13U-R063A27H45-Z16-C	63	27	70	45	●	4	4		SP040115 / SH120500	
TLM90-L00.13U-R080A32H56-Z25-C	80	32	85	56	●	5	5		SP040115 / SH160650	

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

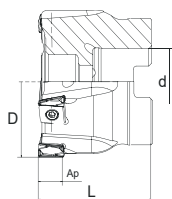
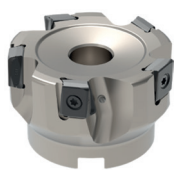
ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ ПЛАСТИНЫ

[illegible]22

TSM90-L00.16

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



Артикул	D	d	L	ap	IC*	Z	Пластина	Винт	Ключ
Насадные корпуса									
L00.16									
TSM90-L00.16U-R063A22-Z4-C	63	22	40	15	●	4	L00.16..U	ST05013063	DT-T20
TSM90-L00.16U-R080A27-Z5-C	80	27	50	15	●	5			
TSM90-L00.16U-R100A32-Z6-C	100	32	50	15	●	6			
TSM90-L00.16U-R125A40-Z7-C	125	40	63	15	●	7			
TSM90-L00.16U-R160A40-Z8	160	40	63	15		8			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ ПЛАСТИНЫ

[illegible]

Пластина	r	S	L	L1	Bs	d	Кол-во кромок		МКК125	МКК225	МКК425	МКК515	ММК435	ММК440	ММК015	МРК530	МУК125	МУК135	МУК225
L00.1608.U-MR2	0,8	13,00	16,00	7,20	1,90	5,40	4		●	●	●	●					●	●	●
L00.1612.U-MR2	1,2	13,00	16,00	7,20	1,50	5,40	4				●						●		●

TSM90-L00.09/13/16

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vс, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Низкоуглеродистые стали	<180 HB	MUK125	L00.13	160 (120-250)	0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,08-0,30)
			MUK135	L00.09		0,3-9,0	0,18 (0,08-0,25)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,08-0,30)
			MUK225	L00.09		0,3-9,0	0,18 (0,08-0,25)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,08-0,30)
			MPK530	L00.09		0,3-9,0	0,18 (0,08-0,25)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
			MUK125	L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,08-0,30)
P2	Высокоуглеродистые стали и легированные стали	180-280 HB	MUK125	L00.09	160 (120-250)	0,3-9,0	0,12 (0,06-0,2)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,08-0,30)
			MUK135	L00.09		0,3-9,0	0,12 (0,06-0,2)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,08-0,30)
			MUK225	L00.09		0,3-9,0	0,12 (0,06-0,2)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,08-0,30)
			MPK530	L00.09		0,3-9,0	0,12 (0,06-0,2)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
			MUK125	L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,18 (0,08-0,30)
P3	Предварительно закаленные и инструментальные стали	280-350 HB	MUK125	L00.09	160 (120-250)	0,3-9,0	0,12 (0,06-0,2)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,16 (0,08-0,30)
			MUK135	L00.09		0,3-9,0	0,12 (0,06-0,2)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,16 (0,08-0,30)
			MUK225	L00.09		0,3-9,0	0,12 (0,06-0,2)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,16 (0,08-0,30)
			MPK530	L00.09		0,3-9,0	0,12 (0,06-0,2)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
			MMK235	L00.09	110 (60-150)	0,3-9,0	0,16 (0,06-0,22)
				L00.13		0,3-12,0	0,18 (0,08-0,28)
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MMK240	L00.09	100 (50-140)	0,3-9,0	0,16 (0,06-0,22)
				L00.13		0,3-12,0	0,18 (0,08-0,28)
K	Чугун	180-250 HB	MKK125	L00.13	180 (80-220)	0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,1-0,30)
			MKK225	L00.09		0,3-9,0	0,16 (0,08-0,30)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,1-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,1-0,30)

TSM90-L00.09/13/16

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vс, м/мин	ap, мм	fz, мм
K	Чугун	180-250 НВ	МКК425	L00.09	180 (80-220)	0,3-9,0	0,16 (0,08-0,30)
				L00.13			0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,1-0,30)
			МКК515	L00.09		0,3-9,0	0,16 (0,08-0,30)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)
				L00.16		1,0-15,0	0,20 (0,1-0,30)
N	Цветные металлы	—	МНК015	L00.09	280 (200-600)	0,3-9,0	0,15 (0,06-0,25)
				L00.13		0,3-12,0	0,20 (0,08-0,30)

TSM90-W00.06

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



Артикул	D	d	Z	L1	L	M	IC*	Пластина	Винт	Ключ
Цилиндрический хвостовик										
TSM90-W00.06										
TSM90-W00.06N-R032D32L130-Z3-C	32	32	3	50	130	-	●	W00.0610.N / W00.0610.M**	MS40120	TP15
TSM90-W00.06N-R032D32L200-Z3-C	32	32	3	50	200		●			
TSM90-W00.06N-R035D32L130-Z3-C	35	32	3	-	130		●			
TSM90-W00.06N-R035D32L200-Z3-C	35	32	3	-	200		●			



Артикул	D	d	Z	L1	L	M	IC*	Пластина	Винт	Ключ
Резьбовое соединение										
TSM90-W00.06										
TSM90-W00.06N-R032M16-Z3-C	32	17	3	25	43	M16	●	W00.0610.N / W00.0610.M**	MS40120	TP15
TSM90-W00.06N-R035M16-Z3-C	35	17	3	25	43		●			
TSM90-W00.06N-R040M16-Z3-C	40	17	3	25	43		●			



Артикул	D	d	Z	L1	L	M	IC*	Пластина	Винт	Ключ
Насадные корпуса										
TSM90-W00.06										
TSM90-W00.06N-R040A16-Z4-C	40	16	4	-	40	-	●	W00.0610.N / W00.0610.M**	MS40120	T15
TSM90-W00.06N-R050A22-Z4-C	50	22	4	-	40		●			
TSM90-W00.06N-R063A22-Z5-C	63	22	5	-	40		●			
TSM90-W00.06N-R080A27-Z6-C	80	27	6	-	50		●			
TSM90-W00.06N-R100B32-Z8-C	100	32	8	-	55		●			
TSM90-W00.06N-R125B40-Z10-C	125	40	10	-	63		●			
TSM90-W00.06N-R160B40-Z12-C	160	40	12	-	63		●			

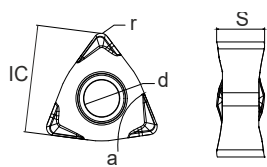
* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

** W00.0610.N – шлифованная, повышенной точности. W00.0610.M – спеченая, универсальная.

TSM90-W00.06

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



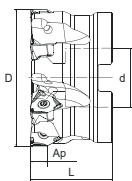
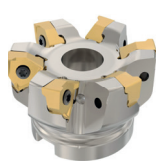
P	●	○	●	○			●	●	●
M	●	●	●	●			●	○	○
K					○			●	●
S	●	●	●	●			○		
N									
H					●				

Пластина	r	S	IC	a	d	Кол-во кромки		MSR230	MSR240	MSR430	MSR440	MHR230	MHR410	MUR540	MPR430	MPR440
W00.0610.N-FNW	1,0	6,20	13,44	75°	4,60	4		●	●	●	●	●				
W00.0610.M-SN	1,0	6,20	13,44	75°	4,60	4				●	●	●	●	●	●	●

TSM90-X00.08

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



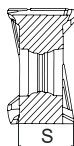
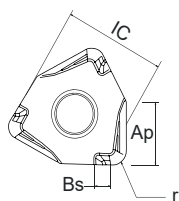
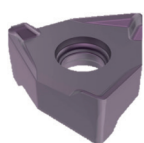
Артикул	D	d	Z	L	M	IC*	Пластина	Винт	Ключ
Насадные корпуса									
TSM90-X00.08									
TSM90-X00.08X-R050A22-Z4	50	22	4	45	—		X00.0808.X	MS45120	T20
TSM90-X00.08X-R063A22-Z5	63	22	5	45					
TSM90-X00.08X-R080A27-Z6	80	27	6	50					
TSM90-X00.08X-R100B32-Z7	100	32	7	55					
TSM90-X00.08X-R125B40-Z8	125	40	8	63					
TSM90-X00.08X-R160B40-Z10	160	40	10	63					
TSM90-X00.08X-R200C60-Z12	200	60	12	63					

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TSM90-X00.08

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●	○	●	○			●	●	●
M	●	●	●	●			●	○	○
K					○			●	●
S	●	●	●	●			○		
N									
H						●			

Пластина	r	S	ap	IC	Bs	Кол-во кромки		MSR230	MSR240	MSR430	MSR440	MHR230	MHR410	MUR540	MPR430	MPR440
X00.0808.X-СМ	0,8	6,45	7,50	12,48	1,48	6				●	●	●	●	●	●	●
X00.0808.H-W	-	6,45	0,50	12,48	1,48	6				●	●	●		●	●	●

TSM90-W00.06 / X00.08X

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Низкоуглеродистые стали	<180 HB	MUR540	W00.0610	160 (120-250)	0,1-3,0	0,20 (0,05-0,40)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,25 (0,05-0,50)
			MPR430	W00.0610		0,1-3,0	0,20 (0,05-0,40)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,25 (0,05-0,50)
			MPR440	W00.0610		0,1-3,0	0,20 (0,05-0,40)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,25 (0,05-0,50)
P2	Высокоуглеродистые стали и легированные стали	180-280 HB	MUR540	W00.0610	160 (120-250)	0,1-3,0	0,20 (0,05-0,40)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,25 (0,05-0,50)
			MPR430	W00.0610		0,1-3,0	0,20 (0,05-0,40)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,25 (0,05-0,50)
			MPR440	W00.0610		0,1-3,0	0,20 (0,05-0,40)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,25 (0,05-0,50)
P3	Предварительно закаленные и инструментальные стали	280-350 HB	MUR540	W00.0610	130 (100-160)	0,1-3,0	0,18 (0,05-0,40)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,2 (0,05-0,45)
			MPR430	W00.0610		0,1-3,0	0,18 (0,05-0,40)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,2 (0,05-0,45)
			MPR440	W00.0610		0,1-3,0	0,18 (0,05-0,40)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,2 (0,05-0,45)
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MSR230	W00.0610	100 (60-140)	0,1-2,5	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,2	0,2 (0,08-0,25)
			MSR240	W00.0610		0,1-2,5	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,2	0,2 (0,08-0,25)
			MSR430	W00.0610	110 (60-150)	0,1-2,5	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,2	0,2 (0,08-0,25)
			MSR440	W00.0610		0,1-2,5	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,2	0,2 (0,08-0,25)
			MUR540	W00.0610	100 (60-140)	0,1-2,5	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,2	0,2 (0,08-0,25)
K	Чугун	180-250 HB	MPR430	W00.0610	180 (80-220)	0,1-3,0	0,22 (0,1-0,3)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,22 (0,1-0,3)
			MPR440	W00.0610	180 (80-220)	0,1-3,0	0,22 (0,1-0,3)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,22 (0,1-0,3)
			MHR230	W00.0610	180 (80-220)	0,1-3,0	0,22 (0,1-0,3)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,22 (0,1-0,3)
S1	Титановые сплавы	—	MSR230	W00.0610	60 (30-70)	0,1-2,0	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,0	0,2 (0,08-0,25)
			MSR240	W00.0610		0,1-2,0	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,0	0,2 (0,08-0,25)
			MSR430	W00.0610		0,1-2,0	0,2 (0,05-0,12)
				W00.0610		0,1-2,0	0,2 (0,05-0,12)

TSM90-W00.06 / X00.08X

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И УСТУПОВ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

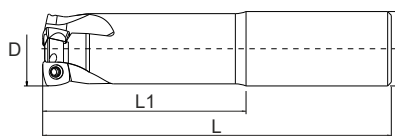
TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vс, м/мин	аp, мм	fz, мм
S1	Титановые сплавы	–	MSR430	X00.0808.X	60 (30-70)	0,1-3,0	0,2 (0,08-0,25)
			MSR440	W00.0610		0,1-2,0	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,0	0,2 (0,08-0,25)
S2	Жаропрочные сплавы	30-45 HRC	MSR230	W00.0610	70 (35-100)	0,1-2,0	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,0	0,2 (0,08-0,25)
			MSR240	W00.0610		0,1-2,0	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,0	0,2 (0,08-0,25)
			MSR430	W00.0610		0,1-2,0	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,0	0,2 (0,08-0,25)
			MSR440	W00.0610		0,1-2,0	0,2 (0,05-0,12)
				X00.0808.X		0,1-3,0	0,2 (0,08-0,25)
H	Закаленные стали	40-55 HRC	MHR230	W00.0610	80 (50-120)	0,1-3,0	0,20 (0,05-0,40)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,25 (0,05-0,50)
		55-63 HRC	MHR230	W00.0610	45 (30-80)	0,1-3,0	0,08 (0,05-0,15)
				X00.0808.X		0,1-4,0	0,08 (0,05-0,12)

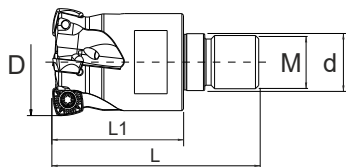
THF15-S15

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ
КОРПУСА ФРЕЗ

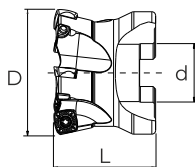
TACTIC



Артикул	D	d	L	L1	Z	Пластина	Винт	Ключ
Цилиндрический хвостовик								
THF15-S15.09								
THF15-S15.09-R025D25L110-Z3	25	25	110	40	3	S15.0908	MS3070	T10
THF15-S15.09-R026D25L120-Z3	26	25	120	-	3			
THF15-S15.09-R032D32L130-Z4	32	32	130	50	4			
THF15-S15.09-R035D32L130-Z4	35	32	130	-	4			
THF15-S15.09-R035D32L200-Z4	35	32	200	-	4			



Артикул	D	d	L	L1	Z	M	Пластина	Винт	Ключ
Резьбовое соединение									
THF15-S15.09									
THF15-S15.09-R025M12-Z3	25	12,5	35	22.5	3	M12	S15.0908	MS3070	T10
THF15-S15.09-R032M16-Z4	32	17	35	25	4	M16			
THF15-S15.09-R035M16-Z4	35	17	43	25	4				
THF15-S15.09-R040M16-Z5	40	17	43	25	5				
THF15-S15.12									
THF15-S15.12-R035M16-Z3	35	17	43	25	3	M16	S15.1220	MS4090	T15
THF15-S15.12-R040M16-Z4	40	17	43	25	4				

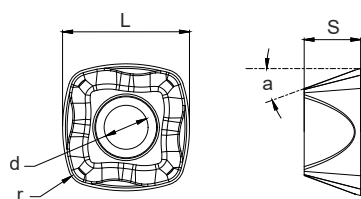


Артикул	D	d	L	Z	Пластина	Винт	Ключ
Насадные корпуса							
THF15-S15.09							
THF15-S15.09-R040A16-Z5	40	16	40	5	S15.0908	MS3070	T10
THF15-S15.09-R050A22-Z6	50	22	40	6			
THF15-S15.09-R063A22-Z6	63	22	40	6			
THF15-S15.09-R063A22-Z8	63	22	40	8			
THF15-S15.09-R080A27-Z8	80	27	40	8			
THF15-S15.12							
THF15-S15.12-R050A22-Z4	50	22	50	4	S15.1220	MS4090	T15
THF15-S15.12-R063A22-Z5	63	22	50	5			
THF15-S15.12-R080A27-Z6	80	27	50	6			
THF15-S15.12-R100B32-Z6	100	32	63	6			
THF15-S15.12-R125B40-Z7	125	40	63	7			

THF15-S15

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●	○	●	○			○	○
M	●		●	●		●		
K	●	●			○			●
S	○		●	●		●		
N								
H	○	○				●	●	●

Пластина	r	S	L	a	d	Кол-во кромки		MUR430	MPR430	MSR230	MSR240	MSR410	MSR430	MHR230	MHR410
S15.0908.K2-CM	0,8	3,55	9,00	15°	3,50	4		●	●	●	●	●	●	●	●
S15.1220.M6-FN	2,0	5,65	12,70	15°	4,40	4		●	●	●	●	●	●	●	●
S15.1220.M6-SN	2,0	5,65	12,70	15°	4,40	4		●	●	●	●	●	●	●	●
S15.1220.H-FN	2,0	5,65	12,70	15°	4,40	4		●	●	●	●	●	●	●	●
S15.1220.H-SN	2,0	5,65	12,70	15°	4,40	4		●	●	●	●	●	●	●	●

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Низкоуглеродистые стали	<180 HB	MUR430	S15.0908	170 (120-250)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MPR430	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR230	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR240	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
P2	Высокоуглеродистые стали и легированные стали	180-280 HB	MUR430	S15.0908	170 (120-250)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MPR430	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR230	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR240	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
P3	Предварительно закаленные и инструментальные стали	280-350 HB	MUR430	S15.0908	160 (120-230)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MPR430	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR230	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR240	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MUR430	S15.0908	110 (60-150)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR230	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR240	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR430	S15.0908		0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,15-1,2	1,2 (0,15-2,0)
K	Чугун	180-250 HB	MUR430	S15.0908	180 (80-220)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,3-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MPR430	S15.0908	180 (80-220)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,3-1,2	1,2 (0,15-2,0)
S1	Титановые сплавы	-	MSR230	S15.0908	60 (30-70)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,3-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR240	S15.0908	50 (30-70)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)

THF15-S15

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

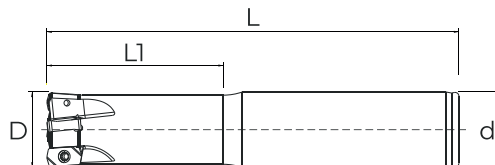
TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
S1	Титановые сплавы	–	MSR240	S15.1220	50 (30-70)	0,3-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR430	S15.0908	60 (30-70)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,3-1,2	1,2 (0,15-2,0)
S2	Жаропрочные сплавы	30-45 HRC	MSR230	S15.0908	70 (35-100)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,3-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR240	S15.0908	60 (35-100)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,3-1,2	1,2 (0,15-2,0)
			MSR430	S15.0908	70 (35-100)	0,3-0,8	0,70 (0,15-1,5)
				S15.1220		0,3-1,2	1,2 (0,15-2,0)
H1	Закаленные стали	40-55 HRC	MSR410	S15.0908	80 (50-120)	0,3-0,6	0,35 (0,15-1,0)
				S15.1220		0,3-0,8	0,4 (0,15-1,0)
			MSR430	S15.0908	80 (50-120)	0,3-0,6	0,35 (0,15-1,0)
				S15.1220		0,3-0,8	0,4 (0,15-1,0)
			MHR230	S15.0908	80 (50-120)	0,3-0,6	0,35 (0,15-1,0)
				S15.1220		0,3-0,8	0,4 (0,15-1,0)
			MHR410	S15.0908	35 (30-80)	0,3-0,6	0,35 (0,15-1,0)
				S15.1220		0,3-0,8	0,4 (0,15-1,0)
		55-63 HRC	MHR410	S15.0908	35 (30-80)	0,3-0,6	0,35 (0,15-1,0)
				S15.1220		0,3-0,8	0,4 (0,15-1,0)

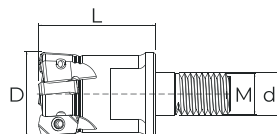
THF15-L00.03

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ
КОРПУСА ФРЕЗ

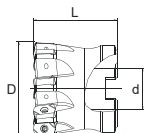
TACTIC



Артикул	D	d	L	L1	Z	Пластина	Винт	Ключ
Цилиндрический хвостовик								
THF15-L00.03								
THF15-L00.03-R016D16L090-Z2	16	16	90	25	2	L00.0315.X	MS2560	T8
THF15-L00.03-R017D16L090-Z2	17	16	90	-	2			
THF15-L00.03-R017.5D16L090-Z2	17.5	16	90	-	2			
THF15-L00.03-R018D16L090-Z2	18	16	90	-	2			
THF15-L00.03-R020D20L100-Z3	20	20	100	30	3			
THF15-L00.03-R021D20L100-Z3	21	20	100	-	3			
THF15-L00.03-R021.5D20L100-Z3	21.5	20	100	-	3			
THF15-L00.03-R025D25L110-Z4	25	25	110	40	4			
THF15-L00.03-R026D25L110-Z4	26	25	110	40	4			
THF15-L00.03-R027.5D25L110-Z4	27.5	25	110	40	4			
THF15-L00.03-R032D32L130-Z5	32	32	130	50	5			
THF15-L00.03-R032D32L200-Z5	32	32	200	50	5			
THF15-L00.03-R035D32L130-Z5	35	32	130	50	5			
THF15-L00.03-R035D32L200-Z5	35	32	200	50	5			



Артикул	D	d	L	Z	M	Пластина	Винт	Ключ
Резьбовое соединение								
THF15-L00.03								
THF15-L00.03-R016M8-Z2	16	8.5	25	2	M8	L00.0315.X	MS2560	T8
THF15-L00.03-R017M8-Z2	17	8.5	25	2	M8			
THF15-L00.03-R020M10-Z3	20	10.5	30	3	M10			
THF15-L00.03-R021M10-Z3	21	10.5	30	3	M10			
THF15-L00.03-R025M12-Z4	25	12.5	35	4	M12			
THF15-L00.03-R026M12-Z4	26	12.5	35	4	M12			
THF15-L00.03-R032M16-Z5	32	16.5	43	5	M16			
THF15-L00.03-R035M16-Z5	35	16.5	43	5	M16			

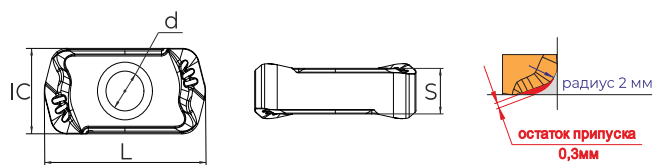


Артикул	D	d	L	Z	Пластина	Винт	Ключ
Насадные корпуса							
THF15-L00.03							
THF15-L00.03-R040A16-Z5	40	16	40	5	L00.0315.X	MS2560	T8
THF15-L00.03-R050A22-Z6	50	22	45	6			
THF15-L00.03-R063A22-Z8	63	22	45	8			

THF15-L00.03

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●	●	●	●	
M	●	●	●		
K	●			○	
S	○	●	●		
N					
H	○			●	●

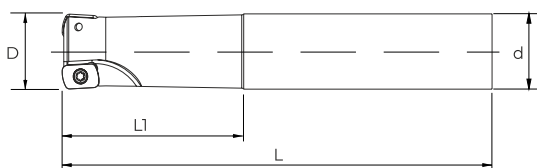
Пластина	IC	S	L	d	r	Кол-во кромок		MUR430	MSR230	MSR240	MHR230	MHR410
L00.0315.X1-CM	6,0	3,20	11,87	2,80	1,50	4		●	●	●	●	●
L00.0315.X2-CM	6,0	3,20	11,87	2,80	1,50	4			●	●		

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм					
P1	Низкоуглеродистые стали	<180 HB	MUR430	L00.0315.X1	170 (120-250)	0,2-0,7	0,70 (0,3-1,2)					
				L00.0315.X2								
			MHR230	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
			MSR230	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
			MSR240	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
P2	Высокоуглеродистые стали и легированные стали	180-280 HB	MUR430	L00.0315.X1	170 (120-250)	0,2-0,7	0,70 (0,3-1,2)					
				L00.0315.X2								
			MHR230	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
			MSR230	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
			MSR240	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
P3	Предварительно закаленные и инструментальные стали	280-350 HB	MUR430	L00.0315.X1	130 (100-160)	0,2-0,7	0,60 (0,3-1,2)					
				L00.0315.X2								
			MHR230	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
			MSR230	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
			MSR240	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MUR430	L00.0315.X1	110 (60-150)	0,2-0,7	0,60 (0,3-1,2)					
				L00.0315.X2								
			MSR230	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
			MSR240	L00.0315.X1	100 (60-140)							
				L00.0315.X2								
K	Чугун	180-250 HB	MUR430	L00.0315.X1	180 (80-220)	0,2-0,7	0,50 (0,3-1,2)					
				L00.0315.X2								
			MHR230	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
			S1	Титановые сплавы	–			MSR230	L00.0315.X1	60 (30-70)	0,2-0,7	0,60 (0,3-1,2)
									L00.0315.X2			
MSR240	L00.0315.X1	50 (30-70)										
	L00.0315.X2											
S2	Жаропрочные сплавы	30-45 HRC	MSR230	L00.0315.X1	70 (35-100)	0,2-0,7	0,60 (0,3-1,2)					
				L00.0315.X2								
			MSR240	L00.0315.X1	60 (35-100)							
				L00.0315.X2								
H1	Закаленные стали	40-55 HRC	MHR230	L00.0315.X1	80 (50-120)	0,2-0,7	0,60 (0,3-1,0)					
				L00.0315.X2								
			MHR410	L00.0315.X1								
				L00.0315.X2								
		55-63 HRC	MHR410	L00.0315.X1	40 (35-80)	0,2-0,7	0,40 (0,3-0,8)					
				L00.0315.X2								

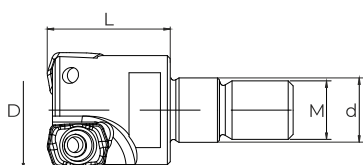
THF15-E15

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



Артикул	D	d	L	L1	Z	Пластина	Винт	Ключ
Цилиндрический хвостовик								
THF15-E15.04								
THF15-E15.04-R008D08L080-Z1	8	8	80	16	1	E15.0415.N	MS2040 MS2050	T6
THF15-E15.04-R010D10L080-Z2	10	10	80	20	2			
THF15-E15.04-R012D12L090-Z2	12	12	90	25	2			
THF15-E15.04-R014D16L100-Z3	14	16	100	35	3			
THF15-E15.04-R016D16L100-Z4	16	16	100	35	4			

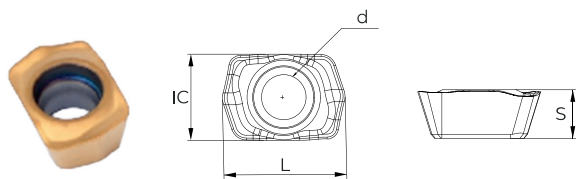


Артикул	D	d	L	Z	M	Пластина	Винт	Ключ
Резьбовое соединение								
THF15-E15.04								
THF15-E15.04-R008M4-Z1	8	4.5	11.5	1	M4	E15.0415.N	MS2040 MS2050	T6
THF15-E15.04-R008.5M4-Z1	8.5	4.5	11.5	1	M4			
THF15-E15.04-R009M4-Z1	9	4.5	11.5	1	M4			
THF15-E15.04-R009.5M4-Z1	9.5	4.5	11.5	1	M4			
THF15-E15.04-R010M5-Z2	10	5.5	12.5	2	M5			
THF15-E15.04-R010.5M5-Z2	10.5	5.5	12.5	2	M5			
THF15-E15.04-R011M5-Z2	11	5.5	12.5	2	M5			
THF15-E15.04-R011.5M5-Z2	11.5	5.5	12.5	2	M5			
THF15-E15.04-R012M6-Z2	12	6.5	12.5	2	M6			
THF15-E15.04-R012.5M6-Z2	12.5	6.5	12.5	2	M6			
THF15-E15.04-R013M6-Z2	13	6.5	14	2	M6			
THF15-E15.04-R013.5M6-Z2	13.5	6.5	14	2	M6			
THF15-E15.04-R014M6-Z3	14	6.5	14	3	M6			
THF15-E15.04-R015M6-Z4	15	6.5	14	4	M6			
THF15-E15.04-R016M8-Z4	16	8.5	16.5	4	M8			

THF15-E15

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●	●	●	●	
M	●	●	●		
K	●			○	
S	○	●	●		
N					
H	○			●	●

Пластина	IC	S	L	d	r	Кол-во кромки		MUR430	MSR230	MSR430	MHR230	MHR410
E15.0415.N-СМ	4,41	2,48	6,34	2,30	1,50	2		●	●	●	●	●

THF15-E15

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С ВЫСОКОЙ ПОДАЧЕЙ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

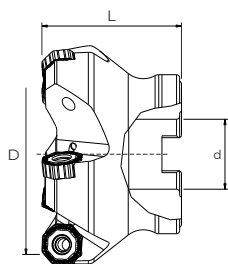
TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Низкоуглеродистые стали	<180 HB	MUR430	E15.0415.N-CM	180 (120-250)	0,15-0,35	0,40 (0,2-0,6)
			MSR230				
			MSR430				
			MHR230				
P2	Высокоуглеродистые стали и легированные стали	180-280 HB	MUR430	E15.0415.N-CM	170 (120-250)	0,15-0,35	0,40 (0,2-0,6)
			MSR230				
			MSR430				
			MHR230				
P3	Предварительно закаленные и инструментальные стали	280-350 HB	MUR430	E15.0415.N-CM	150 (120-250)	0,15-0,35	0,30 (0,2-0,6)
			MSR230				
			MSR430				
			MHR230				
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MUR430	E15.0415.N-CM	110 (60-150)	0,15-0,35	0,35 (0,2-0,6)
			MSR230				
			MSR430				
K	Чугун	180-250 HB	MUR430	E15.0415.N-CM	180 (80-220)	0,2-0,7	0,25 (0,2-0,4)
			MHR230				
S1	Титановые сплавы	–	MSR230	E15.0415.N-CM	60 (30-70)	0,2-0,7	0,40 (0,2-0,6)
			MSR430		50 (30-70)		
S2	Жаропрочные сплавы	30-45 HRC	MSR230	E15.0415.N-CM	70 (35-100)	0,2-0,7	0,40 (0,2-0,6)
			MSR430		60 (35-100)		
H1	Закаленные стали	40-55 HRC	MHR230	E15.0415.N-CM	80 (50-120)	0,2-0,7	0,35 (0,3-0,5)
			MHR410				
		55-63 HRC	MHR410	E15.0415.N-CM	40 (35-80)	0,2-0,7	0,35 (0,3-0,5)

TFM42-Y00.05

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



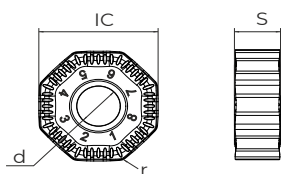
Артикул	D	d	L	IC*	Z	ар	Пластина	Винт	Ключ
Корпуса насадные									
TFM42-Y00.05									
TFM42-Y00.05-R040A16-Z4	40	16	40		4	2.5	Y00.05**M / Y00.05**H1	MS40120	T15
TFM42-Y00.05-R050A22-Z4	50	22	40		4	2.5			
TFM42-Y00.05-R063A22-Z5	63	22	50		5	2.5			
TFM42-Y00.05-R080A27-Z6	80	27	50		6	2.5			
TFM42-Y00.05-R080A27-Z9-C	80	27	50	●	9	2.5			
TFM42-Y00.05-R100B32-Z8	100	32	50		8	2.5			
TFM42-Y00.05-R100B32-Z10-C	100	32	50	●	10	2.5			
TFM42-Y00.05-R125B40-Z10-C	125	40	63	●	10	2.5			
TFM42-Y00.05-R160B40-Z10-C	160	40	63	●	10	2.5			
TFM42-Y00.05-R200C60-Z12	200	60	63		12	2.5			
TFM42-Y00.05-R250C60-Z14	250	60	63		14	2.5			
TFM42-Y00.05-R315C60-Z16	315	60	80		16	2.5			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TFM42-Y00.05

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



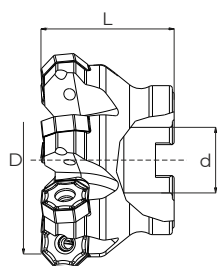
P	●	●	●	○	●	●				
M	●			●	●	●	●	●		
K	●	●								●
S	○			●	●	●		●		
N										
H		○	○				○			●

Пластина	r	S	d	IC	Кол-во кромок		MUR540	MPR430	MPR440	MMR34	MSR230	MSR240	MSR430	MSR440	MHR230
Y00.0510.M1	1,0	4,9	4,60	12,70	16			●	●						
Y00.0510.H2	1,0	4,9	4,60	12,70	16								●		●

TFM44-Y00.06

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC

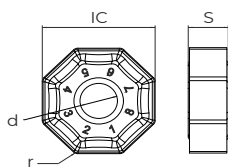


Артикул	D	d	L	IC*	Z	ар	Пластина	Винт	Ключ
Корпуса насадные									
TFM44-Y00.06									
TFM44-Y00.06-R050A22-Z4	50	22	40		4	3.8	Y00.06**H2 / Y00.06**M	MS45120	T20
TFM44-Y00.06-R063A22-Z4	63	22	50		4	3.8			
TFM44-Y00.06-R080A27-Z6	80	27	50		6	3.8			
TFM44-Y00.06-R100B32-Z8	100	32	50		8	3.8			
TFM44-Y00.06-R125B40-Z10	125	40	63		10	3.8			
TFM44-Y00.06-R160B40-Z12	160	40	63		12	3.8			
TFM44-Y00.06-R200C60-Z14	200	60	63		14	3.8			
TFM44-Y00.06-R250C60-Z16	250	60	63		16	3.8			
TFM44-Y00.06-R315C60-Z18	315	60	63		18	3.8			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПЛАСТИНЫ

TACTIC



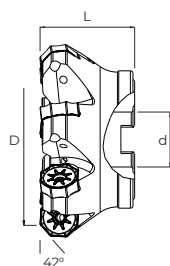
P	●	●	●	○	●	●				
M	●			●	●	●	●	●		
K	●	●								●
S	○			●	●	●			●	
N										
H		○	○				○			●

[illegible]

TFM44-Y00.09

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



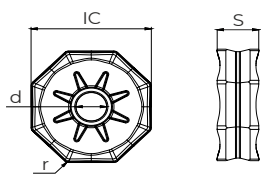
Артикул	D	d	L	IC*	Z	ар	Пластина	Винт	Ключ
Корпуса насадные									
TFM44-Y00.09									
TFM42-Y00.09-R080A27-Z6-C	80	27	50	●	6	4.5	Y00.09**M	MS50120	T20
TFM42-Y00.09-R100B32-Z7-C	100	32	50	●	7	4.5			
TFM42-Y00.09-R125B40-Z8-C	125	40	63	●	8	4.5			
TFM42-Y00.09-R160B40-Z10-C	160	40	63	●	10	4.5			
TFM42-Y00.09-R200C60-Z10-C	200	60	63	●	10	4.5			
TFM42-Y00.09-R250C60-Z12-C	250	60	63	●	12	4.5			
TFM42-Y00.09-R315C60-Z18-C	315	60	63	●	18	4.5			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TFM42-Y00.09

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●	●	●	○	●	●			
M	●			●	●	●	●	●	
K	●	●							●
S	○			●	●	●		●	
N									
H		○	○				○		●

Пластина	r	S	d	IC	Кол-во кромок		MUR540	MPR430	MPR440	MMR340	MSR230	MSR240	MSR430	MSR440	MHR230
Y00.0910.M-M	1,0	7,6	5,60	22,00	16			●	●	●	●	●	●	●	●

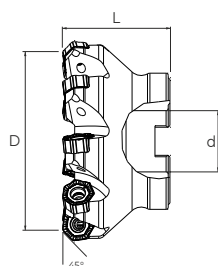
	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Низкоуглеродистые стали	<180 HB	MUR540	Y00.06	170 (120-250)	0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MPR430	Y00.05		0,1-2,0	0,20 (0,05-0,3)
				Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MPR440	Y00.05		0,1-2,0	0,20 (0,05-0,3)
				Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MMR340	Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MSR230	Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MSR240	Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
						0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
						0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
P2	Высокоуглеродистые стали и легированные стали	180-280 HB	MUR540	Y00.06	170 (120-250)	0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MPR430	Y00.05		0,1-2,0	0,20 (0,05-0,3)
				Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MPR440	Y00.05		0,1-2,0	0,20 (0,05-0,3)
				Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MMR340	Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MSR230	Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MSR240	Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
						0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
						0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
P3	Предварительно закаленные и инструментальные стали	280-350 HB	MUR540	Y00.06	130 (100-180)	0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MPR430	Y00.05		0,1-2,0	0,20 (0,05-0,3)
				Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MPR440	Y00.05		0,1-2,0	0,20 (0,05-0,3)
				Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MMR340	Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MSR230	Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MSR240	Y00.06		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
						0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
						0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MUR540	Y00.06	130 (60-150)	0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
			MMR340	Y00.09		0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
			MSR230	Y00.06		0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
			MSR240	Y00.06		0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
			MSR430	Y00.05		0,1-2,0	0,10 (0,05-0,3)
				Y00.06		0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
			MSR440	Y00.05		0,1-2,0	0,10 (0,05-0,3)
				Y00.06		0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
K	Чугун	180-250 HB	MUR540	Y00.06	180 (80-220)	0,3-3,5	0,40 (0,1-0,8)
			MPR430	Y00.05		0,1-2,0	0,220 (0,05-0,3)
				Y00.06		0,3-3,5	0,45 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,45 (0,1-0,8)
			MHR230	Y00.05		0,1-2,0	0,15 (0,05-0,3)
				Y00.06		0,3-3,5	0,25 (0,1-0,8)
				Y00.09		0,3-3,5	0,25 (0,1-0,8)
S2	Жаропрочные сплавы	30-45 HRC	MMR340	Y00.09	60 (35-100)	0,3-3,5	0,20 (0,1-0,8)
			MSR230	Y00.06			
				Y00.09			
			MSR240	Y00.06			
				Y00.09			
			MSR440	Y00.06			
				Y00.09			
H1	Закаленные стали	40-55 HRC	MHR230	Y00.05	80 (50-120)	0,3-3,0	0,30 (0,1-0,4)
				Y00.06			
				Y00.09			

TFM45-X00.06/08

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



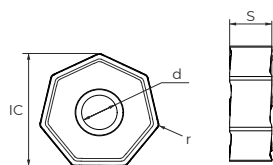
Артикул	D	d	L	IC*	Z	ар	Пластина	Винт	Ключ
Корпуса насадные									
X00.0600									
TFM45-X00.06-R050A22-Z5-C	50	22	40	●	5	3.5	X00.06**M / X00.06**H	MS45120	T15
TFM45-X00.06-R063A22-Z6-C	63	22	50	●	6	3.5			
TFM45-X00.06-R080A27-Z9-C	80	27	50	●	9	3.5			
TFM45-X00.06-R100B32-Z10-C	100	32	50	●	10	3.5			
TFM45-X00.06-R125B40-Z10-C	125	40	63	●	10	3.5			
TFM45-X00.06-R165B40-Z10-C	160	40	63	●	10	3.5			
X00.0800									
TFM45-X00.08-R050A22-Z4	50	22	40		4	4.5	X00.08**T / X00.08**F	MS45120	T15
TFM45-X00.08-R063A22-Z5	63	22	50		5	4.5			
TFM45-X00.08-R080A27-Z7	80	27	50		7	4.5			
TFM45-X00.08-R100B32-Z8	100	32	50		8	4.5			
TFM45-X00.08-R125B40-Z9	125	40	63		9	4.5			
TFM45-X00.08-R160B40-Z9	160	40	63		9	4.5			
TFM45-X00.08-R160C60-Z12	160	60	63		12	4.5			
TFM45-X00.08-R200C60-Z14	200	60	63		14	4.5			
TFM45-X00.08-R250C60-Z16	250	60	63		16	4.5			
TFM45-X00.08-R315C60-Z18	315	60	80		18	4.5			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TFM45-X00.06

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



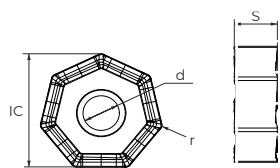
P	●	●	●	○
M			●	●
K	●			
S		○	●	●
N				
H	○	○		

Пластина	r	S	d	IC	Кол-во кромки		MPR430	MPR440	MSR430	MSR440
X00.0608.M	0,8	6,2	–	13,70	14		●	●		●
X00.06WP.U-W	Wiper	6,2	–	13,70	14				●	●

TFM45-X00.08

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●	●	●	●		○	●
M			●	●	●	●	●
K	●						
S		○	○	○	●	●	●
N							
H	○	○					

Пластина	r	S	d	L	Кол-во кромки		MPR430	MPR440	MSR230	MSR240	MSR340	MSR430	MSR440
X00.0808.F	0,8	6,28	5,30	17,33	14		●	●	●	●	●	●	●
X00.0812.T	1,2	6,28	5,30	17,33	14		●	●			●		

TFM45-X00.08

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

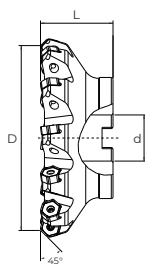
TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vс, м/мин	ap, мм	fz, мм			
P1	Углеродистые и легированные стали	<180 HB	MPR430	X00.0608.M	170 (120–250)	0,3–3,0	0,1–0,3			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0812.T		0,1–4,0	0,1–0,4			
			MPR440	X00.0608.M		0,3–3,0	0,1–0,3			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
			MSR230	X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
			MSR240	X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
			MSR430	X00.06WP.U-W		0,1–0,3	0,05–0,12			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.06WP.U-W		0,1–0,3	0,05–0,12			
			MSR440	X00.08**F / T		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0608.M		0,3–3,0	0,1–0,3			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
P2		180–280 HB	MPR430	X00.0608.M	170 (120–250)	0,3–3,0	0,1–0,3			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0608.M		0,3–3,0	0,1–0,3			
			MPR440	X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
			MSR230	X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
			MSR240	X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
			MSR430	X00.06WP.U-W		0,1–0,3	0,05–0,12			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.06WP.U-W		0,1–0,3	0,05–0,12			
			MSR440	X00.08**F / T		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0608.M		0,3–3,0	0,1–0,3			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
P3		280–350 HB	MPR430	X00.0608.M	130 (100–180)	0,3–3,0	0,1–0,3			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0608.M		0,3–3,0	0,1–0,3			
			MPR440	X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
			MSR230	X00.0608.M		0,3–3,0	0,1–0,3			
			MSR240	X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0608.M		0,3–3,0	0,1–0,3			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
			MSR430	X00.06WP.U-W		0,1–0,3	0,05–0,12			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.06WP.U-W		0,1–0,3	0,05–0,12			
			M	Нержавеющие стали		<270 HB	MSR230	X00.0608.M	130 (60–150)	0,3–3,0
X00.0808.F	0,1–4,0	0,1–0,4								
X00.0808.F	0,1–4,0	0,1–0,4								
MSR240	X00.0608.M	0,3–3,0			0,1–0,3					
	X00.0808.F	0,1–4,0			0,1–0,4					
	X00.0808.F	0,1–4,0			0,1–0,4					
MSR340	X00.08**F / T	0,1–4,0			0,1–0,4					
MSR430	X00.06WP.U-W	0,1–0,3			0,05–0,12					
	X00.0808.F	0,1–4,0			0,1–0,4					
	X00.06WP.U-W	0,1–0,3			0,05–0,12					
MSR440	X00.08**F / T	0,1–4,0			0,1–0,4					
	X00.0608.M	0,3–3,0			0,1–0,3					
	X00.0808.F	0,1–4,0			0,1–0,4					
K	Чугун (серый, ковкий, ВЧ)	180–250 HB			MPR430		X00.0608.M	180 (80–220)		0,3–3,0
			X00.0808.F	0,1–4,0		0,1–0,4				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	–	MSR230	X00.0608.M	60 (30–70)	0,3–3,0	0,1–0,3			
				X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0608.M		0,3–3,0	0,1–0,3			
			X00.0808.F	0,1–4,0		0,1–0,4				
			MSR240	X00.0808.F	0,1–4,0	0,1–0,4				
				X00.0808.F	0,1–4,0	0,1–0,4				
			MSR340	X00.08**F / T	60 (35–100)	0,1–4,0	0,1–0,4			
			MSR430	X00.06WP.U-W	60 (30–70)	0,1–0,3	0,05–0,12			
				X00.0808.F	60 (35–100)	0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.06WP.U-W	60 (30–70)	0,1–0,3	0,05–0,12			
			MSR440	X00.08**F / T	60 (35–100)	0,1–4,0	0,1–0,4			
				X00.0808.F	60 (35–100)	0,1–4,0	0,1–0,4			
			H	Закаленные стали	40–55 HRC	MHR230	X00.0608.M	80 (50–120)	0,3–3,0	0,1–0,4
							X00.0808.F		0,1–4,0	0,1–0,4

TFM45-H00.09

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



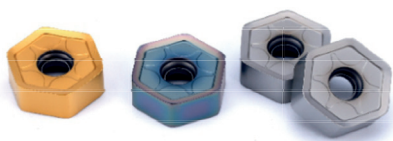
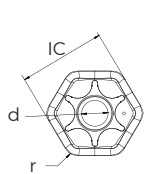
Артикул	D	d	L	IC*	Z	Пластина	Винт	Ключ
Корпуса насадные								
TFM45-H00.09								
TFM45-H00.09-R063A22-Z6-C	63	22	40	●	6	H00.09**S / H00.09**T	MS45I20	T15
TFM45-H00.09-R080A27-Z8-C	80	27	50	●	8			
TFM45-H00.09-R100B32-Z10-C	100	32	50	●	10			
TFM45-H00.09-R125B40-Z10-C	125	40	63	●	10			
TFM45-H00.09-R160B40-Z12-C	160	40	63	●	12			
TFM45-H00.09-R200C60-Z12-C	200	60	63	●	12			
TFM45-H00.09-R250C60-Z14-C	250	60	63	●	14			
TFM45-H00.09-R315C60-Z16-C	315	60	80	●	16			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TFM45-H00.09

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●	●	●	●	
M	●	●			
K	●	●	●		●
S					
N					
H	○		○		○

Пластина	r	S	d	IC	Кол-во кромки		MUR430	MUR440	MPR430	MPR440	MHR230
H00.0915.S	1,5	7,15	5,00	16,50	12		●	●	●	●	○
H00.0915.T	1,5	7,15	5,00	16,50	12		●	●	●	●	○

TFM45-H00.09

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

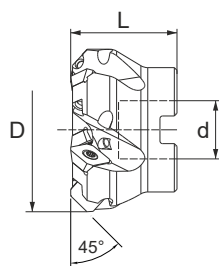
TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vс, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Углеродистые и легированные стали	<180 HB	MUR430	H00.0915.S	170 (120–250)	0,1-2,0	0,05–0,3
				H00.0915.T			
			MUR440	H00.0915.S			
				H00.0915.T			
			MPR430	H00.0915.S			
				H00.0915.T			
MPR440		H00.0915.S					
		H00.0915.T					
P2		180–280 HB	MUR430	H00.0915.S	170 (120–250)	0,1-2,0	0,05–0,3
				H00.0915.T			
			MUR440	H00.0915.S			
				H00.0915.T			
			MPR430	H00.0915.S			
				H00.0915.T			
MPR440		H00.0915.S					
		H00.0915.T					
P3		280–350 HB	MUR430	H00.0915.S	130 (100–180)	0,1-2,0	0,05–0,3
				H00.0915.T			
	MUR440		H00.0915.S				
			H00.0915.T				
	MPR430		H00.0915.S				
			H00.0915.T				
MPR440	H00.0915.S						
	H00.0915.T						
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MUR430	H00.0915.S	130 (60–150)	0,1-1,6	0,05–0,25
				H00.0915.T			
			MUR440	H00.0915.S			
				H00.0915.T			
K	Чугун (серый, ковкий, ВЧ)	180–250 HB	MUR430	H00.0915.S	180 (80–220)	0,1-2,0	0,1–0,25
				H00.0915.T			
			MUR440	H00.0915.S			
				H00.0915.T			
			MPR430	H00.0915.S			
				H00.0915.T			
			MHR230	H00.0915.S			
				H00.0915.T			
H	Закаленные стали	40–55 HRC	MHR230	H00.0915.S	80 (50–120)	0,10–1,0	0,05–0,20
				H00.0915.T			

TFM45-S20.12K

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



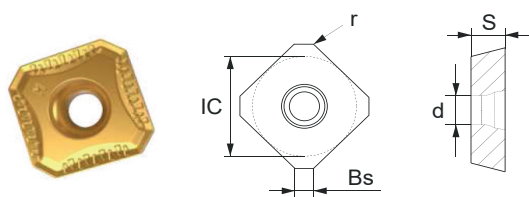
Артикул	D	d	L	IC*	ap	Z	Пластина	Винт	Ключ
Корпуса насадные									
TFM45-S20.12K									
TFM45-S20.12K-R050A22-Z4	50	22	40		6	4	S20.12K	CSC3580	CTS15W
TFM45-S20.12K-R063A22-Z5	63	22	40		6	5			
TFM45-S20.12K-R080A27-Z6	80	27	50		6	6			
TFM45-S20.12K-R100B32-Z7	100	32	50		6	7			
TFM45-S20.12K-R125B40-Z8	125	40	63		6	8			
TFM45-S20.12K-R160C40-Z10	160	40	63		6	10			
TFM45-S20.12K-R200C60-Z12	200	60	63		6	12			
TFM45-S20.12K-R250C60-Z14	250	60	63		6	12			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TFM45-S20.12K

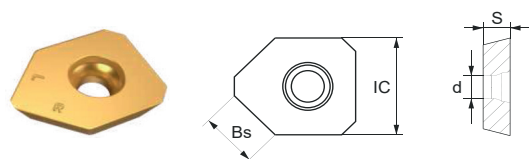
ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●	●	●	●		O
M	●	●	●	●		●
K					●	
S						●
N						
H						

Пластина	r	S	Bs	d	IC	Кол-во кромки		MPJ210	MPJ220	MPJ221	MPJ223	MKT20	MSJ220
S20.1208.K-M	0,8	3,8	2,5	4,10	13,15	4		●	●	●	●	●	●



P	O
M	●
K	
S	●
N	
H	

Пластина	r	S	Bs	d	IC	Кол-во кромки		MSJ220
S20.12WP.K-W	Wiper	3,97	2,55	4,10	13,40	1		●

TFM45-S20.12K

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

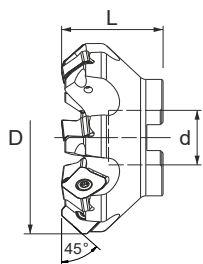
TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Углеродистые и легированные стали	<180 HB	MPJ210	S20.1208.K-M	240 (180–370)	0,3–6,0	0,1–0,4
			MPJ220	S20.1208.K-M			
			MPJ221	S20.1208.K-M			
			MPJ223	S20.1208.K-M			
			MSJ220	S20.1208.K-M			
		S20.12WP.K-W	0,05–0,15				
P2		180–280 HB	MPJ210	S20.1208.K-M	210 (130–265)	0,3–6,0	0,1–0,4
			MPJ220	S20.1208.K-M			
			MPJ221	S20.1208.K-M			
			MPJ223	S20.1208.K-M			
			MSJ220	S20.1208.K-M			
		S20.12WP.K-W	0,05–0,15				
P3		280–350 HB	MPJ210	S20.1208.K-M	120 (75–185)	0,3–6,0	0,1–0,4
			MPJ220	S20.1208.K-M			
			MPJ221	S20.1208.K-M			
			MPJ223	S20.1208.K-M			
			MSJ220	S20.1208.K-M			
		S20.12WP.K-W	0,05–0,15				
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MPJ210	S20.1208.K-M	130 (60–150)	0,3–6,0	0,1–0,3
			MPJ220	S20.1208.K-M			
			MPJ221	S20.1208.K-M			
			MPJ223	S20.1208.K-M			
			MSJ220	S20.1208.K-M			
	S20.12WP.K-W	0,05–0,15					
K	Чугун (серый, ковкий, ВЧ)	180–250 HB	MKJ120	S20.1208.K-M	190 (100–275)	0,3–6,0	0,1–0,4
S	Титановые и жаропрочные сплавы	–	MSJ220	S20.1208.K-M	60 (35–130)	0,3–4,5	0,1–0,3
				S20.12WP.K-W	0,05–0,15	0,1–0,3	

TFM45-S00.12K

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



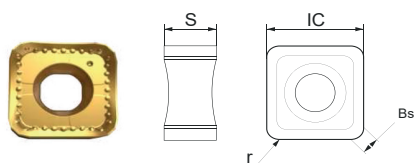
Артикул	D	d	L	IC*	ap	Z	Пластина	Винт	Ключ
Корпуса насадные									
TFM45-S00.12K									
TFM45-S00.12K-R050A22-Z3	50	22	40		6	3	S00.12K	CST4010	CTS15W
TFM45-S00.12K-R50A22-Z4	50	22	40		6	4			
TFM45-S00.12K-R50A22-Z5	50	22	40		6	5			
TFM45-S00.12K-R063A22-Z4	63	22	40		6	4			
TFM45-S00.12K-R063A22-Z5	63	22	40		6	5			
TFM45-S00.12K-R063A22-Z6	63	22	40		6	6			
TFM45-S00.12K-R080A27-Z5	80	27	50		6	5			
TFM45-S00.12K-R080A27-Z6	80	27	50		6	6			
TFM45-S00.12K-R080A27-Z10	80	27	50		6	10			
TFM45-S00.12K-R100B32-Z6	100	32	50		6	6			
TFM45-S00.12K-R100B32-Z8	100	32	50		6	8			
TFM45-S00.12K-R100B32-Z12	100	32	50		6	12			
TFM45-S00.12K-R125B40-Z7	125	40	63		6	7			
TFM45-S00.12K-R125B40-Z10	125	40	63		6	10			
TFM45-S00.12K-R125B40-Z16	125	40	63		6	16			
TFM45-S00.12K-R160C40-Z8	160	40	63		6	8			
TFM45-S00.12K-R160C40-Z12	160	40	63		6	12			
TFM45-S00.12K-R160C40-Z20	160	40	63		6	20			
TFM45-S00.12K-R200C60-Z10	200	60	63		6	10			
TFM45-S00.12K-R200C60-Z18	200	60	63		6	18			
TFM45-S00.12K-R200C60-Z22	200	60	63		6	22			
TFM45-S00.12K-R250C60-Z12	250	60	63		6	12			
TFM45-S00.12K-R250C60-Z20	250	60	63		6	20			
TFM45-S00.12K-R250C60-Z24	250	60	63		6	24			
TFM45-S00.12K-R315C60-Z15	315	60	63		6	15			
TFM45-S00.12K-R315C60-Z22	315	60	63		6	22			
TFM45-S00.12K-R315C60-Z26	315	60	63		6	26			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TFM45-S00.12K

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



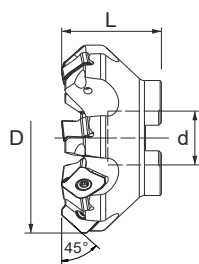
P	●	●					○	○	○	
M	●						●	●	●	
K		○	●	●	●					●
S							●	●	●	
N										●
H	○		○						○	○

Пластина	r	S	Bs	IC	Кол-во кромок		MUJ220	MPJ220	MKJ120	MKJ122	MKJ121S	MSJ222	MSJ223S	MSJ230	MNJ000
S00.1204.K	0,4	6,35	1,3	12,70	8		●	●	●		●		●	●	
S00.1204.K-ML	0,4	6,35	1,3	12,70	8			●	●			●			
S00.1204.K-AL	0,4	6,35	1,3	12,70	8										●
S00.12WP.K-W	0,4	6,35	1,3	12,70	8				●	●					

TFM45-S00.17K

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



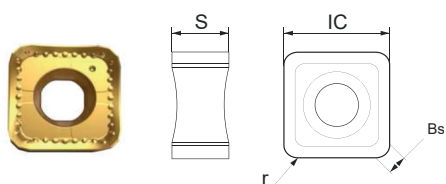
Артикул	D	d	L	IC*	ар	Z	Пластина	Винт	Ключ
Корпуса насадные									
TFM45-S00.17K									
TFM45-S00.17K-R063A22-Z4	63	22	50		7,8	4	S00.17K	CSG5016	CTS20W
TFM45-S00.17K-R080A27-Z5	80	27	50		7,8	5			
TFM45-S00.17K-R100B32-Z7	100	32	50		7,8	7			
TFM45-S00.17K-R125B40-Z8	125	40	63		7,8	8			
TFM45-S00.17K-R125B40-Z10	125	40	63		7,8	10			
TFM45-S00.17K-R160C40-Z10	160	40	63		7,8	10			
TFM45-S00.17K-R160C40-Z12	160	40	63		7,8	12			
TFM45-S00.17K-R200C60-Z12	200	60	63		7,8	12			
TFM45-S00.17K-R250C60-Z14	250	60	63		7,8	14			

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TFM45-S00.17K

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●	
M		
K	○	●
S		
N		
H		○

Пластина	r	S	Bs	IC	Кол-во кромок		MPJ220	MKJ120
S00.1705.K-M	0,5	7,8	1,5	17,20	8		●	●

TFM45-S00.12/17K

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

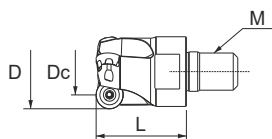
TACTIC

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Углеродистые и легированные стали	<180 HB	MUJ220	S00.12K	200 (120–250)	0,2-6,0	0,28-0,47
			MPJ220	S00.12K		0,2-6,0	0,28-0,47
				S00.17K		0,2-7,8	0,25-0,46
P2		180–280 HB	MUJ220	S00.12K	170 (120–250)	0,2-6,0	0,28-0,47
			MPJ220	S00.12K		0,2-6,0	0,28-0,47
				S00.17K		0,2-7,8	0,25-0,46
P3		280–350 HB	MUJ220	S00.12K	140 (100–180)	0,2-6,0	0,28-0,47
			MPJ220	S00.12K		0,2-6,0	0,28-0,47
				S00.17K		0,2-7,8	0,25-0,46
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MUJ220	S00.12K	120 (60–180)	0,2-6,0	0,18-0,34
			MSJ222	S00.12K			
			MSJ223S	S00.12K			
			MSJ230	S00.12K			
K	Чугун (серый, ковкий, ВЧ)	180–250 HB	MKJ120	S00.12K	80–300	0,2-6,0	0,25-0,45
				S00.17K	80-250	0,2-7,8	0,20-0,40
			MKJ122	S00.12K	80–300	0,2-6,0	0,25-0,45
				S00.12K	80-250	0,2-6,0	0,25-0,45
S	Титановые и жаропрочные сплавы	–	MSJ222	S00.12K	60 (30–70)	0,2-6,0	0,12–0,25
			MSJ223S	S00.12K			
			MSJ230	S00.12K			
N	Цветные металлы	–	MNJ000	S00.12K	320 (180–650)	0,2-6,0	0,1-0,45

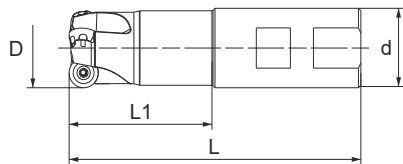
TPM00-R11.12

ПРОФИЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



Артикул	D	Dc	Z	L	M	IC*	Пластина
Резьбовое соединение							
TPM00-R11.12							
TPM00-R11.12-R025M12-Z2	25	13	2	35	M12		R11.12H / R11.12H1
TPM00-R11.12-R032M16-Z3	32	20	3	40	M16		
TPM00-R11.12-R035M16-Z3	35	23	3	40	M16		
TPM00-R11.12-R035M16-Z4	35	23	4	40	M16		
TPM00-R11.12-R040M16-Z4	40	28	4	40	M16		
TPM00-R11.12-R040M20-Z4	40	28	4	45	M20		
TPM00-R11.12-R042M16-Z5	42	30	5	40	M16		
TPM00-R11.12-R042M20-Z5	42	30	5	45	M20		



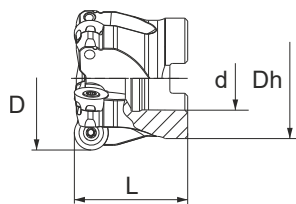
Артикул	D	d	Z	L	L1	IC*	Пластина
Хвостовик Weldon							
TPM00-R11.12							
TPM00-R11.12-R025D25L106-Z2	25	25	2	106	21,6		R11.12H / R11.12H1
TPM00-R11.12-R032D32L120-Z3	32	32	3	120	26,6		
TPM00-R11.12-R040D32L115-Z4	40	32	4	115	55		
TPM00-R11.12-R040D32L135-Z4	40	32	4	135	72		

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TPM00-R11.12

ПРОФИЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
КОРПУСА ФРЕЗ

TACTIC



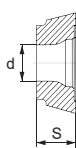
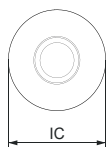
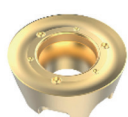
Артикул	D	d	Z	L	Dh	IC*	Пластина
Насадные корпуса							
TPM00-R11.12							
TPM00-R11.12-R040A16-Z4	40	16	4	40	35		R11.12H / R11.12H1
TPM00-R11.12-R044A16-Z4	44	16	4	40	35		
TPM00-R11.12-R050A22-Z4	50	22	4	40	42		
TPM00-R11.12-R050A22-Z5	50	22	5	40	42		
TPM00-R11.12-R052A22-Z5	52	22	5	40	42		
TPM00-R11.12-R50A22-Z6	50	22	6	40	42		
TPM00-R11.12-R52A22-Z4	52	22	4	40	42		
TPM00-R11.12-R52A22-Z5	52	22	5	40	42		
TPM00-R11.12-R63A22-Z5	63	22	5	40	47		
TPM00-R11.12-R63A22-Z6	63	22	6	40	47		
TPM00-R11.12-R63A22-Z7	63	22	7	40	47		
TPM00-R11.12-R63A27-Z6	63	27	6	50	50		
TPM00-R11.12-R80A27-Z6	80	27	6	50	62		
TPM00-R11.12-R80A27-Z7	80	27	7	50	62		
TPM00-R11.12-R80A27-Z8	80	27	8	50	62		
TPM00-R11.12-R084B32-Z6	84	32	6	50	77		
TPM00-R11.12-R092B32-Z7	92	32	7	50	77		
TPM00-R11.12-R100B32-Z9	100	32	9	50	77		
TPM00-R11.12-R112B32-Z7	112	32	7	63	77		
TPM00-R11.12-R125B40-Z11	125	40	11	63	90		
TPM00-R11.12-R137B40-Z8	137	40	8	63	90		

* IC – каналы внутреннего подвода СОЖ

TPM00-R11.12

ПРОФИЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ
ПЛАСТИНЫ

TACTIC



P	●	○	○	○
M	●	●	●	●
K	○			
S		○	●	●
N				
H				

Пластина	r	S	IC	d		MPE220	MME420	MSE430	MSE435
R11.12MO.H-MD18	6,0	4,76	12,00	4,00		●	●	●	●
R11.12MO.H1-M20	6,0	4,76	12,00	4,00		●	●	●	●

	Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Vc, м/мин	ap, мм	fz, мм
P1	Низкоуглеродистые стали	<180 HB	MPE220	R11.12	160 (120-250)	0,1-3,0	(0,05-0,35)
P2	Высокоуглеродистые стали и легированные стали	180-280 HB	MPE220	R11.12		0,1-3,0	(0,05-0,35)
P3	Предварительно закаленные и инструментальные стали	280-350 HB	MPE220	R11.12	130 (100-160)	0,1-3,0	(0,05-0,35)
M	Нержавеющие стали	<270 HB	MPE220	R11.12	100 (60-140)	0,1-3,0	(0,05-0,35)
			MME420	R11.12		0,1-3,0	(0,05-0,35)
			MSE430	R11.12		0,1-3,0	(0,05-0,35)
			MSE435	R11.12		0,1-3,0	(0,05-0,35)
K	Чугун	180-250 HB	MPE220	R11.12	180 (80-220)	0,1-3,0	(0,05-0,35)
S1	Титановые сплавы	–	MSE430	R11.12	60 (30-70)	0,1-3,0	(0,05-0,30)
			MSE435	R11.12		0,1-3,0	(0,05-0,30)
S2	Жаропрочные сплавы	30-45 HRC	MSE430	R11.12	70 (35-100)	0,1-3,0	(0,05-0,30)
			MSE435	R11.12		0,1-3,0	(0,05-0,30)

TACTIC

TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЫ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

КОРПУСНЫЕ СВЕРЛА



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

МЕТЧИКИ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

СВЕРЛА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

РЕЗЬБОФРЕЗЫ



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

МЕЛКОРАЗМЕРНАЯ ОБРАБОТКА



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ГОЛОВКИ



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

БОРФРЕЗЫ



TACTIC

ПРОФИЛЬНЫЙ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ФРЕЗЕРОВАНИЕ КАНАВОК И РЕЗЬБ



Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
УЛ. СТАРОДЕРЕВЕНСКАЯ, 11, К. 2

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
+7(812) 339-33-47

ОТДЕЛ ПРОДАЖ
+7(812) 339-33-47

TACTIC-TOOL.RU